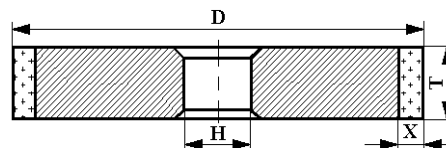


Уважаемые клиенты! Обращаем Ваше внимание, что вся информация в данном предложении носит исключительно информационный характер и не является публичной

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 1А1

Основное назначение: шлифование изделий, заточка и доводка твердосплавного инструмента, бесцентровое шлифование, шлифование изделий в электролитическом режиме, обработка неметаллических материалов, в т.ч. строительных материалов, камня, с обязательным применением охлаждающей жидкости.



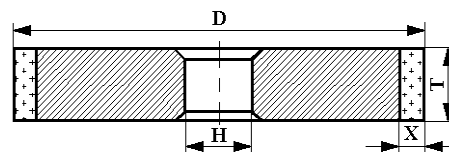
Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100	50	100		50	100	50	100		50	100	50	100
16x8x2x6	1,5	3	520	532	125x6x3x32	15,2	30	1065	1144	250x20x5x76	169	339	7978	8664
20x10x2x6	2,5	5	532	557	125x6x5x32	25	50	1452	1537	250x40x5x76	339	675	17267	18658
25x10x3x6	4,1	9,1	557	581	125x10x5x32	41	83	2372	2541	300x15x5x127	153	306	8155	8809
40x10x4x16	9,9	19,9	738	787	125x12x5x32	50	100	3073	3279	300x20x5x127(76)	204	408	9825	10684
40x16x3x16	12,3	24,6	774	835	125x20x5x32	83	166	4550	4943	300x40x5x127(76)	408	815	21030	22784
50x16x3x20	16	32	932	1004	125x32x5x32	133	265	6619	7393	350x20x5x127	238	477	18888	19554
63x16x3x20	20	40	1004	1089	150x6x3x32	18,3	37	1525	1597	400x40x6x127*	655	1305	68946	72818
80x6x5x20	15,6	31,2	1004	1101	150x6x5x32	30	60	2093	2226	500x50x6x305*	1025	2050	105972	114466
80x10x3x20	16	32	968	1113	150x10x3x32	30	61	2093	2226					
80x10x5x20	25,9	52	1428	1597	150x10x5x32	50	100	2936	3165					
80x20x5x20	52	104	2517	2892	150x20x3x32	61	122	3315	3618					
100x5x3x20	10	20	956	1004	150x20x5x32	100	200	5143	5554					
100x6x3x20	12	24	980	1029	190x40x5x32	255	510	17013	18586					
100x10x3x20	20	40	1144	1222	200x10x5x76	67	135	4259	4538					
100x10x5x20	33	66	1755	1894	200x20x5x76	135	270	7115	7684					
100x12x5x20	39	79	2021	2190	200x40x5x76	270	540	13116	14677					
100x20x5x20	66	131	3582	3860	250x10x5x76	85	169	4929	5276					
100x40x5x20	131	263	6098	6861	250x15x5x76	127	254	6607	7127					

* – на облегченном корпусе

125/100 – 5%
160/125 – 10%
200/160 – 15%
250/200 – 20%

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 1А1

Основное назначение: обработка цилиндрических и плоских поверхностей на внутри-, кругло- и плоскошлифовальных станках, заточка и доводка различного режущего инструмента из твердого сплава.

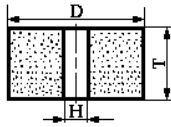


Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100	50	100		50	100	50	100		50	100	50	100
16x13x2x6	2,6	5,2	394	399	125x20x5x32	83	166	3170	3509	300x15x5x127(76)	153	306	4840	5385
20x16x2x6	4	8	406	424	125x32x5x32	133	265	3751	4296	300x20x5x127(76)	204	408	6353	7175
25x16x3x6	7,3	14,6	520	557	150x6x3x32	18,3	37	980	1053	300x40x5x127(76)	408	815	11906	13504
32x16x3x10	9,6	19,2	532	569	150x6x5x32	30	60	1500	1621	300x100x5x203	1020	2040	69394	73580
40x16x3x16	12,3	24,6	617	678	150x10x3x32	30	61	1392	1500	350x10x5x127	119	238	9184	9680
80x10x3x20	16	32	678	738	150x10x5x32	50	100	1476	1658	350x12x5x127	143	286	10019	11677
100x5x3x20	10	20,1	787	823	150x15x5x32	75	150	2505	2807	350x20x5x127	239	477	10938	11471
100x6x3x20	12,1	24,1	617	666	150x20x3x32	61	122	1597	1863	350x40x5x127	477	954	20836	23474
100x10x3x20	20,1	40	641	714	150x20x5x32	100	200	2977	3364	400x25x6x203	408,5	817	16275	18428
100x10x5x20	33	66	944	1065	150x5x5x32	25	50	1573	1694	400x40x6x127(76)	655	1305	25458	27782
100x12x5x20	40	79	1513	1682	200x6x5x76	41,7	83,3	2505	2674	500x16x6x203	328	655	53046	59084
100x20x5x20	66	131	2444	2795	200x10x5x76	67	135	2396	2698	500x32x6x203	655	1310	63283	67361
100x40x5x20	132	263	3570	4114	200x20x5x76	135	270	3836	4368	500x50x6x305	1025	2050	68244	74742
125x3x3x32	7,6	15,2	666	726	200x40x5x76	270	540	7260	8313	500x25x5x127	428	855	60815	62642
125x6x3x32	15,2	30	799	871	250x10x5x76	85	169	4659	5179	600x25x5x305*	580	1160		83212
125x6x5x32	25	50	1150	1234	250x15x5x76	127	254	3896	4404	700x50x5x305*	1700	2400		163265
125x10x5x32	41	83	1670	1827	250x20x5x76	169	339	4719	5385					
125x12x5x32	50	100	2505	2710	250x40x5x76	339	675	10479	11810					

* – круги сегментированные

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ А8 (плоские, прямого профиля, без корпуса)

Основное назначение: обработка внутренних цилиндрических поверхностей изделий из твердых сплавов, др. труднообрабатываемых материалов с применением охлаждающей жидкости.



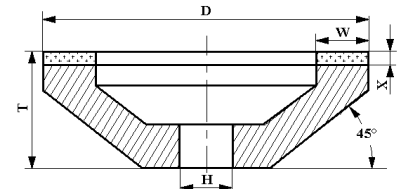
Размеры, D×T×H, мм	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марки и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
6×6×2	0,33	0,66	B2-01	AC4÷AC6 160/125÷63/50	АСН, АСМ 60/40 и менее	194	206
8×6×3	0,4	0,8				194	206
8×10×3	0,95	1,90				218	230
10×6×4	0,94	1,88				218	230
10×10×4	1,65	3,30				230	242
13×10×4	2,65	5,30				254	278
13×6×4	1,59	3,20				242	254
15×10×4	3,60	7,20				266	303
20×16×6	10,05	20,1				484	532

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Основное назначение

Органическая связка: заточка и доводка режущего инструмента из твердых сплавов по передним и задним поверхностям, шлифование торцев, доводочное шлифование деталей типа тел вращения.

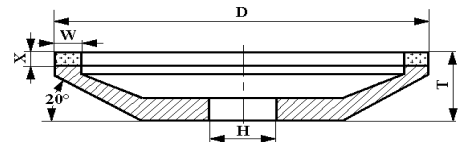
Металлическая связка: обработка плоских поверхностей неметаллических материалов (стекло, кварц, природный камень и т.п.)



Размеры, мм, D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
Органическая связка							
50×3×3×22×16	2,9	5,8	B1-04 B3-16 B1-10 B2-01 B1-01	AC4÷AC6 200/160÷50/40	АСН, АСМ 60/40 и менее	411	424
75×3×3×26,5×20	4,5	9,0				411	436
75×6×3×26,5×20	8,6	17,2				496	532
100×6×3×32×20	11,7	23,4				508	557
100×10×3×32×20	18,4	37,0				593	678
125×3×3×40(26)×32(20)	7,6	15,2				569	605
125×6×3×40(26)×32(20)	14,8	29,6				605	666
125×10×3×40(26)×32(20)	23,8	48,0				762	883
150×6×3×26×32	18,5	37,0				908	992
150×10×3×40(26)×32	29,0	58,0				1004	1113
150×10×5×42(28)×32	48,0	97,0				1500	1706
150×20×3×40×32	54,0	108,0				1658	1876
150×20×5×42×32	90,0	180,0				2626	2989
200×10×3×50×51	39,0	79,0				1379	1537
200×20×3×50×51	75,0	149,0				2323	2650
200×20×6×52×51	149,0	298,0				4429	5239
Металлическая связка							
75×6×3×21×16	8,6	17,2	M3-12, M3-13 M2-01, M3-05 M3-10, M6-23	AC6÷AC20 200/160÷50/40	-	1411	1452
150×6×3×26×32	18,5	37,0				3698	3913
150×10×6×42×32	58,0	116,0				4816	5312
150×20×5×42×32	90,0	180,0				5960	6708
200×10×6×52×51	79,0	158,0				5856	6570
200×20×6×52×51	149,0	298,0				9813	11042

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 20°

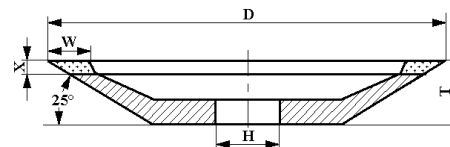
Основное назначение: заточка и доводка передней поверхности многолезвийного режущего инструмента (метчики, развертки, фрезы, отрезные круги для деревообработки) из твердых сплавов.



Размеры, мм, D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
75×6×2×10×20	5,7	11,4	B1-01 B2-01 B3-16	AC4÷AC6 200/160÷50/40	АСН, АСМ 60/40 и менее	472	532
100×3×2×12×20	4,0	8,0				520	569
100×6×2×12×20	7,8	15,6				557	666
125×3×2×16×32	5,1	10,1				593	641
125×6×2×16×32	9,9	19,7				629	738
125×10×2×16×32	16,0	32,0				666	774
150×6×2×18×32	12,0	23,9				726	871
150×10×2×18×32	19,4	39,0				847	1016

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12R4

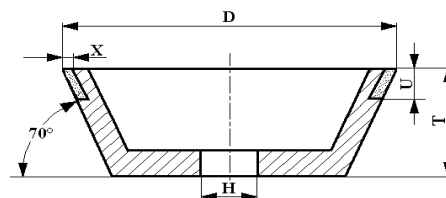
Основное назначение: заточка и доводка передней поверхности многолезвийного режущего инструмента (метчики, развертки, фрезы) из твердых сплавов.



Размеры, мм, D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
50×2×1,5×6×16	1,2	2,3	В2-01, В3-16 В1-31, В1-01 В1-10, В1-04	АС4÷АС6 200/160÷50/40	АСН, АСМ 60/40 и менее	508	520
75×3×2×10×20	3,45	6,9				520	532
125×3×2×13×32	5,6	11,2				581	666
125×4×3×12×32	12,5	25				678	726
150×5×3×16×32	15,6	31,0				823	920

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 11V9

Основное назначение: заточка и доводка фрез со вставными ножами из твердого сплава по передним и задним поверхностям.

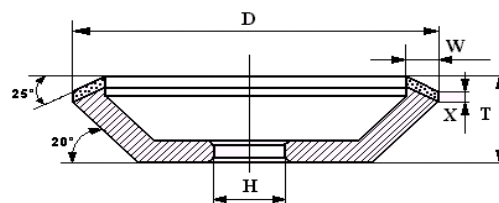


Размеры, мм, D×U×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
95,4×9,5×1,6×38×31,75	9,3	18,5	В2-01 В1-10 В1-31	АС6 100/80÷50/40	АСМ 60/40 и менее	895	944
95,4×9,5×3,2×38×31,75	18,3	36,5				956	1089
100×10×2×35×20	13,3	26,7				920	1029
100×10×3×35×32	20,0	40,0				956	1162
127×11×1,6×44×31,75	12,0	24,0				992	1186
127×11×3,2×44×31,75	24,0	48,0				1331	1670

Возможно изготовление кругов других геометрических параметров при согласовании минимальной партии заказа.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ФОРМЫ 12V5-20

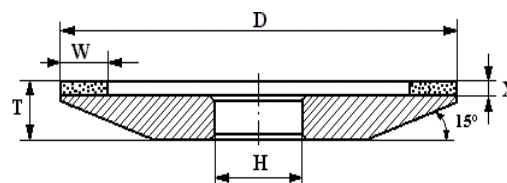
Основное назначение: заточка и доводка твердосплавного инструмента со спиральным зубом по передним и задним поверхностям, обработка деталей машин.



Размеры, мм D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
150×6×3×16×32	36	В2-01	АС6 125/100÷50/40	АСМ 60/40 и менее	992
150×10×3×16×32	58	В1-10			1113
150×10×5×18×32	97	В1-02			1706

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 4A2

Основное назначение: заточка и доводка передней поверхности многолезвийного режущего инструмента

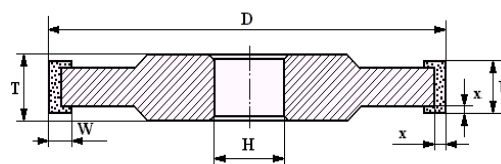


Размеры, мм. D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
100×3×2×8×25	8	В2-01	АС6	АСМ	569

100×5×3×10×20	19,7	B1-10 B1-02 B1-01	125/100÷50/40	60/40 и менее	738
125×3×2×9×32	10,1				823
125×6×2×9×32	19,7				811
125×6×3×10×31,75	30				847
150×2×2×11×20	8,2				738
150×5×2×11×20	20				835
150×5×3×12×32	30				859
150×5×4×13×20	40				920
150×6×2×11×32	23,9				847
150×10×2×11×31,75	39				908
200×6×2×13,5×32	32				3170
200×10×2×13,5×31,75	79				3630

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1

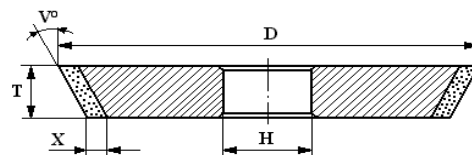
Основное назначение: обработка цилиндрических и плоских поверхностей на круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках.



Размеры, мм D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
150×10×6×2×12×32	72	B2-01	АС6	АСМ	2105
200×14×10×3×16×32	223	B1-10	125/100÷50/40	60/40 и менее	4707

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ФОРМЫ 1V1

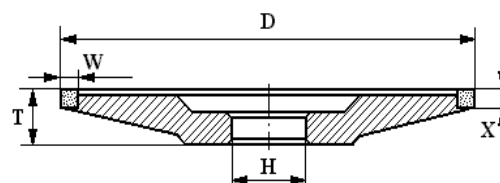
Основное назначение: обработка цилиндрических, конических поверхностей на круглошлифовальных станках.



Размеры D×T×X×H, мм, V°	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
75×5×6×20×45°	27	B2-01 B1-10	АС6 125/100÷50/40	АСМ 60/40 и менее	1730
75×8×6×20×45°	40				1815
100×9,5×5×15,87×15°	62				2263
100×10×4,2×31,75×45°	50				2226
125×8×6×31,75×20°	97				1634
125×10×6×31,75×45°	90				3715
150×12×6×31,75×30°	136				3424
150×12×6×31,75×45°	131				3412
150×8×4,2×31,75×45°	66				3775

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ ФОРМЫ 12A9

Основное назначение: заточка и доводка твердосплавных дисковых пил по боковым поверхностям на линиях типа «Robomatic» и аналогичных.

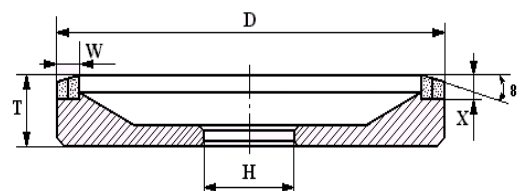


Размеры, мм. D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
80×4,5×2,5×14×32	11,7	B2-01	АС6	АСМ	811
100×4,5×2,5×14×32	14,8	B1-10	125/100÷50/40	60/40 и менее	1004

100×4×4×14×20	22	B1-02		1029
---------------	----	-------	--	------

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ ФОРМЫ 6A9 (двухслойные)

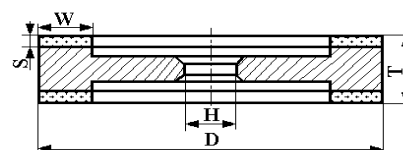
Основное назначение: заточка и доводка твердосплавных дисковых пил по задним поверхностям на линиях типа «Robomatic» и аналогичных.



Размеры, мм D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для AC6 100/80÷63/50
			Шлифпорошки	Микропорошки	
100×5×6×20×25	41	B2-01	AC6	АСМ	2154
125×5×7×18×32	58	B1-10	125/100÷50/40	60/40 и менее	2468
150×3×10×32	61				3594

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ФОРМЫ 9A3

Основное назначение: заточка и доводка твердосплавного инструмента, обработка деталей машин, полупроводниковых материалов, мерительного инструмента с применением охлаждающей жидкости.



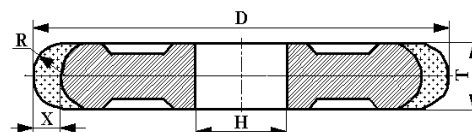
Основные размеры, D×W×S×H×T, мм	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для AC6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
125×10×2×32×20	64	B2-01	AC4÷AC6	АСМ	1912
150×10×3×32×16	116		125/100÷50/40	60/40÷28/20	2420
150×20×3×32×16	216				3545

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ ФОРМЫ 1FF1

Основное назначение:

Органическая связка: шлифование стружколомных канавок, оснастки, твердосплавных изделий.

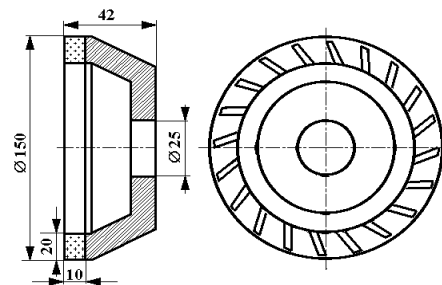
Металлическая связка: нанесение декоративного рисунка на хрустале и стекле (связка M2-01), профильное шлифование изделий из камня и других неметаллических материалов (связка M6-30) с обязательным применением охлаждающей жидкости.



Размеры D×T×X×H, мм	R, мм	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для AC6 100/80		
		50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100	
Органическая связка									
50×2×2×16	1	1,17	2,33	B2-01 B1-10	AC4÷AC6 160/125÷50/40	АСМ 60/40÷40/28	895	908	
50×3×4×16	1,5	3,47	6,9				920	932	
75×8×4×20	4	16,6	33,2				968	1041	
125×6×4×32	3	20,0	40,0				1029	1162	
125×4×4×32	2	13,5	27,0				1004	1089	
125×12×6×32	6	56,0	111,0				2142	2541	
125×16×6×32	8	73,0	146,0				2432	3315	
125×20×6×32	10	87,0	174,0				2965	3557	
125×10×4×32	6	31,0	61,0				1525	1634	
250×20×6×51	10	181,0	362,0				5312	6558	
Металлическая связка									
80×20×5×32	15	52,0	104,0	M2-01 M6-30	AC6÷AC32 160/125÷50/40	АСМ 60/40÷40/28	2948	3521	
100×20×5×42	20	66,0	131,0				3606	5210	
150×20×5×42	20	100,0	200,0				7103	8276	
150×32×7×32	16	226,0	452,0				10800	12439	
175×32×5×42	20	183,0	366,0				9301	10761	
400×60×10×42	60	820,5	1641,0				по согласованию		

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 12A2-45°П

Основное назначение: полировка facets и кромок листового стекла, в т.ч. на станках фирм «Bavelloni», «Zafferani Glas», «JTM» и т.п. Может быть использован для обработки камня. Применение охлаждающей жидкости обязательно.



Рекомендуемые характеристики и режимы работы круга

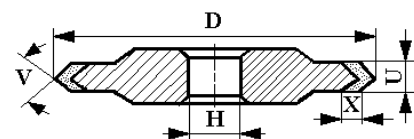
Вид полировки	Марка и зернистость алмаза	Связка	Шероховатость кромки стекла после обработки	Частота вращения круга, об./мин.	Продольная подача	Поперечная подача (за двойной ход)	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
Черновая	АС6 80/63	ВЗ-07	до 0,16 мкм	2240	2 м/мин	0,020 мм	2603
Получистовая	АС6 50/40		до 0,14 мкм	2240	2 м/мин	0,005 мм	2603
Чистовая	АСМ 28/20÷7/5		до 0,04 мкм	2240	2 м/мин	0,001 мм	2703

Масса алмаза 119 карат

Концентрация 50

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 14ЕЕ1

Основное назначение: шлифование и доводка фасонных поверхностей твердосплавных деталей на профилешлифовальных станках, шлифование резьб на резьбошлифовальных станках.



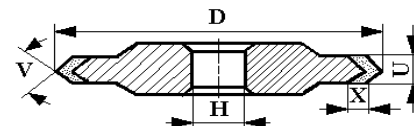
Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100	50	100		50	100	50	100
125×3×3×32 90°	7,5	15,0	678	714	250×6×5×76 45°	49,0	99,0	5336	5542
125×3×4×32 60°	9,8	19,6	690	726	350×6×4×127 60°	57,0	113,0	9257	9499
125×3×5×32 45°	12,1	24,1	738	787	350×6×5×127 45°	70,0	140,0	11471	11773
125×3×6×32 35°	14,2	28,4	750	799	400×6×4×127 60°	65,0	130,0	13104	13371
250×6×4×76 60°	40,0	80,0	5300	5469					

Изготавливаются на связках В1-04, В3-16, В1-10 из алмазных шлифпорошков АС4÷АС6, зернистостью 200/160÷50/40 и микропорошков АСН, АСМ, зернистостью 60/40 и менее.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 14ЕЕ1

Основное назначение: нанесение декоративного рисунка на хрустале, сортовом и художественном стекле.

Применение охлаждения обязательно.



Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100	50	100		50	100	50	100
75×6×5×32 110°	14,1	28,2	966	1029	250×6×5×76 90°	50,0	100,0	3138	3303
100×6×5×32 110°	19,3	38,0	1181	1246	250×6×5×76 110°	50,0	101,0	3146	3328
125×3×5×32 45°	12,1	24,1	1331	1398	250×8×5×76 90°	67,0	133,0	4247	4461
125×3×6×32 35°	14,2	28,4	1350	1423	250×8×5×76 110°	67,0	134,0	4247	4473
150×3×5×32 90°	14,9	29,7	1450	1537	350×4×5×127 45°	47,0	94,0	4651	4891
150×3×5×32 110°	14,9	29,8	1450	1537	350×6×4×127 60°	57,0	113,0	4943	5198
150×6×5×32 90°	29,5	59,0	1894	1997	350×6×5×127 45°	70,0	140,0	5506	5794
150×6×5×32 110°	29,7	59,0	1894	1997	400×6×4×127 60°	65,0	130,0	5782	6086
150×8×5×32 90°	39,0	78,0	2311	2456	400×6×5×127 45°	80,0	161,0	5997	6316
150×8×5×32 110°	39,0	79,0	2311	2456					

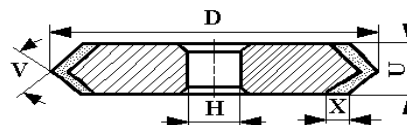
Изготавливаются на связках М2-01, М2-08, М3-13, М2-09 из алмазных шлифпорошков АС6÷АС32 зернистостью 200/160÷50/40 и микропорошков АСН, АСМ зернистостью 60/40 и менее.

Возможно изготовление кругов других геометрических параметров при согласовании минимальной партии заказа.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 1ЕЕ1

Основное назначение: нанесение декоративного рисунка на хрустале, сортовом и художественном стекле.

Применение охлаждения обязательно.

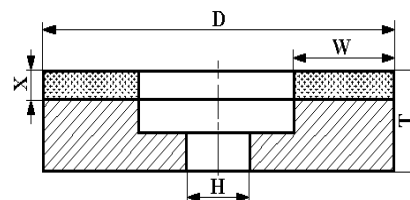


Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80		Размеры D×U×X×H, мм, V	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80	
	50	100	50	100		50	100	50	100
75×8×5×32 90°	18,2	36,0	1053	1106	150×16×5×32 110°	77,0	154,0	3957	4155
75×8×5×32 110°	18,6	37,0	1067	1118	150×16×10×32 110°	149,0	297,0	7127	7522
75×12×5×32 90°	26,6	53,0	1386	1464	250×12×5×32 90°	99,0	198,0	4943	5210
75×12×5×32 110°	27,3	55,0	1398	1488	250×12×5×32 110°	100,0	200,0	5210	5489
75×16×5×32 90°	34,0	69,0	1640	2493	250×12×10×32 90°	194,0	388,0	9503	10051
75×16×5×32 110°	36,0	71,0	1665	1755	250×12×10×32 110°	196,0	390,0	9922	10534
150×12×5×32 90°	58,0	115,0	3073	3253	250×16×5×32 90°	131,0	262,0	7497	8284
150×12×5×32 110°	58,0	117,0	3073	3265	250×16×5×32 110°	132,0	265,0	7522	7928
150×12×10×32 90°	111,0	222,0	5312	5639	250×16×5×32 130°	133,0	267,0	7550	7956
150×12×10×32 110°	113,0	225,0	5179	5452					
150×16×5×32 90°	76,0	151,0	3913	4193					

Изготавливаются на связках М2-01, М2-08, М3-13, М2-09 из алмазных шлифпорошков АС6÷АС32 зернистостью 200/160÷50/40 и микропорошков АСН, АСМ зернистостью 60/40 и менее.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6А2

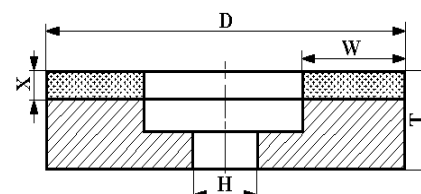
Основное назначение: заточка и доводка твердосплавного инструмента (резцов, сверл, зенкеров и др.)



Размеры, мм. D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
100×7,5×2×22×32	19	В2-01	АС6 125/100÷50/40	АСМ 60/40 и менее	1198
125×3×2×16×20	10,5				1367
125×10×2×50×16	32				1392
125×10×4×24×20	64				1488
125×10×4×40×20	64				1488
150×10×3×20×32	58				3194
150×10×4×24×20	77				3267
150×20×3×23×20	108				3388
150×20×4×20×32	144				3533
175×10×5×30×76	114				3412
175×20×3×28×20	129				2553
175×35×2×27×50	135				2577
200×5×10×35×50	135				2481
200×10×4×29×32	105				2481
200×10×5×25×76	131				2577
200×20×4×29×32	199				2844
250×3×4×25×76	41				7865
250×20×4×29×32	254				8700
300×10×10×50×50	401				9269
502×40×4×40×380,15	1020				14048

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6А2

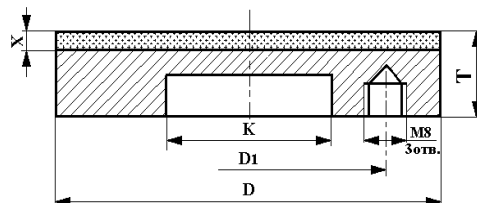
Основное назначение: шлифование дна и края изделия из сортового и художественного стекла, торцевое шлифование различных неметаллических материалов, обработка подложочных камней с обязательным применением охлаждающей жидкости.



Размеры, мм D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость алмаза		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
63×9×5×20×20	17,0	34,0	M2-01	АС6÷АС15 200/160÷50/40	АСН, АСМ 60/40 и менее	1222	1283
63×14×5×20×20	24,0	48,0				1474	1537
80×14×5×20×20	32,0	64,0				1815	1932
80×25×5×20×20	48,0	96,0				2565	2706
100×25×5×20×20	65,0	130,0				3824	4027
100×35×5×20×20	79,0	158,0				4128	4332
140×35×1,5×16×32	38,0	76,0				3061	3216
140×35×3×17,5×32	76,0	152,0				4269	4499
150×30×5×20×20	124,0	248,0				7470	7865
150×40×5×20×20	152,0	304,0				8347	8780
150×50×5×20×20	173,0	346,0				9503	10011

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6А2Т

Основное назначение: обработка плоских поверхностей деталей из неметаллических твердых материалов, стекла, кварца, ювелирных камней с обязательным применением охлаждающей жидкости.

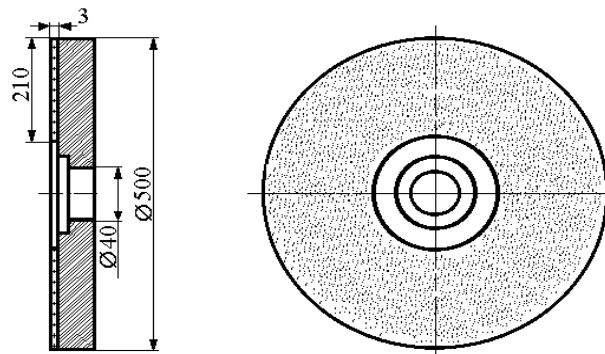


Размеры, мм D×X×T×K×D ₁	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Марка и зернистость алмаза		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80	
	50	100		Шлифпорошки	Микропорошки	50	100
100×3×18×40×70	52,0	103,0	M2-01	АС6÷АС15 250/200÷50/40	АСМ 60/40 и менее	3630	3824
150×3×18×40×70	117,0	233,0				6708	7206
200×3×18×80×150	207,0	414,0				9571	10063
250×3×18×80×150	323,0	650,0				12995	13697
300×3×20×80×260	466,0	930,0				20824	21944
400×2,4×20×80×260	720,0	1440,0				34945	36760
400×3×20×80×260	830,0	1660,0				42907	45145

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6А2 Ø500 мм.

Основное назначение: черновая, получистовая и чистовая обработка одновременно целой группы изделий из хрусталя, стекла, природного камня и т.п. с применением охлаждающей жидкости.

Связка M2-01
Марка алмаза АС20, АСМ, АСН
Зернистость 160/125÷50/40, 60/40÷40/28
Концентрация 75
Масса алмаза 1893 карата

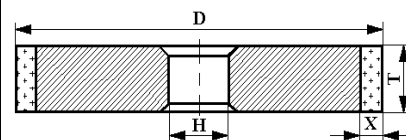


Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
АС20 125/100	АСМ 40/28
72050	64460

По согласованию с заказчиком могут быть изготовлены с радиальными пазами, а также до диаметра **700 мм**.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 1А1 НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК БРИЛЛИАНТОВ ПО РУНДИСТУ

Размеры, мм D×T×X×H	Масса алмазов, карат, при концентрации			Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
				AC15 100/80			ACM 28/20		
	50	100	150	50	100	150	50	100	150
80×6×5×20	15,6	31,2	47,0	750	915	1041	700	801	864
80×10×5×20	26,0	52,0	78,0	787	1295	1513	954	1118	1234
200×10×5×127	67,0	135,0	202,0	3207	3727	4259	2965	3243	3545
250×10×5×127	85,0	169,0	254,0	3872	4538	5227	3570	3945	4320



Применение охлаждающей жидкости обязательно

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 2F6V

Основное назначение: обработка кромок автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на линиях типа ЛОК.

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



Стекло 3-10мм.



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации			Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
						AC20 63/50 ÷ 125/100			AC20 160/125		
D×H×d	R	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
250×10×200 Исп. 2	1,6	54	81	108	3	3303	3557	3812	3340	3618	3903
250×10×200 Исп. 1	2,25	57	86	114	4	3328	3594	3860	3388	3691	3981
250×12×200 Исп. 2	3	58	87	116	5	3436	3715	3981	3485	3799	4090
250×14×200 Исп. 2	4	85	128	170	6	4465	4937	5385			
250×17×200 Исп. 1	5	98	147	196	6÷8	4090	4550	5009	4199	4689	5210
250×19×200 Исп. 1	6	118	177	235	10	4538	5082	5627	4653	5264	5856
190×12×130 Исп. 1	5,5	49	73	97	8	2874	3153	3473	2940	3243	3582
150×15×25 Исп. 2	2,5	68	102	136	4	2710	3025	3328	2771	3122	3473
107×15×32 Исп. 1	3,5	35	53	70	5	1876	1997	2130	1900	2033	2178

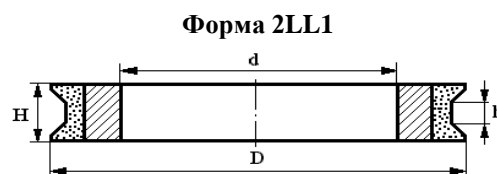
КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 2LL1

Основное назначение: обработка кромок (еврокромка) автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на линиях типа ЛОК.

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



«еврокромка»
Стекло 3-10мм.



Основные размеры, мм.		Масса алмаза, карат, при концентрации			Толщина обрабатываемой кромки, мм.	Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
						AC20 63/50 ÷ 125/100			AC20 160/125		
D×H×d	h	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
250×10×200	1,8	92	137	183	3	4380	4804	5239	4441	5155	5614
250×10×200	2	92	137	183	4	4392	4816	5239	4477	4949	5421
250×10×200	3	92	137	183	5	4392	4816	5239	4477	4949	5421
250×10×200	4	92	137	183	6	4392	4816	5251	4501	4961	5421
250×17×200	5	186	279	372	8	5796	6655	7526	5977	6933	7889
250×17×200	7	186	279	372	10	5820	6679	7550	6002	6958	7913

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 14FF1H

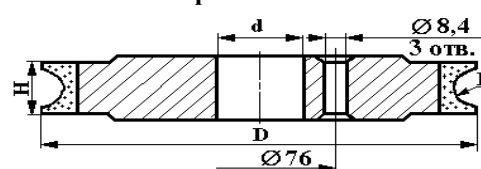
Основное назначение: обработка кромок автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках отечественного и импортного производства.

Изготавливаются на металлической связке М2-01 из алмазов марок АС20.



Стекло 3-10мм.

Форма 14FF1H



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации			Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
						АС20 63/50 ÷ 125/100			АС20 160/125		
D×H×d	R	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
175×6×63,4	1,8	48	72	96	3	3570	3812	4066	3606	3884	4150
175×7×63,4	2,25	54	80	107	4	3618	3884	4162	3691	3981	4283
175×8×63,4	3,25	59	89	118	5	3691	3993	4283	3739	4090	4404
175×9,5×63,4	4,6	72	108	144	6	3884	4259	4610	3969	4380	4792
175×12×63,4	5,5	77	115	154	8	3945	4320	4731	4029	4453	4888
175×16×63,4	8	108	162	216	10	4525	5082	5627	4659	5251	5856
200×9×130	3,25	78	117	156	5	5493	5869	6280	5566	6002	6449

* d - возможна корректировка посадочных отверстий

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 14LL1H-90

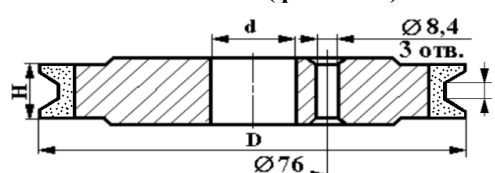
Основное назначение: обработка кромок («еврокромка») автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках отечественного и импортного производства.

Изготавливаются на металлической связке М2-01 из алмазов марок АС20.



«еврокромка»
Стекло 3-10мм.

14LL1H-90 (фаска 45°)



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации			Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
						АС20 63/50 ÷ 125/100			АС20 160/125		
D×H×d	h	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
175×6×63,4	1,8	48	72	96	3	3908	4114	4356	3908	4175	4465
175×7×63,4	2	54	80	107	4	3945	4199	4477	3993	4283	4586
175×8×63,4	3	59	89	118	5	3993	4296	4586	4054	4392	4719
175×9,5×63,4	4	72	108	144	6	4126	4574	4586	4199	4610	4719
175×12×63,4	5	77	115	154	8	4162	4574	3763	4259	4695	5130
175×16×63,4	7	108	162	216	10	4513	5070	5614	4610	5239	5844

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 1LL6

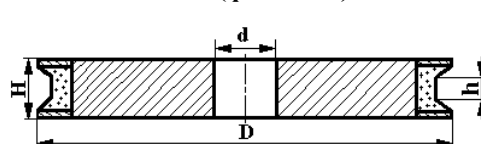
Основное назначение: обработка кромок («еврокромка») автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках отечественного и импортного производства.

Изготавливаются на металлической связке М2-01 из алмазов марок АС20.



«еврокромка»
Стекло 3-10мм.

1LL6 (фаска 30°)



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации			Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.					
						АС20 63/50 ÷ 125/100			АС20 160/125		
D×H×d	h	50	75	100	50	75	100	50	75	100	
175×17×25 (63,4)	4	105	158	210	5	4562	5106	5639	4671	5276	5856
	5	101	152	202	6	4525	5034	5554	4610	5215	6038
	6	97	146	194	8	4477	4985	5481	4574	5130	5687
	7	92	138	184	10	4671	5239	5784	4804	5397	6014

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА

ФОРМЫ 1FF6

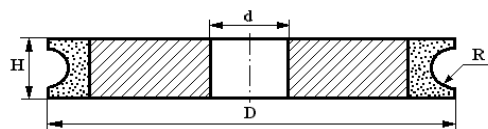
Основное назначение: обработка кромок автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках импортного производства типа Intermac, Z. Bavelloni, Zafferani, Bottero, Fushan и т.п.

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



$T = 4 \div 10$ мм.

Форма 1FF6



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации	Т – Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
				AC20 63/50 ÷ 125/100	AC20 160/125
D×H×d	R	75			
150×15×22	1,8	49	3	4719	4743
150×15×22	2,25	59	4	4804	4828
150×15×22	3,25	69	5	4876	4925
150×15×22	4,6	84	6	5009	5070
150×15×22	5,5	109	8	5227	5300
150×15×22	8	139	10	5481	5578

d - возможна корректировка посадочных отверстий

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 1LL6-90°

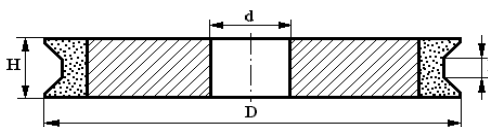
Основное назначение: обработка кромок «еврокромка» автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках импортного производства типа Z. Bavelloni, Zafferani, Bottero, Fushan и т.п.

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



$T = 4 \div 10$ мм.

Форма 1LL6-90° (фаска 45°)



Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации	Т – Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
				AC20 63/50 ÷ 125/100	AC20 160/125
D×H×d	h	75			
150×15×22	2	69	4	4876	4937
150×15×22	3	79	5	4973	5022
150×15×22	4	89	6	5058	5118
150×15×22	5	109	8	5227	5300
150×15×22	7	139	10	5481	5578

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 1FF6H

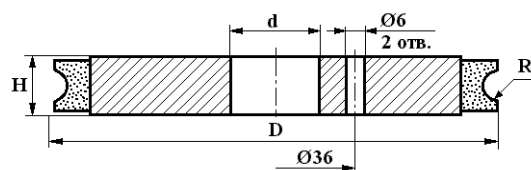
Основное назначение: обработка кромок автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках импортного производства типа «ALPA».

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



Стекло 6-10мм.

Форма 1FF6H



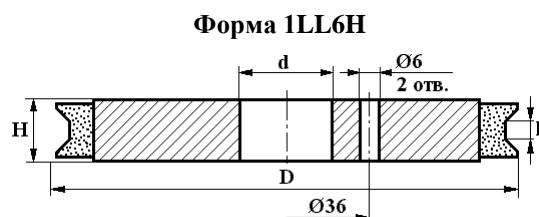
Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации	Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
				AC20 63/50 ÷ 125/100	AC20 160/125
D×H×d	R	75			
120×14×22	4,1	55	6	3388	3436

120×16×22	5,7	81	8	3751	3799
120×16×22	7,5	81	10	4005	4078

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ФОРМЫ 1LL6H

Основное назначение: обработка кромок («еврокромка») автомобильного, листового, мебельного стекла, кромок зеркал и др. стеклоизделий на станках импортного производства типа «ALPA».

Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.

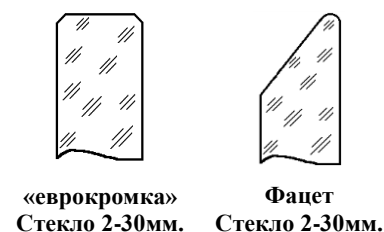
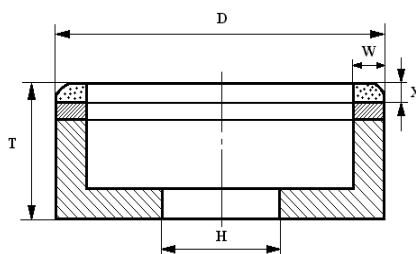


Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации	Толщина обрабатываемой кромки, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
				AC20 63/50 ÷ 125/100	AC20 160/125
D×H×d	h	75	75	75	75
120×14×22	4	55	3836	3872	3872
120×16×22	5	81	4199	4271	4271
120×16×22	7	81	4477	4538	4538

* d - возможна корректировка посадочных отверстий

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ, ФАЦЕТА СТЕКЛА НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6A2

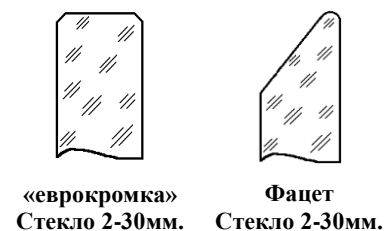
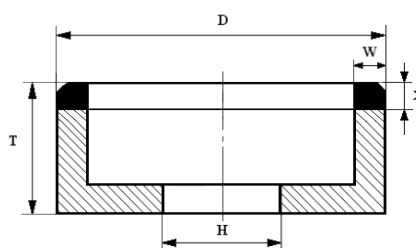
Круги алмазные формы 6A2 применяются на станках импортного производства для **черновой обработки** прямолинейной кромки стекла, прямолинейного факета, фигурного факета. Изготавливаются на металлической связке M2-01 из алмазов марок AC20.



Основные размеры, мм. D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 75	Толщина обрабатываемой кромки, мм.	Цена за 1шт. без НДС, руб.	
			63/50 ÷ 125/100	160/125
150×10×10×30×50	146	2÷30	4527	4648

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ, ФАЦЕТА СТЕКЛА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 6A2

Круги алмазные формы 6A2 применяются на станках импортного производства для **чистовой обработки** прямолинейной кромки стекла, прямолинейного факета, фигурного факета. Изготавливаются на органической связке B2-01 из алмазов марок AC6.



Основные размеры, мм. D×W×X×T×H	Масса алмаза, карат, при концентрации 150	Толщина обрабатываемой кромки, мм.	Цена за 1шт. без НДС, руб.	
			100/80 ÷ 50/40	3531
150×10×10×30×50	291	2÷30	3531	3531

СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ НА ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Основное назначение: сверление отверстий в стекле и др. неметаллических материалах с применением охлаждающей жидкости.

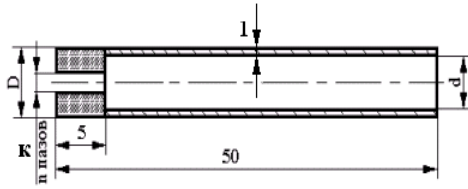


Рис. 1

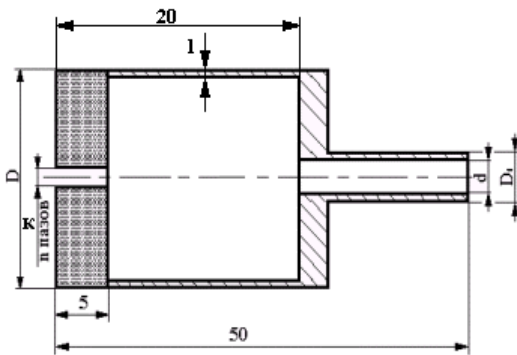
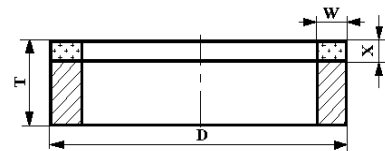


Рис. 2

Рис.	D, мм	D ₁ , мм	к, мм	d, мм	Кол-во пазов, п	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
1	до 4	на заготовках заказчика					
	4	-		2	2	154	
	5			3	2		
	6			4	2	231	
	8			6	4		
10	8			4			
2	12	8	1	4	4	266	
	14	8		4	4		
	16	8		4	4	407	
	18	8		4	4	424	
	20	8		4	4	436	
	25	8		4	4	448	
	26	8		4	4	472	
	30	8		4	4	585	
	40			4	4	1118	
	50			4	6	1652	
	60			4	6	1880	
	70			1,5÷ ÷2,0	4	8	2517
	75			4	8	2553	
	90			4	8	3138	
	100			4	8	4510	
до 350	на заготовках заказчика						

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ФОРМЫ 2А2

Основное назначение: шлифование сферических и плоских деталей из неметаллических материалов (стекло, кварц и т.п.) с обязательным применением охлаждающей жидкости.

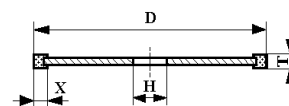


Основные размеры, мм, D×W×X×T	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб.				Основные размеры, мм, D×W×X×T	Масса алмаза, карат, при концентрации		Цена за 1 шт. без НДС, руб.			
	50	100	АС20 125/100	100	АСМ 40/28	50		100	АС20 125/100	100	АСМ 40/28	50	100
8×2×3×8	0,25	0,5	472	484	472	472	80×4×5×16	10,5	21,0	1440	1827	1295	1549
10×2×3×8	0,33	0,66	472	484	472	484	90×5×5×16	14,7	29,4	1694	2251	1500	1851
14×3×3×10	0,68	1,37	484	508	484	496	100×5×5×16	16,4	33,0	1767	2444	1537	1960
32×3×5×10	3,0	6,0	895	1016	847	944	110×5×5×16	18,1	36,0	2118	2783	1863	2299
32×4×5×10	3,9	7,7	920	1065	859	968	120×5×5×16	19,9	40,0	2299	3037	2045	2517
38×3×5×10	3,6	7,2	944	1065	883	968	130×5×5×16	21,6	43,0	2372	3146	2093	2565
38×4×5×10	4,7	9,7	968	1150	895	1004	140×5×5×16	23,3	47,0	2493	3352	2202	2747
45×3×5×10	4,35	8,7	957	1078	891	980	150×5×5×16	25,0	50,0	2565	3449	2239	2807
55×3×5×16	5,38	10,75	1101	1331	1041	1186	160×5×5×16	26,8	54,0	2614	3606	2275	2892
55×4×5×16	7,0	14,1	1162	1452	1053	1246	180×5×5×16	30,0	60,0	2759	3848	2360	3061
60×4×5×16	7,7	15,5	1198	1488	1089	1271	200×5×5×20	34,0	67,0	2892	4102	2456	3231
65×4×5×16	8,4	16,8	1210	1513	1113	1258	220×5×5×20	37,0	74,0	3231	5336	2735	4368
70×4×5×16	9,1	18,2	1246	1573	1113	1307	250×6×5×20	51,0	101,0	4453	6353	3812	5022
75×4×5×16	9,8	19,6	1271	1634	1137	1355	280×6×5×20	57,0	114,0	4864	6314	4114	5457

Изготавливаются на металлической связке М2-01 из алмазных шлифпорошков АС15÷АС50 зернистостью 250/200÷50/40 и микропорошков АСН, АСМ зернистостью 60/40÷28/20.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 1A1R

Основное назначение: резка неметаллических материалов (стекло, керамика, графит, пластикат, мрамор, бетон, гранит и т.п.) с обязательным применением охлаждающей жидкости.



Основные размеры, D×T×X×H, мм	Масса алмаза, карат, при концентрации 50	Связки, марка и зернистость алмаза				Цена за 1 шт. без НДС, руб.			
		Стекло, керамика	Мрамор	Бетон	Гранит	AC20 200/160	AC65 400/315	AC80 500/400	AC160 400/315
100×0,8×5×20	2,6	M2-01 M2-02 AC15, AC20, AC32 200/160÷ 125/100	M2-01 M6-23 M6-24 M6-30 M6-31 AC50, AC65, AC80, 400/315÷ 315/250	M6-24 M6-25 M6-30 M6-30 AC100 AC125 AC160 AC200 500/400÷ 400/315	M6-24 M6-30 M6-31 AC125 AC160 AC200 400/315÷ 315/250	985			
125×0,8×5×32 (22,2)	3,3					1025			
150×1,0×5×32 (22,2)	5,0					1132			
175×1,0×5×32 (22,2)	5,9					1265			
200×1,2×5×32 (22,2)	8,1					1319	1513	1609	1900
200×2,2×5×32 (22,2)	14,8					1767	2130	2311	2831
250×1,5×5×32	12,7					2239	2553	2783	3146
250×2,2×5×32	18,6					2420	2868	3073	3727
300×1,5×5×76 (32)	15,0					2783	3158	3328	3860
300×2,2×5×76 (32)	22,5					3025	3582	3848	4634
350×2,2×5×76 (32)	26,0					4235	4864	5167	6086
400×2,2×5×76 (32)	30,0					4876	5627	5965	7042

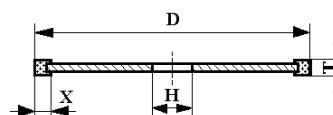
По согласованию с заказчиком изготавливаем круги со слоем X=10 мм.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ФОРМЫ 1A1R НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

Основное назначение: резка твердого сплава марок BK6÷BK15, ферритов, магнитных материалов с твердостью до 65HRC_э, стекла, в т.ч. бронированного, стеклянных кварцевых трубок, а также полудрагоценных камней с обязательным применением охлаждающей жидкости (3% водный раствор кальцинированной соды).

Режимы работы:

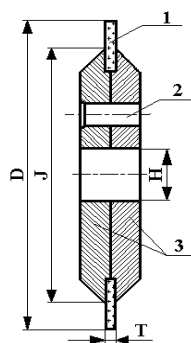
- окружная скорость не более 30 м/с;
- усилие прижима 0,5 кг



Основные размеры, мм				Связки	Марка и зернистость алмаза	Концентрация	Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб., для AC6 125/100
D	T	X	H					
125	1,0	5	31,75	B1-04 B1-31 B1-32	AC6÷AC32 200/160÷125/100	75	6,3	1234
150	1,0	7				100	16,7	1537
152,4	1,0	6,4				100	11,5	1440
177,8	1,0	6,5				100	16,0	1609

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 14A1R (без корпуса, с фланцами)

Основное назначение: резка стекла, в т.ч. технического, твердых сплавов, керамики и др. труднообрабатываемых материалов, драгоценных и полудрагоценных камней с обязательным применением охлаждающей жидкости.



- 1 – алмазное кольцо;
- 2 – соединительные винты;
- 3 – крепежные фланцы.

Комплектность:

- количество колец по заказу потребителя;
- фланцев 2 шт.;
- винтов 3 шт.

Основные размеры, мм			Связка	Масса алмаза, карат, при концентрации 50	Марка и зернистость алмаза	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
D	J	T				
150	100	0,6	M2-01	13,0	AC20÷AC32	договорная

100	70	0,5		5,5	250/200÷100/80	
-----	----	-----	--	-----	----------------	--

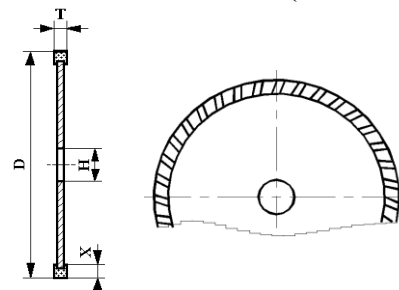
Н – по заказу потребителя

По заказу потребителя круги могут быть изготовлены других размеров: D=100÷250мм, J=60÷200мм, T=0,5÷2мм.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ С ПРОФИЛЬНЫМ АЛМАЗОНОСНЫМ СЛОЕМ ТИПА 1A1R ("БУРАН")

Основное назначение: резка строительных материалов и природного камня (мрамор, бетон, гранит, кирпич, керамика, известняк и т.п.), в т.ч. без охлаждения с применением ручных электрических машин типа "Бош", "Хилти", "Болгарка" и т.п.

Применение охлаждающей жидкости увеличивает износостойкость кругов и качество резки.

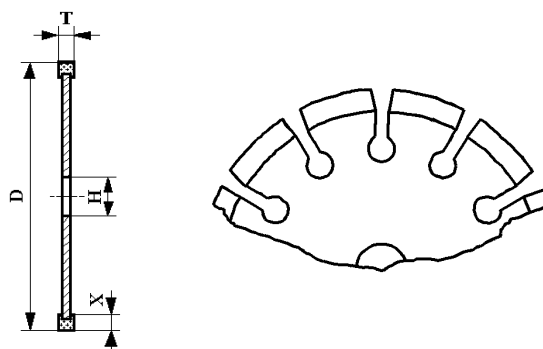


Основные размеры, мм				Масса алмаза, карат, при концентрации 25	Связки, марка и зернистость алмаза			Цена за 1 шт. без НДС, руб.		
D	T	X	H		Мрамор	Бетон	Гранит	AC65 400/315	AC80 500/400	AC160 400/315
105	2,8	7	22,2 (25,4) (32)	5,8	M2-01	M6-24	M6-24	1162	1331	1428
115				M6-23	M6-25	M6-25	1186	1367	1464	
125				M6-24	M6-30	M6-30	1246	1476	1573	
150				AC50	AC100	AC125	1440	1706	1815	
180				AC65	AC125	AC160	1634	1948	2118	
230				AC80	AC160	AC200	2275	2747	2940	
300				400/315÷ 315/250	500/400÷ 400/315	500/400÷ 400/315	3715	4235	4501	
350				22,1			4271	5590	6002	

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФОРМЫ 1A1RSS/C2

Основное назначение: "сухая" резка строительных материалов и природного камня (мрамор, бетон, гранит, кирпич, керамика, известняк и т.п.) с применением ручных электрических машин типа "Бош", "Хилти", "Болгарка" и т.п.

Применение охлаждающей жидкости увеличивает износостойкость кругов и качество резки.



Материал	Окружная скорость, м/с	Глубина однопроходного резания, мм
Гранит	20÷25	20÷40
Мрамор	35÷40	до 0,3D
Огнеупоры	25÷30	
Бетон	30÷35	
Керамика	40÷55	

Основные размеры, мм				Масса алмаза, карат, при концентрации 25	Связки, марка и зернистость алмаза			Цена за 1 шт. без НДС, руб.				
D	H	T	X		Мрамор	Бетон	Гранит	AC65 400/315	AC80 630/500	AC160 400/315		
105	22,2 (25,4)	2,2	7	4,7	M2-01	M6-24	M6-24	1367	1513	1706		
115				M6-23	M6-25		1428	1585	1767			
125				M6-24	M6-25		1452	1634	1839			
150				M6-30	M6-30	1948	2202	2226				
180				M6-31	AC100	2517	2844	3158				
230				AC50	AC125	3279	3666	4054				
300				AC65	AC160	4029	4453	4876				
350				AC80	630/500÷ 500/400÷	5312	5953	6534				
300				2,8	7	18,3	500/400÷ 315/250	500/400	400/315	4417	4949	5409
350						18,7					6353	7127

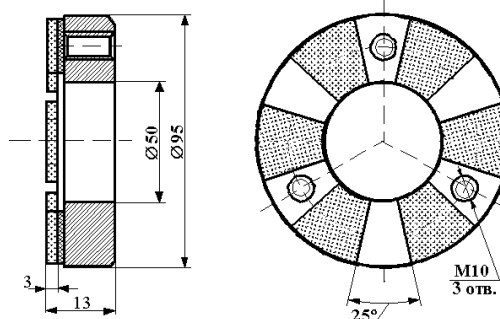
КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ФОРМЫ 6А2 Ø95 мм

Основное назначение: шлифование полов типа "мозаика" с мраморной и гранитной крошкой, бетонных плит, керамики и др. с применением охлаждающей жидкости. Используются на мозаично-шлифовальных машинах СО 199 (СО 111, СО 111А) и аналогичных взамен абразивных кругов и сегментов.

Масса алмаза 30 карат

Марка алмаза АС32÷АС160, АРС3, АРС4

Зернистость 2000/1600÷400/315



Цена за 1 шт. без НДС, руб.		
АС32 400/315	АРС4 1600/1250	АРС4 800/630
2926	5009	4769

Переходник к кругу – 255руб. без НДС

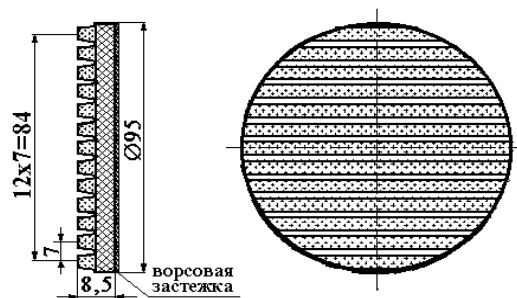
Материал	Связки
Мрамор	М6–23, М6–25, М6–30, М6–31
Бетон	М6–10, М6–23, М6–24, М6–25, М6–30, М6–34
Гранит	М6–23, М6–25, М6–30

ДИСК АЛМАЗНЫЙ НА КАУЧУКОВОЙ СВЯЗКЕ 95×8,5 мм

Основное назначение: шлифование и полирование мраморных, мозаичных полов и плит на однодисковых машинах СО 111, 199, фирмы «Sorta» и аналогичных с обязательным применением охлаждающей жидкости (расход 1,5÷2 л/мин).

Используются по 4÷10 штук за переход в зависимости от диаметра диска машины.

Способ крепления – ворсовая застежка.



Марка и зернистость алмаза	Масса алмаза, карат, при концентрации		Связка	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
	50	100		50	100
АС6 200/160÷160/125	67,5	135	В3–07	3981	5336
АС6 125/100÷50/40				3570	4501
АСН, АСМ 60/40÷20/14				3715	4816

Чистовая обработка камня ведется в несколько переходов (как правило, 3 или 4), с последовательной сменой зернистостей, до получения необходимой чистоты поверхности.

Комплект из 18 дисков (3 перехода по 6 штук) обрабатывает:

- мрамор – не менее 300 м²;
- "мозаика" – не менее 200 м².

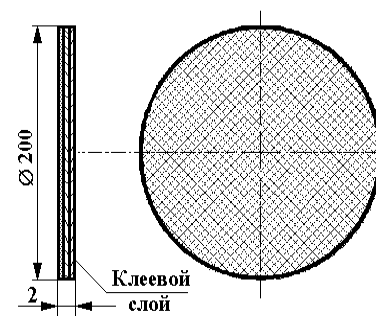
ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ Ø200 мм

Основное назначение: обработка металлографических и минералографических шлифов, полировка и доводка деталей из стали, а также неметаллических материалов с применением охлаждающей жидкости (вода 1–1,5 л/мин.).

Метод крепления диска – клеевое соединение.

Стандартный комплект поставки состоит из 3-х дисков.

Марка алмаза	Зернистость	Концентрация	Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
АС6	80/63	100	108	3194
АСМ	40/28	50	54	2807
АСМ	3/2	25	27	2408

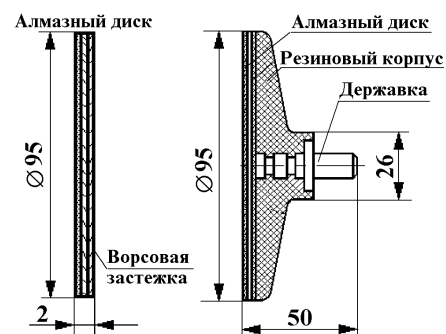


КРУГИ АЛМАЗНЫЕ НА ЭЛАСТИЧНОЙ ОСНОВЕ Ø95 мм

Основное назначение: оснащение ручных электрических машин для обработки металлов и их сплавов, стекла, керамики, дерева, камня, а также для полировки кузова автомобиля перед покраской с применением охлаждающей жидкости.

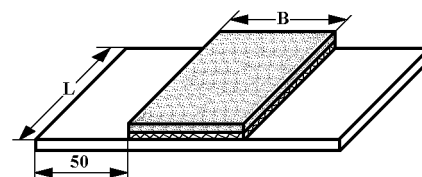
Комплект состоит из резинового корпуса на державке и 3-х эластичных дисков, которые крепятся к нему при помощи ворсовой застёжки.

Марка алмаза	Зернистость	Концентрация	Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
АС6	80/63	100	54,0	2541
АСМ	40/28	50	27,0	2154
АСМ	5/3	25	13,5	2226
Корпус с державкой				814



ЛЕНТЫ АЛМАЗНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ТИПА ЛП

Основное назначение: полирование стальных и чугунных деталей автомобильных и тракторных двигателей, шеек коленчатых валов, кулачков и шеек распределительных валов, стержней клапанов, пальцев крестовины кардана и других деталей.



Размеры, мм, L×B	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АСМ 60/40
			Шлифпорошки	Микропорошки	
150×25	13,2	В3-46 В3-09 В3-06	АС6	АСМ, АСН	774
150×30	15,8				920
150×40	21,1				1101
150×50	26,4				1367
150×60	32,0				1549
150×75	40,0				1694
150×80	42,0				2045
150×100	53,0				2251
150×125	66,0				2856
150×150	79,0				3061
150×160	84,0				3424
150×180	95,0				3884

Обработка деталей полировальными лентами осуществляется на полировальных и суперфинишных станках модели СПКО1–71, при этом достигается параметр шероховатости обрабатываемой поверхности Ra 0,5±0,16 мкм по ГОСТ 2789–73, в зависимости от зернистости алмазного порошка. При обработке применяется охлаждающая жидкость (веретенное масло, трансформаторное масло и др.). Расход СОЖ 2÷5 л/мин.

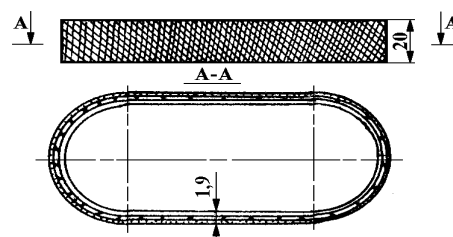
ЛЕНТЫ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ ТИПА ЛБ

Основное назначение: шлифование и полирование валов и других тел вращения из стали, чугуна, твердого сплава, бронзы, меди, латуни и других материалов с применением охлаждающей жидкости

Изготавливаются на связке В3-06 из алмазных шлифпорошков АС6 зернистостью 80/63÷50/40 и микропорошков АСН, АСМ зернистостью 60/40÷10/7.

Масса алмаза 57,0 карат при концентрации 50.

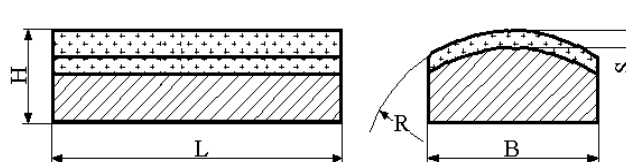
Цена за 1 шт. без НДС для АСМ 60/40 – 3003руб.



Длина развертки 1920 мм

БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ ДОВОДОЧНО-ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ

Основное назначение: обработка высокоточных отверстий в деталях из чугуна, стали, различных сплавов и неметаллических материалов.



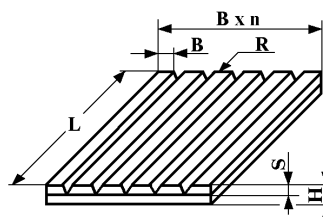
Основные размеры, мм		Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связки	Марка и зернистость алмаза		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 100/80
L×B×H×S	R			Шлифпорошки	Микропорошки	
35×3×3×1,5	6	0,67	M2-01 M5-01 M5-04 M5-05 M5-06 M5-11 M5-15	АС6÷АС32 400/315÷50/40	АСН ,АСМ 60/40 и менее	157
35×4×3×1,5	6	0,92				157
40×2×2×1	40	0,53				157
50×3×3×1,5	10	0,99				157
50×4×3×1,5	10	1,32				169
50×4×4×2	10	1,76				194
50×6×4×2	10	2,64				206
75×5×6×3	25	5,0				242
75×6×4×2	16	4,0				230
75×6×4×2	30	4,0				230
75×8×5×3	30	7,9				242
100×4×4×2	40	4,0				242
100×8×4×2	25; 30	7,0				290
100×10×4×2	25	8,8				327
100×12×5×2	30	10,8				339
125×6×6×3	40	9,9				339
125×8×4×2	30	8,8	327			

125×12×5×2	30	13,2			424
150×12×5×2	50	15,8			436
150×16×5×2		21,1			460

Алмазное хонингование осуществляется при обильном охлаждении. В качестве СОЖ применяется смесь раствора состоящая из 80 частей веретенного масла и 20 частей керосина. Для получения высокой чистоты обработки рекомендуется в состав смеси вводить 3÷5 частей олеиновой кислоты.

БЛОК-БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ НА КАУЧУКОВОЙ СВЯЗКЕ ТИПА ББХ

Основное назначение: чистовое хонингование отверстий в стальных и чугунных деталях, чистовое шлифование и полировка камня и других неметаллических материалов с применением охлаждающей жидкости.

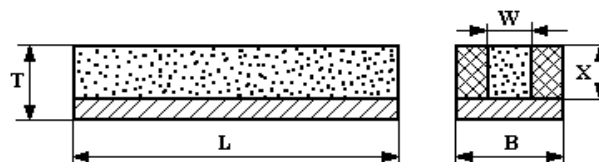


В качестве СОЖ рекомендуется использовать смесь керосина, веретенного масла и олеиновой кислоты.

Размеры, мм, L×B×H×S×R	n	Масса алмаза, карат, при концентрации 50	Связка	Марка и зернистость алмаза		Цена за 1 шт. без НДС, руб., для АС6 80/63
				Шлифпорошки	Микропорошки	
100×8×4×2×40	12	42,0	В3-06 В3-07	АС4÷АС6 80/63÷50/40	АСН, АСМ 40/28÷20/14	1464
100×12×6×3×50	6	48,0				1428
125×8×4×2×40	6	26,4				1137
125×12×6×3×50	6	59,0				1827
150×12×6×3×75	6	71,0				1984
150×16×6×3×75	6	95,0				2940

БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ ХОНИНГОВАЛЬНЫЕ 3-Х СЛОЙНЫЕ

Основное назначение: обработка высокоточных отверстий в деталях из чугуна, стали, различных сплавов и неметаллических материалов.



Размеры, мм. L×B×T×W×X	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80
			Шлифпорошки	Микропорошки	
100×8×6×2×5	4,4	M2-01	АС6÷АС32 400/315÷50/40	АСН, АСМ 60/40 и менее	411

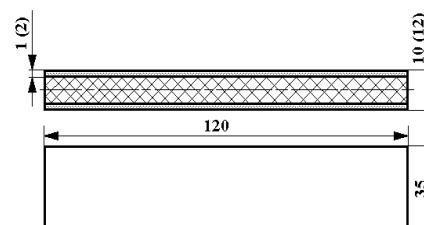
БРУСОК АЛМАЗНЫЙ ДОВОДОЧНЫЙ

Основное назначение: ручная доводка столярного и др. инструмента и лезвий опасных бритв.

Изготавливаются из алмазов марки АСМ относительной концентрацией 25, 50 и 100, зернистостью 60/40+40/28 для верхней рабочей поверхности и 10/7÷7/5 для нижней.

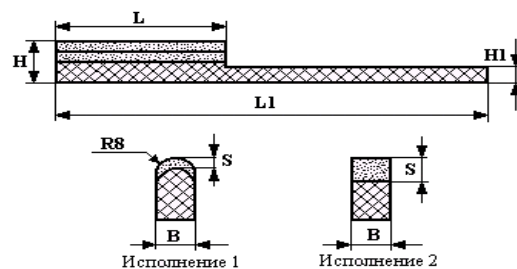
Масса алмаза составляет 18,5 карат на слой 2мм при концентрации 50.

Цена за 1 шт. без НДС – 650 руб.



БРУСКИ АЛМАЗНЫЕ РУЧНЫЕ

Основное назначение:



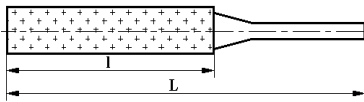
Размеры, мм. L×B×S×L1×H×H1	Масса алмаза, карат, при концентрации 100	Связка	Марка и зернистость порошка		Цена за 1 шт. без НДС, руб. для АС6 100/80	
			Шлифпорошки	Микропорошки	Шлифпорошки	Микропорошки

40×10×3×150×11×7 исп.1	5,3	B2-01	AC6	АСМ	273	276
40×10×3×150×11×7 исп.2	5,3		125/100÷50/40	60/40 и менее	273	276

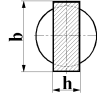
НАДФИЛИ АЛМАЗНЫЕ

Основное назначение: для ручной обработки деталей из твердого сплава и закаленных сталей, снятия фасок на стекле и других неметаллических материалах.

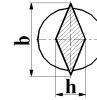
Тип 1 Исполнение 1



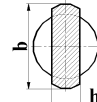
форма 01



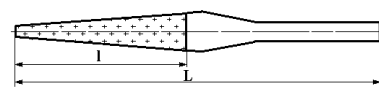
форма 02



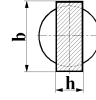
форма 03



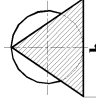
Тип 1 Исполнение 2



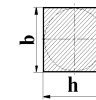
форма 01



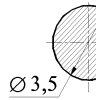
форма 06



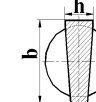
форма 04



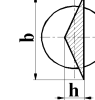
форма 07



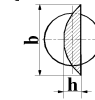
форма 09



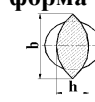
форма 05



форма 08



форма 10



	Обозначение	Форма	Основные размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Зернистость при обработке, мкм		
			L	l	b	h		черновой	получистовой	чистой
Тип 1 Исп. 1	2826-0003	01	100; 160	50; 80	5,5	2,0	157	160/125	100/80	63/50
	2827-0030	02			6,0	2,0	157			
	2828-0030	03			6,0	1,5	157			
Тип 1 Исп. 2	2826-0017	01			5,5	1,5	128			
	2827-0008	04			3,5	3,5	157			
	2827-0017	05			6,0	2,0	169			
	2827-0026	06			4,0	—	140			
	2828-0008	07			—	—	140			
	2828-0017	08			5,5	2,0	140			
	2827-0048	09			5,5	2,0	140			
2828-0026	10	6,0	2,0	140						

Применяются алмазы марок AC6÷AC32 зернистостью 160/125÷50/40. Покрытие двухслойное.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРМЫ 1A1 ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОЧКОВЫХ ЛИНЗ

Форма, размеры	Обозначение	Применяемое оборудование
	ИМ-483.00.00 <i>без канавок, для предварительной обработки</i>	Станки-полуавтоматы ВЗО Витебского завода и аналогичные фирмы WECO
	ИМ-1124.00.00 <i>без канавок, для предварительной обработки</i>	
	ИМ-725.00.00 Исполнение I – с канавкой, для чистовой обработки Исполнение II – без канавок, для предварительной обработки	Станки для ручной обработки
	ИМ-1123.00.00	

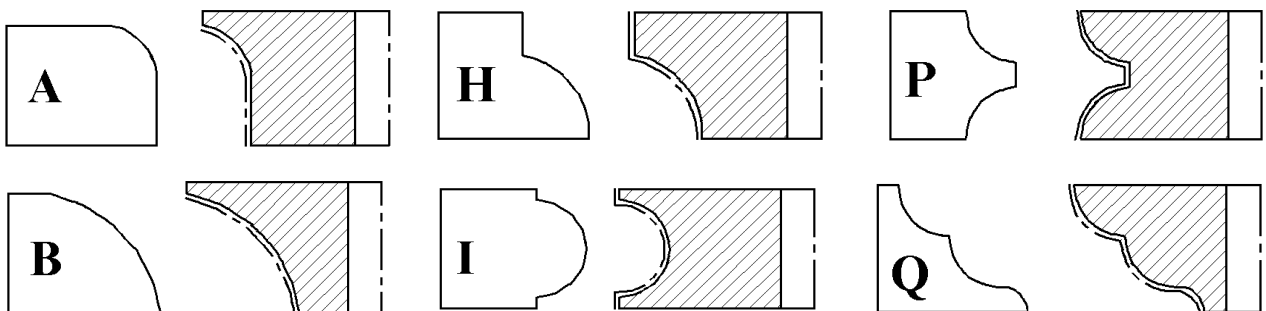
	Исполнение I – с канавкой, для чистовой обработки Исполнение II – без канавок, для предварительной обработки	
	ИМ-709.00.00 с канавкой, для окончательной обработки	Станки-полуавтоматы ВЗО Витебского завода и аналогичные фирмы WECO
	ИМ-1121.00.00 с канавкой, для окончательной обработки	
	ИМ-709.00.00M модернизированный, с двумя канавками, для окончательной обработки	

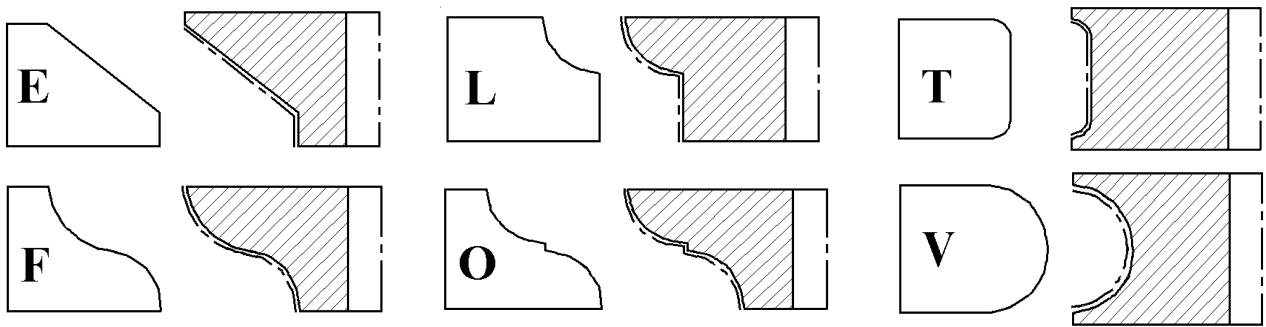
Изготавливаются на металлической связке М2-01

Обозначение	Конц.	Масса алмаза, карат	Марка и зернистость алмаза	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Примечание	
ИМ-483.00.00	50	33	АС32 250/200	1295	Применяются алмазы АС15, АС20, АС32 250/200÷125/100	Применяемые высокие марки алмазных порошков (АС15÷АС32 взамен АС6) и толщина алмазосодержащего слоя 3÷4 мм повышают производительность и качество обработки линз, а также стойкость инструмента и позволяют по желанию заказчика снижать концентрацию алмазов до 35÷16. При этом, цена соответственно изменяется. Круги ИМ-1124, ИМ-1123 (Исп. I и II) и ИМ-1121 комплектуются абразивными брусками для периодического вскрытия алмазосодержащего слоя и изготавливаются на облегченном за счет вставки из алюминиевого проката или пресспорошка корпусе. Конструктивные особенности этих кругов позволяют максимально уменьшить биение и дисбаланс, повысить производительность и стойкость.
	100	66		1827		
ИМ-1124.00.00	50	33		1609		
	100	66		3025		
ИМ-725.00.00 Исполнение I	75	152	АС15 50/40	3122	Применяются также алмазы АСМ 60/40	
	100	203		3521		
ИМ-725.00.00 Исполнение II	75	152	АС32 125/100	3377		
ИМ-1123.00.00 Исполнение I	16	32	АС15 50/40	2904		
	35	71		3194		
	75	152		3812	Применяются также алмазы АСМ 60/40	
	100	203		4598		
ИМ-1123.00.00 Исполнение II	35	71	АС32 125/100	3315		
	75	152		4066		
ИМ-709.00.00	75	109	АС15 50/40	2263		
	100	145		2759		
ИМ-709.00.00M	75	109		2263		
	100	145		2759		
ИМ-1121.00.00	25	35		2142		
	35	51		2420	Применяются также алмазы АСМ 60/40	
	75	109		2871		
	100	145		3196		

РОЛИКИ АЛМАЗНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ

Основное назначение: нарезание и чистовое шлифование профиля изделий из мрамора и др. камней (плинтусы, подоконники, балясины и т.п.) электрическими машинами типа "Master-3000" с применением охлаждающей жидкости.





Индекс профиля камня соответствует индексу ролика

Изготавливаются на связке Ni-гальванический со сплошной рабочей поверхностью.

Основные диаметры роликов 60÷175 мм. Алмазное покрытие двухслойное. Марки используемых алмазов А5К65÷АС32 зернистостью 400/315÷50/40, а также по согласованию с заказчиком.

Обработка камня ведется в 2÷3 этапа с последовательной сменой зернистостей до получения необходимой чистоты поверхности. Работы должны производиться с обильным охлаждением со скоростью 3000 об./мин.

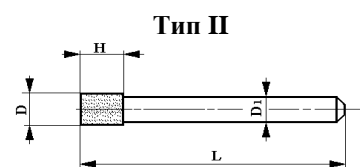
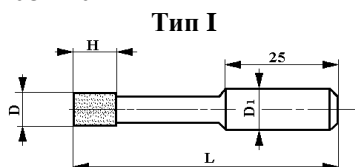
Обозначение	Индекс ролика	Диаметр ролика, мм	Толщина обрабатываемой плиты, мм	Цена за 1 шт. без НДС, EURO	
				Нарезание профиля	Шлифование профиля
ИМ-1103.00.00	А	60	20	79	35
ИМ-1103.00.01		70	30	88	37
ИМ-1103.00.02		80	40	132	44
ИМ-1104.00.00	Н	104	20	227	75
ИМ-1104.00.01		90	30	176	35
ИМ-1104.00.02		74	40	123	40
ИМ-1106.00.00	Е	70	20	80	39
ИМ-1106.00.01		84	30	132	44
ИМ-1106.00.02		100	40	176	63
ИМ-1107.00.00	F	80	20	88	61
ИМ-1107.00.01		100	30	154	66
ИМ-1107.00.02		120	40	220	79
ИМ-1109.00.00	L	60	20	66	41
ИМ-1109.00.01		70	30	97	53
ИМ-1109.00.02		80	40	132	66
ИМ-1113.00.00	Q	82	20	80	39
ИМ-1113.00.01		100	30	114	45
ИМ-1113.00.02		118	40	162	59
ИМ-1093.00.00	B	79	20	78	37
ИМ-1093.00.01		99	30	112	43
ИМ-1093.00.02		119	40	157	56
ИМ-1093.00.03	О	99	30	117	52

Ролики изготавливаются как по нашим чертежам, так и по чертежам и эскизам заказчика других форм и размеров по согласованию сторон и договорным ценам.

ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АЛМАЗНЫЕ

Основное назначение: внутреннее шлифование твердых сплавов, стекла, керамики, кварца и т.п. с применением охлаждающей жидкости.

Изготавливаются на металлических, органических и гальванической связках из алмазных шлифпорошков марок АС4÷АС32 зернистостью 250/200÷60/40, микропорошков АСМ, АСН зернистостью 60/40÷10/7 (для головок на гальванической связке – 60/40÷40/28). Шлифголовки на гальванической связке изготавливаются на заготовках заказчика.



Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
					АС6 100/80	
	D	H	D ₁	L	Металлическая связка	Органическая связка
II	8	6	3	60	968	773
		8			968	774
		10			968	776
	10	6	6	80	1089	778
		8			1089	781
		10			1089	782
		16			1100	787
	12	10	8	80	1128	838
		12			1139	844
		16			1150	849
	16	10	8	80	1353	922
		12			1370	928
		20			1392	952
	20	12	8	80	1551	1156
		20			1595	1227

Гальваническая связка											
Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.
	D	H	D ₁	L			АС15	D	H	D ₁	
I	0,5	5	3	45	154	II	6	8	6	60	231
	0,6				154		7	6			253
	0,7				154		8	6			253
	0,8				154			8			253
	0,9				154		10	253			
	1,0				154		10	6			308
	1,1				154			8	308		
	1,2				154			10	308		
	1,3				154			12	308		
	1,4				154		12	6	330		
	1,5				154			8	330		
	1,6				154			10	330		
	1,7				154			15	363		
	2,0				176		16	10	363		
	3,0				176			12	363		
	4,0				231			20	363		
	4,5				231		20	12	418		
	0,6				2			3	32	154	
II	5	6	3	40	231	II	9	10	6	60	264
		8			231		10	10			308
	6	6	6	60	231		12	12			330

ПРИМЕЧАНИЕ: для гальванической связки указаны цены на шлифголовки, изготавливаемые на заготовках заказчика.

Изготавливаем шлифовальные головки на гальванической связке различных других форм и размеров по согласованию с заказчиком и на его заготовках.

ПАСТЫ АЛМАЗНЫЕ МАЗЕОБРАЗНЫЕ

Основное назначение:

АС4-АС6 – шлифование, грубая доводка различных материалов;

АСМ, АСН – полирование, доводка, тонкое полирование различных материалов (сплавы черных и цветных металлов, цветные металлы, неметаллические материалы).

Марка алмаза	Зернистость	Массовая доля алмазов, % / карат в 1г. пасты			Цвет пасты	Цена за 1 грамм без НДС, руб.		
		Н	П	В		Н	П	В

АС4÷АС6	125/100÷80/63	40/2,0	60/3,0	–	Сиреневый	17	25	
	63/40÷50/40	20/1,0	40/2,0	–		14	17	
АСМ, АСН	60/40÷40/28	8/0,4	20/1,0	40/2,0	Красный	5	11	22
	28/20÷14/10	6/0,3	15/0,75	30/1,5	Голубой	3	7	16
	10/7÷5/3	4/0,2	10/0,50	20/1,0	Зеленый	3	6	11
	3/2÷1/0	2/0,1	5/0,25	10/0,5	Желтый	3	5	10

Буквы **Н**, **П** и **В** обозначают нормальную (**Н**), повышенную (**П**) и высокую (**В**) массовую долю алмазов.

ВО – смываемые водой и органическими растворителями;

В – смываемые водой;

О – органическими растворителями.

Тип паст **Г** (обработка черных и цветных металлов, их сплавов, неметаллических материалов).

Консистенция паст **М** (мазеподобная).

Поставляются по **50** и **100 гр.** в пластмассовых емкостях и по **5**, **10** и **20 гр.** в шприцах.

Пример заказа пасты алмазной марки АСМ, зернистостью 7/5, повышенной концентрации, смываемой водой и органическими растворителями, мазеподобной, для обработки черных и цветных металлов, их сплавов, неметаллических материалов: АСМ 7/5 ПВОМ Г.

ПАСТЫ АЛМАЗНЫЕ ТВЕРДЫЕ

Марка алмаза	Зернистость	Массовая доля алмазов, % / карат в 1г. пасты			Цвет этикетки	Цена за 1 грамм без НДС, руб.		
		Н	П	В		Н	П	В
АС2	125/100÷80/63	40/2,0	60/3,0	–	Сиреневый	22	31	
	63/40÷50/40	20/1,0	40/2,0	–		17	22	
АСМ, АСН	60/40÷40/28		20/1,0	40/2,0	Красный		14	28
	28/20÷14/10		15/0,75	30/1,5	Голубой		8	20
	10/7÷5/3		10/0,50	20/1,0	Зеленый		8	14
	3/2÷1/0		5/0,25	10/0,5	Желтый		6	12

ПАСТЫ ЭЛЬБОРОВЫЕ МАЗЕОБРАЗНЫЕ

Марка эльбора	Зернистость	Массовая доля эльбора, % / карат в 1г. пасты			Цена за 1 грамм без НДС, руб.		
		Н	П	В	Н	П	В
ЛКВ	125/100÷80/63	40/2,0	60/3,0	–	37	54	
	63/50÷50/40	30/1,5	50/2,5	–	28	46	
ЛМ	60/40÷40/28	20/1,0	40/2,0	60/3,0	23	47	71
	28/20	10/0,5	20/1,0	40/2,0	12	23	47
	20/14÷14/10	8/0,4	10/0,5	20/1,0	9	12	23
	10/7÷5/3	6/0,3	8/0,4	10/0,5	7	9	12
	3/2	4/0,2	6/0,3	8/0,4	6	7	9

МИКРОПОРОШКИ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ

Зернистость, мкм	Цена за 1 карат (в у.е.) без НДС
	АСМ
60/40÷50/40	0,13
40/28	0,13

28/20	0,13
20/14	0,13
14/10	0,13
10/7	0,15
7/5	0,15
5/3	0,15
3/2	0,17
2/1	0,17
1/0	0,16
10/0	0,11
5/0	0,11
3/0	0,11
2/0	0,11
1/0,5	0,2
1/0,25	0,2
0,75/0,25	0,2
0,6/0	0,2
0,5/0	0,2
0,15/0	0,2

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПОРОШКИ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ

Зернистость, мкм	Цена за 1 карат (в у.е.) без НДС					
	АС4	АС6	АС15	АС20	АС32	АС50
500/400						0,46
400/315			0,22	0,23	0,35	0,44
315/250			0,22	0,23	0,33	0,41
250/200			0,21	0,22	0,32	0,39
200/160	0,17	0,17	0,2	0,22	0,31	0,36
160/125	0,14	0,15	0,19	0,21	0,3	0,34
125/100	0,13	0,14	0,19	0,21	0,3	0,33
100/80	0,1	0,11	0,18	0,19	0,28	0,3
80/63	0,1	0,11	0,18	0,18	0,22	0,25
63/50	0,1	0,11	0,17	0,18	0,22	0,25
50/40	0,1	0,11	0,17	0,18	0,22	0,25

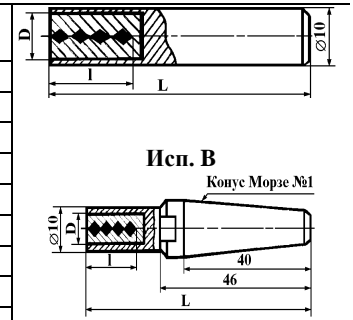
КАРАНДАШИ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ ГОСТ 607-80

ТИП 01

Обозн-е	Исп.	Основные размеры, мм			Весовая группа	Общая масса	Цена за 1шт. без НДС, руб., при качестве алмазов
		D	L	l			

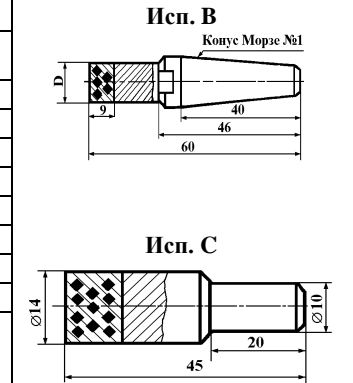
Исп. А

					алмазов, карат	алмазов, карат	1-е	2-е	3-е
3908-0051	A	6	55	33	0,03±0,05	0,5	510		
3908-0052									
3908-0053									
3908-0054		8	45	10; 16; 19	0,20±0,50	1,0	885		
3908-0055									
3908-0070	B	6	70	22	0,05±0,10	0,5	565		
3908-0071									
3908-0072		8	65	14	0,10±0,20	1,0	565		
3908-0073									
			60	18	0,31±0,50	0,31±0,50	565		



ТИП 02

Обозн-е	Исп.	D, мм	Весовая группа алмазов, карат	Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат	Цена за 1шт. без НДС, руб., при качестве алмазов				
						1-е	2-е	3-е		
3908-0074	B	10	0,05±0,10	-	1,0	565				
3908-0075			0,10±0,20			565				
3908-0076			0,05±0,10			565				
3908-0077		12	0,10±0,20			565				
3908-0081	C	-	60±40 шт./кар.	-	2,0	645				
3908-0082			0,05±0,10			625				
3908-0083			0,10±0,20			625				
3908-0084						1300				
3908-0086			-		-	1250/1000*	1,0	435		
3908-0087						1600/1250*				
3908-0088						2000/1600*				
ИА 55						Сито 0,7		-		



*- из синтетических поликристаллических алмазов.

ТИП 04

Обозн-е	Исп.	Основные размеры, мм			Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат	Цена за 1шт. без НДС, руб.
		D	l	d			
3908-0057	A	4	7	6	125/100	0,5	345
3908-0058					200/160		
3908-0059					63/50		
3908-0060		6	6,5	8	100/80	1,0	345
3908-0061					125/100		
3908-0062					200/160		
3908-0063					315/250		
3908-0064					400/315		
3908-0065					500/400		
3908-0066		8	10	10	630/500	1,0	375
3908-0067					800/630		
3908-0068					1000/800*		
3908-0069			15			2,0	375
3908-0078		B	-	-	500/400	1,0	565
3908-0079					630/500		
3908-0080	800/630						
3908-0091	C	-	-	1000/800*	2,0	435	
3908-0092				2,5	435		
3908-0093				2,0	435		

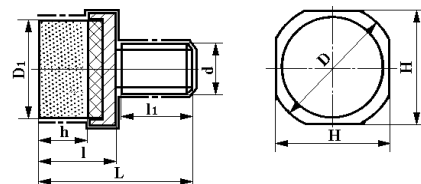
*- из синтетических поликристаллических алмазов.

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Обозначение	D	D ₁	d	H	h	L	l	l ₁
ИС372.00.002	19	15	M8	17	7,7	24	12	11

Общая масса алмазов – 3,0 карат

Цена за 1 шт. без НДС – 715 руб.



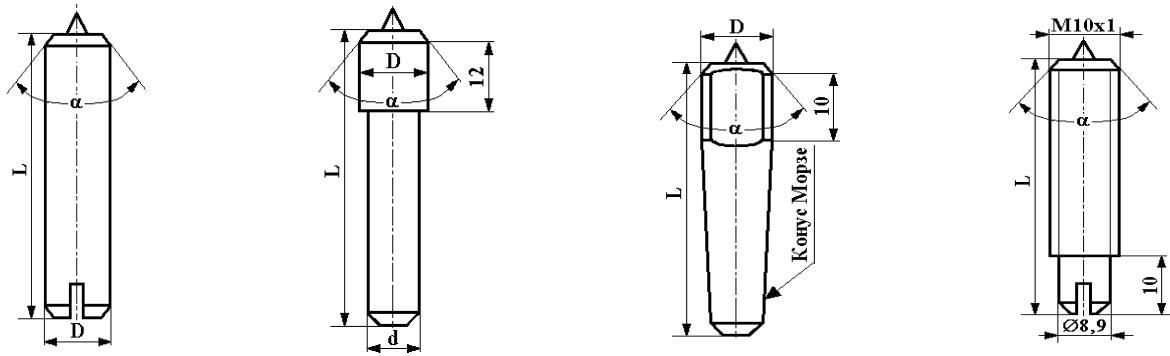
АЛМАЗЫ В ОПРАВАХ ГОСТ 22908-78

Тип 1

Тип 2

Тип 3

Тип 4



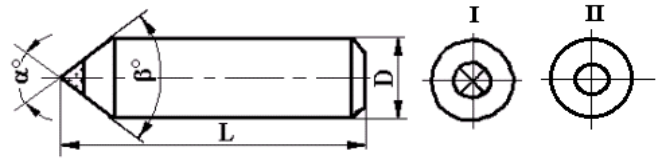
Основное назначение: правка шлифовальных кругов фасонного ($\alpha=90^\circ$) и прямого ($\alpha=120^\circ$) профиля.

Обозначение при α°		Основные размеры, мм			Масса алмаза, карат	Обозначение при α°		Основные размеры, мм			Масса алмаза, карат
90°	120°	D	d	L		90°	120°	D	d	L	
Тип 1 (цилиндрические)						Тип 2 (цилиндрические с головкой)					
3908-0101	3908-0102	6		25	0,02±0,04	3908-0215	3908-0116	12	8	32	0,21±0,30
3908-0105	3908-0106			50	0,05±0,10	3908-0217	3908-0218			50	
3908-0111	3908-0112	7		25	0,11±0,20	3908-0221	3908-0222	12	8	32	0,31±0,40
3908-0113	3908-0114			50		3908-0223	3908-0224			50	
3908-0117	3908-0118	8		8,5	0,31±0,40	3908-0225	3908-0226	12	8	32	0,41±0,60
3908-0121	3908-0122			18		3908-0227	3908-0228			50	
3908-0123	3908-0124	8		25	0,21±0,30	3908-0231	3908-0232	12	8	32	0,61±0,85
3908-0125	3908-0126			50		3908-0233	3908-0234			50	
3908-0131	3908-0132	8		25	0,31±0,40	3908-0235	3908-0236	12	8	32	0,86±1,10
3908-0133	3908-0134			50		3908-0237	3908-0238			50	
3908-0137	3908-0138	8		25	0,41±0,60	3908-0241	3908-0242	12	8	32	1,11±1,35
3908-0141	3908-0142			50		3908-0243	3908-0244			50	
3908-0145	3908-0146	8		25	0,61±0,85	3908-0245	3908-0246	12	8	32	1,36±1,60
3908-0147	3908-0148			50		3908-0247	3908-0248			50	
3908-0153	3908-0154	8		50	0,21±0,30	3908-0251	3908-0252	12	8	32	1,61±2,10
3908-0155	3908-0156					3908-0253	3908-0254			50	
3908-0157	3908-0158	10			0,31±0,40	Тип 3 (конические)					
3908-0161	3908-0162				0,41±0,60	3908-0255	3908-0256	10,3	28	0,31±0,40	
3908-0163	3908-0164	10	50		0,61±0,85	3908-0257	3908-0258			0,41±0,60	
3908-0165	3908-0166				0,86±1,10	3908-0261	3908-0262			0,61±0,85	
3908-0167	3908-0168	10	50		1,11±1,35	3908-0263	3908-0264		0,86±1,10		
3908-0171	3908-0172				1,36±1,60	3908-0265	3908-0266	12,2	32	1,11±1,35	
3908-0173	3908-0174	12	75		1,61±2,10	3908-0267	3908-0268			1,36±1,60	
3908-0175	3908-0176				0,21±0,30	3908-0271	3908-0272			0,31±0,40	
3908-0177	3908-0178	12	75		0,31±0,40	3908-0273	3908-0274	0,41±0,60			
3908-0181	3908-0182				0,41±0,60	3908-0275	3908-0276			0,61±0,85	
3908-0183	3908-0184	12	75		0,61±0,85	3908-0277	3908-0278	0,86±1,10			
3908-0185	3908-0186				0,86±1,10	3908-0281	3908-0282			1,11±1,35	
3908-0187	3908-0188	12	75		1,11±1,35	3908-0283	3908-0284	1,36±1,60			
3908-0191	3908-0192				1,36±1,60	Тип 4 (резьбовые)					
3908-0193	3908-0194		1,61±2,10	3908-0285	3908-0286	10	6	50	0,11±0,20		
Тип 2 (цилиндрические с головкой)									3908-0287	3908-0288	0,21±0,30
3908-0195	3908-0196	10	6	32	0,21±0,30	3908-0291	3908-0292	50	0,31±0,40		
3908-0197	3908-0198					0,41±0,60	3908-0293		3908-0294	0,41±0,60	
3908-0201	3908-0202	10	6	50	0,61±0,85	3908-0295	3908-0296	50	0,61±0,85		
3908-0203	3908-0204					0,86±1,10	3908-0297		3908-0298	36	
3908-0205	3908-0206	10	6	50	1,11±1,35	3908-0301	3908-0302	36	0,86±1,10		
3908-0207	3908-0208					1,36±1,60	3908-0303		3908-0304	50	
3908-0211	3908-0212	10	6	50	1,61±2,10	3908-0305	3908-0306	50	1,11±1,35		
3908-0213	3908-0214						3908-0307		3908-0308	1,36±1,60	

Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
0,02±0,04	1500	0,51±0,60	7900
0,05±0,10	1400	0,61±0,85	10800
0,11±0,20	1900	0,86±1,10	14000
0,21±0,30	3300	1,11±1,35	18200
0,31±0,40	5200	1,36±1,60	21300
0,41±0,50	6800	1,61±2,10	26400

Примечание: 0,02±0,04 карат с подгранкой в виде 4-х гранной пирамиды – 1500 руб. без НДС

Основное назначение: правка односторонних резбошлифовальных кругов при шлифовании высокоточных резбовых соединений



Обозначение	Основные размеры				Алмазное сырье	
	D, мм	L, мм	α°	β°	Тип	Масса алмаза, карат
3908-0031	6,0	35	60±10	50±10	2	0,21÷0,30
3908-0033			90±10	80±10		
3908-0035	8,0		60±10	50±10	1	0,21÷0,40
3908-0036			90±10	80±10	2	0,21÷0,30
3908-0037		1			0,21÷0,40	
3908-0038	9,5	50	60±10	50±10	2	0,21÷0,30
3908-0039					90±10	80±10
3908-0040			2	0,21÷0,30		
3908-0042					1	0,21÷0,40
3908-0044	10,0		60±10	50±10	2	0,21÷0,30
3908-0045					90±10	80±10
3908-0047			2	0,21÷0,30		
3908-0048					1	0,21÷0,40
3908-0050	2	0,21÷0,30				

Изготавливаем алмазные иглы каратностью 0,11±0,20 и приведенными в таблице размерами.

Средняя цена за 1 шт. без НДС при массе алмаза:

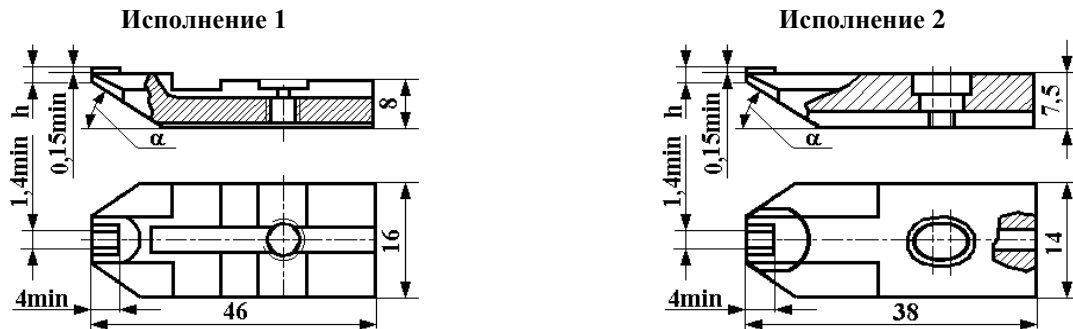
0,11±0,20 кар. угол 60° – руб., 0,11±0,20 кар. угол 90° – 3800 руб.

0,21±0,30 кар. угол 60° – руб., 0,21±0,30 кар. угол 90° – 4900 руб.

0,31±0,40 кар. угол 60° – руб., 0,31±0,40 кар. угол 90° – 5300 руб.

РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ЧЕРВЯЧНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Основное назначение: правка червячных шлифовальных кругов на зубошлифовальных станках типа «Рейсхауэр».

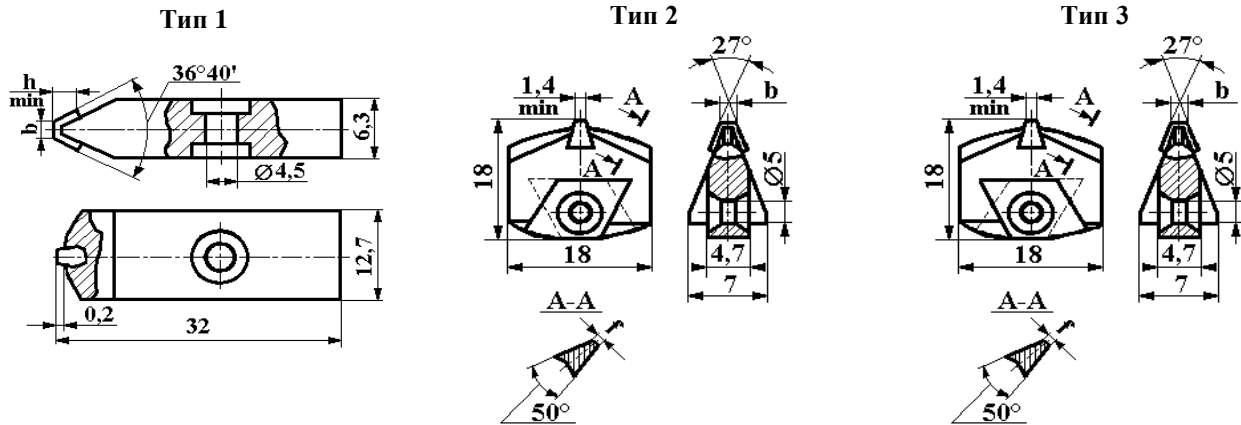


Резцы для профилирования кругов при обработке зубчатых колес 5-й и выше степени точности		Резцы для профилирования кругов при обработке зубчатых колес 6-й и 7-й степени точности		h, мм	α°	Модуль профилируемого червячного круга, мм
Исп. 1	Исп. 2	Исп. 1	Исп. 2			
Обозначение резцов						
3908-0011	3908-0012	3908-0021	3908-0022	0,3	28	От 0,4 до 0,5
3908-0013	3908-0014	3908-0023	3908-0024	0,5	32	Св. 0,5 до 1,0
3908-0015	3908-0016	3908-0025	3908-0026			Св. 1,0 до 2,5
3908-0017	3908-0018	3908-0027	3908-0028	1,0		Св. 2,5 до 5,0
3908-0019	3908-0020	3908-0029	3908-0030	1,3	35	Св. 5,0 до 8,0

Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
0,41±0,60	
0,61±0,70	
0,71±0,80	
0,81±0,90	
0,91±1,20	

Изготавливаются из природных алмазов и сверхтвердого композиционного материала «Компакс» производства фирмы «General Electric».

**РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ
АБРАЗИВНЫХ ЧЕРВЯЧНЫХ КРУГОВ НА СТАНКАХ ТИПА «МАТРИКС» ТУ2-037-426-86**



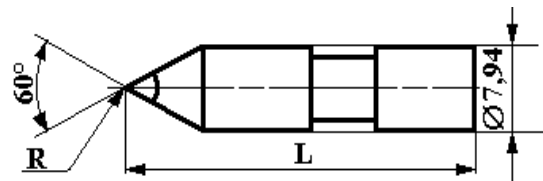
Тип	Обозначение	b, мм	h min, мм	f, мм	Модуль профилируемого червячного круга	Масса алмаза, карат
1	ИР75.00.000	0,08	0,7	-	0,150±0,250	0,86±1,35
	-01	0,16	1,7		0,280±0,450	1,36±1,60
	-02	0,30	1,8		0,500±0,700	
	-03	0,50	3,5		0,800±1,125	
	-04	0,70	4,5		1,250±1,500	1,36±2,10
2	ИР77.00.000	0,60	-	0,6	0,800±1,500	0,86±1,35
	-01	1,10		1,1	1,750±3,000	1,11±1,60
3	ИР76.00.000	0,60	-	0,6	0,800±1,125	0,86±1,35
	-01	1,10		1,1	1,750±3,000	1,11±1,60

Цена за 1 шт. без НДС для 1,11±1,35 кар. – руб., 1,36±2,10 – руб.

РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТУ2-037-74-87

Обозначение	L, мм	R, мм	Масса алмаза, карат
ИР195.00.000	18,3	0,13	0,41±0,60
-01	19,0	0,30	0,61±0,85
-02	19,7	0,63	
-03	29,8	0,13	0,41±0,60
-04	30,5	0,30	0,61±0,85
-05	31,5	0,63	

Основное назначение: профилирование шлифовальных кругов по контуру на операциях шлифования резьб ходовых винтовых пар качения.

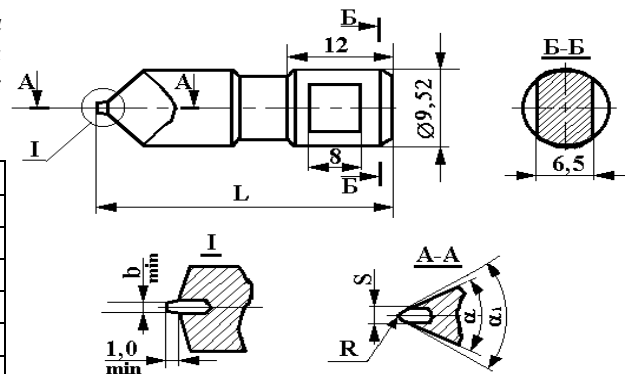


Средняя цена за 1 шт. без НДС для 0,31±0,40 кар. – 7200 руб., 0,41±0,60 кар. – 9100 руб., 0,61±0,85 кар. – 12200 руб.

РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ ТУ2-037-221-84

Основное назначение: правка кругов на торцешлифовальных, круглошлифовальных и бесцентровошлифовальных станках на операциях профильного шлифования.

Обозначение	R, мм	α°	α ₁ °	b, мм	S, мм	L, мм
ИР246.00.000	0,5	58	60	2,0	2,4	45
-01						35
-02						45
-03	0,25	58	60	2,0	2,4	35
-04						45
-05	0,12	38	40	1,6	2	45
-05						35

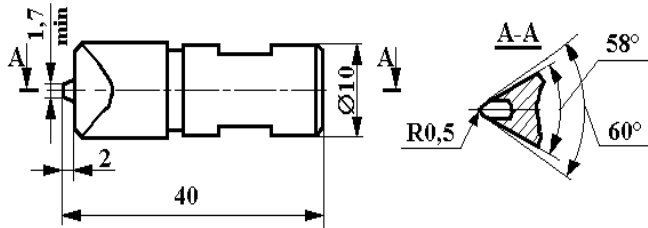


Средняя цена за 1 шт. без НДС для 0,31±0,40 – 7150 руб., 0,41±0,60 – 8250 руб., 0,61±0,85 – 9130 руб.

0,86÷1,10 – 10340 руб., 1,11÷1,35 – 11000 руб.,

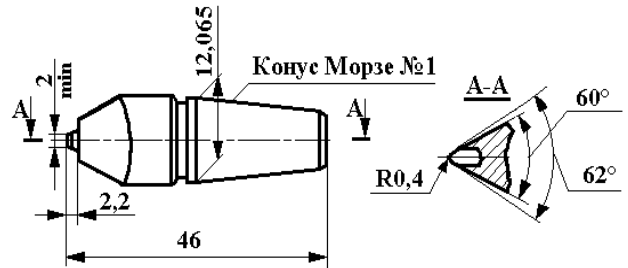
РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ ТУ2-037-221-84

Основное назначение: правка кругов на торцешлифовальных, круглошлифовальных и бесцентровошлифовальных станках на операциях профильного шлифования.



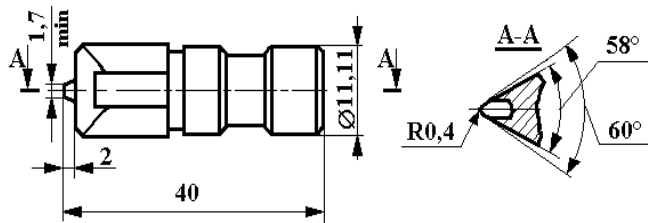
Обозначение ИР29.00.000

Цена за 1 шт. без НДС для 0,41÷0,60 – 14200 руб.,
для 0,61÷0,85 – 18300 руб., для 0,86÷1,10 – 22500 руб.,
для 1,11÷1,35 – 26700 руб.



Обозначение ИР223.00.000

Цена за 1 шт. без НДС для 0,61÷0,85 – 18500 руб.,
0,86÷1,10 – 22500 руб., для 1,11÷1,35 – 26780 руб.



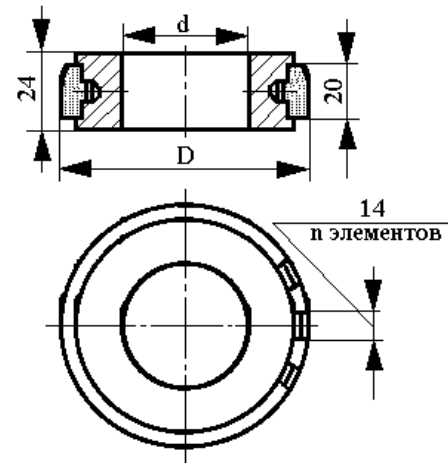
Обозначение ИР104.00.000

Цена за 1 шт. без НДС
для 1,11÷1,35 – 26700 руб.

ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (ФАЦ)

Основное назначение: Предназначены для механической обработки посадочных отверстий диаметром 127÷305 мм шлифовальных кругов повышенных классов точности. Применение охлаждения обязательно.

Основные размеры, мм		Число элементов, n	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
D	d		
175	120	20	12804
110	51	12	7810



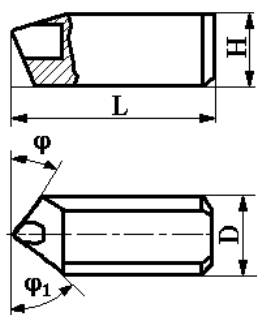
Изготавливаются из алмазов марок А8, АРС4 зернистостью 1250/1000÷800/630. Возможно изготовление фрез других геометрических параметров.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ ФАЦ

Характеристики	Твердость шлифовального круга	
	С – СТ	М – СМ
Окружная скорость, м/с	25÷30	30÷35
Скорость вращения, мин ⁻¹	100÷160	160÷200
Продольная подача, м/мин	1,5÷2,5	2,5÷4,0

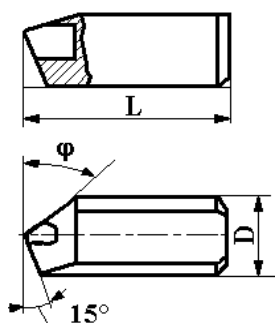
Поперечная подача, мм на ход	0,2÷0,3	0,3÷0,5
Расход СОЖ (вода), л/мин	20÷30	20÷30

**ВСТАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ
ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)**



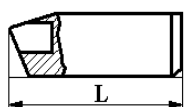
Обозначение	Основные размеры					Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
	D, мм	H, мм	L, мм	φ° ₁	φ°	АСПК	Композит-01
ИС-200.00.00	7	6,2	18	45	15	847	545
-01				15	45		
-02	8	6,7	12	30	15	1001	605
-03				45	15		
-04				50	50		
-05	8	6,7	15	15	45	1001	545
-06				45	15		
-07				15	45		
-08				45	15		
-09	8	6,7	20	15	45	1001	545
-10				45	15		
-11	8	6,7	25	15	45	1001	545
-12				45	15		
-13				15	45		
-14	9	7,2	15	30	15	1859	605
-15				45	15		
-16	10	7,7	15	30	15	1001	545
-17				45	15		
-18	10	7,7	15	50	50	1859	605
-19				30	15		
-20	12	8,7	20	45	15	1045	545
-21				50	50		
-22	16	10,7	20	30	15	1133	605
-23				45	15		
-24	16	10,7	20	50	50	2112	787

**ВСТАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ В БОРШТАНГАХ И ОПРАВКАХ
С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)**

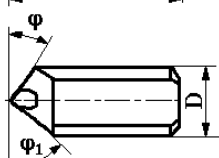


Обозначение	Основные размеры				Цена за 1 шт. без НДС, руб.		
	D, мм	H, мм	L, мм	φ°	АСПК	Композит-01	
ИС-218.00.00	7	6,2	18	30	847	545	
-01	8	6,7	25		1001		
-02			35		1001		
-03	10	7,7	40		1023	572	
-04	12	8,7	60		1067	605	
-05	16	10,7	80		1210	803	
-06	20	12,7	100		1298	858	
-07	7	6,2	18		45	847	545
-08	8	6,7	25			1001	
-09			35			1001	
-10	10	7,7	40			1023	572
-11	12	8,7	60			1078	605
-12	16	10,7	80			1210	803
-13	20	12,7	100	1298		858	

**ВСТАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ К ФАСОЧНЫМ РЕЗЦАМ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ
ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)**

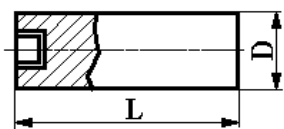


Обозначение	Основные размеры					Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
	D, мм	H, мм	L, мм	φ°	φ° ₁	АСПК	Композит-01
ИС-214.00.00	8	6,7	12	10	30	1419	803
-01	9	7,2	15			1480	858



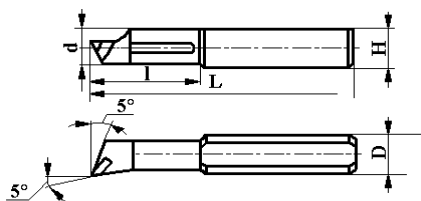
-02	10	7,7				
-03	8	6,7	12		1419	803
-04	9	7,2	15	45	1480	
-05	10	7,7				

ВСТАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НЕЗАТОЧЕННЫЕ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



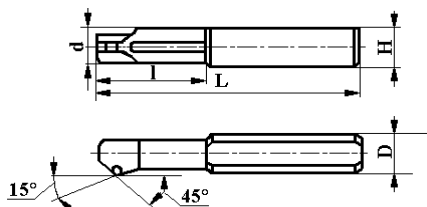
Обозначение	L, мм	D, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
ИС-100.00.00	25	8	418
-01	35	10	484
-02	40	12	
-03	50	16	484

РЕЗЦЫ ДЛЯ РАСТОЧКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



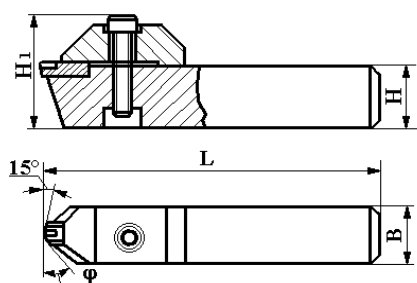
Обозначение	D, мм	H, мм	d, мм	L, мм	l, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
ИС-278.00.00	6	5,5	3,5	45	15	770
-01	8	7	5,5	60	20	792
-02	10	9	7,5	80	40	880

РЕЗЦЫ ДЛЯ РАСТОЧКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



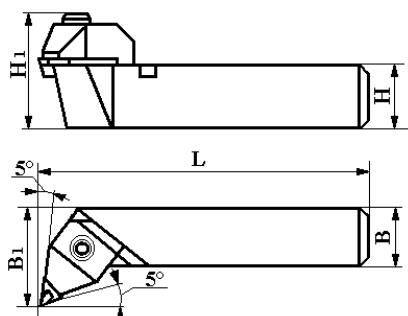
Обозначение	D, мм	H, мм	d, мм	L, мм	l, мм	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
ИС-280.00.00	6	5,5	3,5	45	15	770
-01	8	7	5,5	60	20	792
-02	10	9	7,5	80	40	880
-03	6	5,5	3,5	45	10	770

РЕЗЦЫ СБОРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



Обозначение	H, мм	B, мм	L, мм	H1, мм	φ°	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.			
							АСПК	Композит-01		
ИС-201.00.00	16	16	100	28	30	ИС-200.00.00-02	8899	5863		
-01									45	-03
-02									30	-02
-03	20	20	125	32	45	-03	8998	5962		
-04	30								-02	
-05	25	25	150	37	45	-03	10582	6028		
-06	30								-16	
-07	45								-17	

РЕЗЦЫ СБОРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



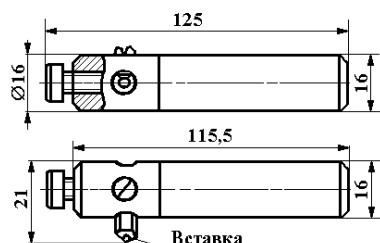
Обозначение	H, мм	H1, мм	B, мм	B1, мм	L, мм	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.	
							АСПК	Композит-01
ИС-202.00.00	16	28	16	21	100	ИС-200.00.00-04	15466	6611
-01	20	32	20	26	125			
-02	25	37	20	26	150			
-03	32	44	25	29	170	-18	19239	6160

Основное назначение:

Инструмент из **Композита-01 (Эльбора-Р)** применяются для чистового и тонкого точения закаленных сталей (HRC 40-67) и чугунов (HB 200-600) в условиях незначительных ударных нагрузок.

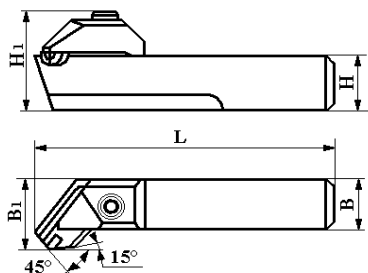
Инструмент из **АСПК (Карбонадо)** применяются для чистового и тонкого безударного точения цветных материалов, высококремнистых сплавов, твердых сплавов, неметаллических материалов.

РЕЗЕЦ СБОРНЫЙ РАСТОЧНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



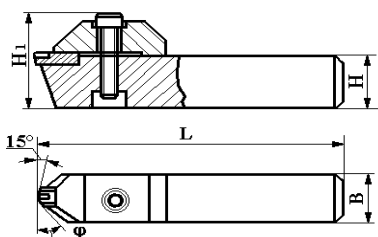
Обозначение	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.	
		АСПК	Композит-01
ИС-203.00.00	ИС-200.00.00-01	8789	5764

РЕЗЦЫ СБОРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



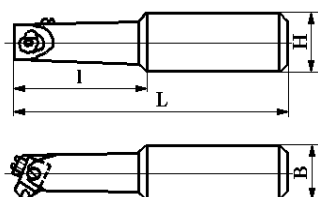
Обозначение	H, мм	H1, мм	B, мм	B1, мм	L, мм	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.	
							АСПК	Композит-01
ИС-204.00.00	16	28	16	21,5	125	ИС-200.00.00-06	10406	5863
-01	20	32	20	25,5	150		10450	5907
-02	25	37	25	20,5	170			
-03	32	44	25	20,5			-17	10483

РЕЗЦЫ СБОРНЫЕ ФАСОЧНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



Обозначение	H, мм	B, мм	L, мм	H1, мм	φ°	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.	
							АСПК	Композит-01
ИС-216.00.00	16	16	100	28	30	ИС-214.00.00	14762	8624
-01	20	20	125	32			14823	8679
-02	25	25	150	37			14850	8690
-03	32	25	170	44			-02	15356
-04	16	16	100	28	45	-03	14762	8624
-05	20	20	125	32			14820	8679
-06	25	25	150	37			14861	8712
-07	32	25	170	44			-05	15444

РЕЗЦЫ СБОРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ С РЕЖУЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО») И КОМПОЗИТА-01 (ЭЛЬБОРА-Р)



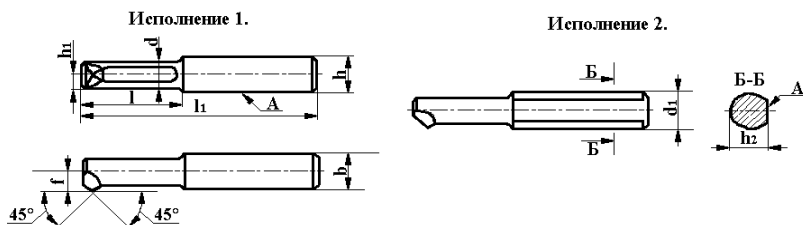
Обозначение	B, мм	H, мм	L, мм	l, мм	Вставка	Цена комплекта (державка + 10 вставок) без НДС, руб.	
						АСПК	Композит-01
ИС-224.00.00	16	16	125	50	ИС-200.00.00	8822	5797
-01	20	25	170	65	-08	10373	5841

Основное назначение:

Инструмент из **Композита-01 (Эльбора-Р)** применяются для чистового и тонкого точения закаленных сталей (HRC 40-67) и чугунов (HB 200-600) в условиях незначительных ударных нагрузок.

Инструмент из **АСПК (Карбонадо)** применяются для чистового и тонкого безударного точения цветных материалов, высококремнистых сплавов, твердых сплавов, неметаллических материалов.

РЕЗЦЫ С НАПАЯННЫМ АЛМАЗОМ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ 13297-86

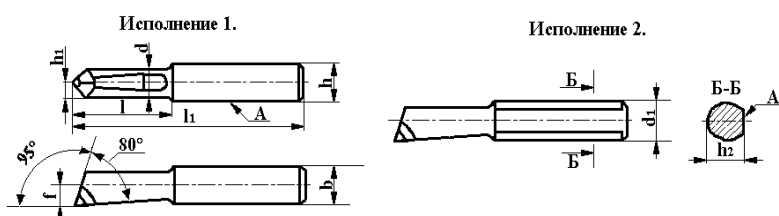


Основное назначение: предназначены для чистового точения и растачивания деталей из цветных металлов, их сплавов и неметаллических материалов.

Резцы обеспечивают высокую точность обработки и малую шероховатость обработанной поверхности.

Обозначение исполнения резца		Основные размеры, мм							Масса алмаза, карат	Наименьший диаметр расточки, мм	Средняя цена за 1 шт. без НДС, руб.
1	2	h×b	d ₁	h ₂	l ₁	d	l	f			
2140-0201	2146-1001	6×6	6	5	40	6	10	3	0,11±0,20	8	
2140-0202	2146-1002	8×8	8	7			15				
2140-0203	2146-1003	10×10	10	9			20				
2140-0204	2146-1004	12×12	12	11	80	8	25	4	0,21±0,30	10	
2140-0205	2146-1005	16×16	16	15	100	10	30	5	0,31±0,40	14	
2140-0206	2146-1006	20×20	20	19	125	12	40	6	0,41±0,60		

РЕЗЦЫ С НАПАЯННЫМ АЛМАЗОМ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ ГОСТ 13297-86



Основное назначение: предназначены для чистового точения и растачивания деталей из цветных металлов, их сплавов и неметаллических материалов.

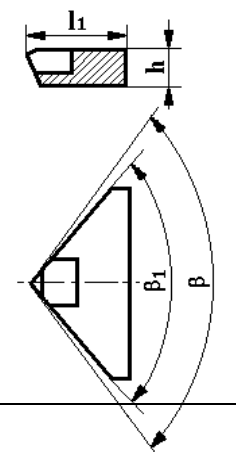
Резцы обеспечивают высокую точность обработки и малую шероховатость обработанной поверхности.

Обозначение исполнения резца		Основные размеры, мм							Масса алмаза, карат	Наименьший диаметр расточки, мм	Средняя цена за 1 шт. без НДС, руб.
1	2	h×b	d ₁	h ₂	l ₁	d	l	f			
2141-0151	2146-1501	6×6	6	5	40	6	10	3	0,11±0,20	8	
2141-0152	2146-1502	8×8	8	7			15				
2141-0153	2146-1503	10×10	10	9			20				
2141-0154	2146-1504	12×12	12	11	80	8	25	4	0,21±0,30	10	
2141-0155	2146-1505	16×16	16	15	100	10	30	5	0,31±0,40	14	
2141-0156	2146-1506	20×20	20	19	125	12	40	6	0,41±0,60		

ВСТАВКИ АЛМАЗНЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ГОСТ 13297-86

Обозн-е вставки	Основные размеры				Масса алмаза, карат
	l ₁ , мм	h, мм	β°	β _□ °	
2018-0001	9	3	75	71	0,21±0,30
2018-0002			90	86	
2018-0003			120	116	
2018-0004	12	3	75	71	
2018-0005			90	86	
2018-0006			120	116	
2018-0007	15	4	75	71	0,31±0,40
2018-0008			90	86	
2018-0009			120	116	
2018-0010	15	5	75	71	0,41±0,60
2018-0011			90	86	
2018-0012			120	116	

Обозн-е вставки	Основные размеры				Масса алмаза, карат
	l ₁ , мм	h, мм	β°	β _□ °	
2018-0016	15	6	120	116	0,41±0,60
2018-0017			75	71	
2018-0018			90	86	
2018-0019	15	7	120	116	0,61±0,85
2018-0021			75	71	
2018-0022			90	86	
2018-0023	15	5	120	116	0,61±0,85
2018-0024			75	71	
2018-0025			90	86	
2018-0026	15	6	120	116	0,61±0,85
2018-0027			75	71	



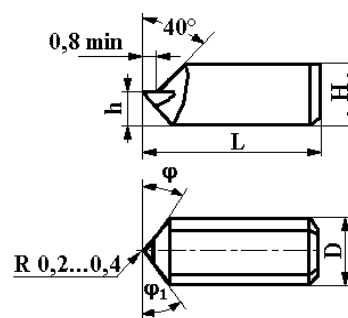
2018-0013		120	116		2018-0028		90	86	
2018-0014		75	71		2018-0029		120	116	
2018-0015	6	90	86						

Масса алмаза, карат	Средняя цена за 1 шт. без НДС, руб.
0,21÷0,30	
0,31÷0,40	
0,41÷0,60	
0,61÷0,85	

ВСТАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМ АЛМАЗОМ ГОСТ 13297-86

Основное назначение: для тонкого декоративного и прецизионного точения цветных, драгоценных металлов и их сплавов.

Обозначение	Размеры, мм				φ°	φ_1°	Масса алмаза, карат
	D	H	L	h			
2146-0003	5	4	10	2,5	45	50	0,11÷0,20
2146-0004			16				
2146-0103			10				
2146-0104			16				
2146-0001	6	5	10	3,0	45	50	0,21÷0,30
2146-0002			16				
2146-0101			10				
2146-0102			16				



Средняя цена за 1 шт. без НДС для 0,11÷0,20 кар. – руб., 0,21÷0,30 кар. – руб.

РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ СКРАЙБИРОВАНИЯ ОСТ2И77-1-85

Основное назначение: скрайбирование (резка) полупроводниковых, диэлектрических и др. неметаллических материалов (кремния, германия и др.).

Обозначение	Тип	Исп.	α°	β°
3169-0101	I	1	-	-
3169-0102		2	-	-
3169-0201	II	-	110	85
3169-0202			130	107
3169-0301	III	-	110	85
3169-0302			130	107
3169-0401	IV	-	110	85
3169-0402			130	107

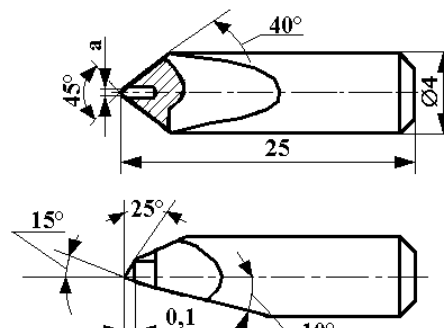
Средняя цена за 1 шт. без НДС для 0,11÷0,20 – 4900 руб., 0,21÷0,30 6600 руб., 0,31÷0,40 – 7700 руб., 0,41-0,60 8800руб.

РЕЗЦЫ АЛМАЗНЫЕ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ТУ2-037-107-84

Основное назначение: нанесение рисок на изделиях из неметаллических материалов и цветных металлов.

Обозначение	а, мм
ИР360.00.000	0,002
-01	0,003

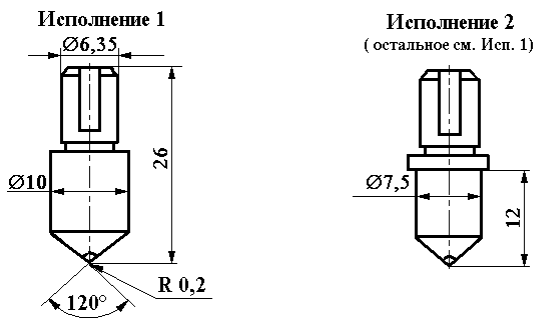
Обозначение	а, мм
ИР360.00.009	0,040
-10	0,045



-02	0,005	-11	0,050
-03	0,010	-12	0,060
-04	0,015	-13	0,070
-05	0,020	-14	0,080
-06	0,025	-15	0,090
-07	0,030	-16	0,100
-08	0,035		

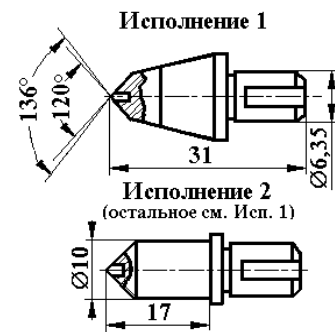
Средняя цена за 1 шт. без НДС для 0,21÷0,30 – руб.

**НАКОНЕЧНИК АЛМАЗНЫЙ "НК"
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ
ПО МЕТОДУ РОКВЕЛЛА ГОСТ 9377-81**



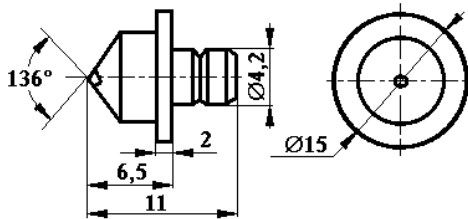
Масса алмаза 0,18±0,50 карат

**НАКОНЕЧНИК АЛМАЗНЫЙ "НП"
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ
ПО МЕТОДУ ВИККЕРСА ГОСТ 9377-81**



Масса алмаза 0,18±0,50 карат

**НАКОНЕЧНИК АЛМАЗНЫЙ "НПМ"
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ МИКРОТВЕРДОСТИ**

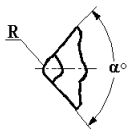
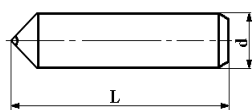


Масса алмаза 0,08 – 0,20 карат

Наконечник	Масса алмаза, карат	Цена за 1шт., руб. без НДС
НК	0,14 и ниже	4800
	0,15÷0,20	5300
	0,21÷0,30	6300
	0,31÷0,40	7200
	0,41÷0,50	8200
НП	0,11÷0,20	5400
	0,21÷0,30	6500
	0,31÷0,40	7400
НПМ	0,08÷0,20	5200

**ВСТАВКИ КОНТАКТНЫЕ К НАКОНЕЧНИКАМ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
ПРИБОРОВ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ**

Обозначение	d, мм	L, мм	R, мм	α°	Марка алмаза	Зернистость алмаза	Масса алмаза, карат	Цена за 1 шт. без НДС, руб.			
ИС-261.00.00	3,0	20,0	0,3±0,8	90	АРС4	1250/1000	-	495			
-01						1600/1250					
-02						1250/1000					
-03						1600/1250					
-04	4,4	25,0	1,0±2,0	120	АСПК 2	1250/1000	0,4±0,6	726			
-05						6,0		60,0	2,5±3,0	АСПК 3	968
-06										АСПК 2	1012
-07	10,0	70,0	3,5±4,5	120	АСПК 3						
-08											
-09											

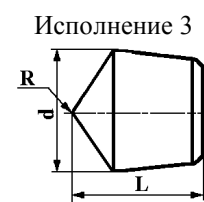
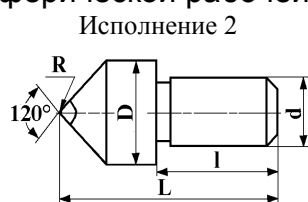
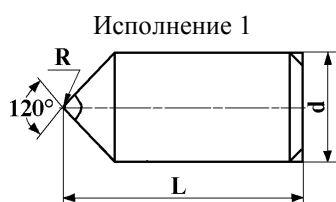


	-10			5,0÷6,0	АСПК 2		
	-11				АСПК 3		
	-12			10,0÷12,0	АСПК 2		
	-13				АСПК 3		
	-14			20,0÷30,0	АСПК 2		1045
	-15				АСПК 3		
	-16	8,0			АСПК 2		1056
	-17				АСПК 3		
	-18			35,0÷40,0	АСПК 2		1089
	-19	10,0			АСПК 3		
	-20				АСПК 2		
	-21	12,0			АСПК 3		1133

НАКОНЕЧНИКИ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ ВЫГЛАЖИВАНИЯ ОСТ2И77-1-84

Основное назначение: выглаживание поверхностей изделий из черных и цветных металлов и их сплавов, за исключением чугунов и твердых сплавов. Обеспечивают упрочнение обработанной поверхности и получение Ra до $0,08\pm 0,04$ мкм.

Тип 1 (со сферической рабочей частью)

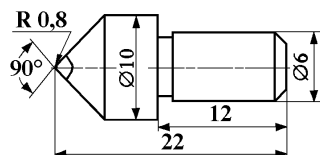


Исп 1 Обозн-е	d, мм	L, мм	R, мм	Масса алмаза, карат	Цена для средней каратности за 1 шт., руб. без НДС	
1419-0101	6	10	0,5	0,21÷0,30	6600	
1419-0102			1,0			
1419-0103			1,5			
1419-0104			2,0			
1419-0105	8	20	0,5	0,21÷0,30	6600	
1419-0106			1,0			
1419-0107			1,5			
1419-0108			2,0			
1419-0109			2,5	0,31÷0,40		7700
1419-0110			3,0			

Исп 2 Обозн-е	D, мм	d, мм	L, мм	R, мм	Масса алмаза, карат	Цена для средней каратности за 1 шт., руб. без НДС	
1419-0201	10	6	22	0,5	0,21÷0,30	6600	
1419-0202				1,0			
1419-0203				1,5			
1419-0204				2,0			
1419-0205				2,5	0,31÷0,40		7700
1419-0206				3,0			
1419-0207	3,5	0,41÷0,60	8800				
1419-0208	4,0						
1419-0209	12	8	32	0,5	0,21÷0,30	6600	
1419-0210				1,0			
1419-0211				1,5			
1419-0212				2,0			
1419-0213				2,5	0,31÷0,40		7700
1419-0214	3,0						
1419-0215	3,5	0,41÷0,60	8800				
1419-0216	4,0						

Исп 3 Обозн-е	d, мм	L, мм	R, мм	Масса алмаза, карат	Цена для средней каратности за 1 шт., руб. без НДС
1419-0301	6	6	0,5	0,21÷0,30	6600
1419-0302			1,0		
1419-0303			1,5		
1419-0304			2,0		
1419-0305	8	8	0,5	0,21÷0,30	6600
1419-0306			1,0		
1419-0307			1,5		
1419-0308			2,0		

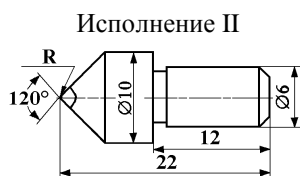
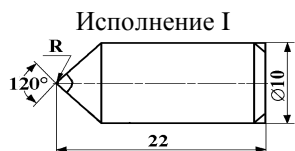
Тип 2 (с конической рабочей частью)



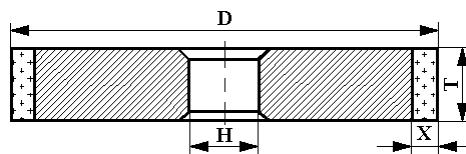
Масса алмаза 0,86±1,10 карат. Цена для средней каратности за 1 шт. 11100 руб. без НДС

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ВЫГЛАЖИВАНИЯ ИЗ АСПК («КАРБОНАДО»)

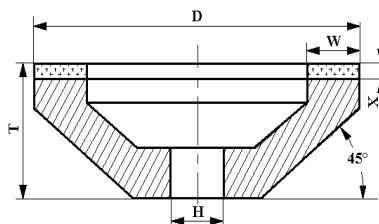
Основное назначение: выглаживание поверхностей изделий из черных и цветных металлов и их сплавов, за исключением чугунов и твердых сплавов.



Исполнение I		Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Исполнение II		Цена за 1 шт. без НДС, руб.
Обозначение	R, мм		Обозначение	R, мм	
ИС290.00.00	0,5	1617	ИС290.00.00-08	0,5	2057
-01	1,0	1507	-09	1,0	1793
-02	1,5	1309	-10	1,5	1507
-03	2,0		-11	2,0	
-04	2,5		-12	2,5	
-05	3,0		-13	3,0	
-06	3,5		-14	3,5	
-07	4,0		-15	4,0	

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 1А1

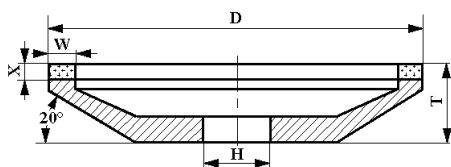
Размеры, мм D×T×X×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Размеры, мм D×T×X×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Размеры, мм D×T×X×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
16×13×2×6	5,0	448	125×6×3×32	30,0	1464	250×15×5×76	254,0	7708
20×16×2×6	8,0	545	125×10×5×32	83,0	4029	250×20×5×76	339,0	10285
25×16×3×6	14,6	774	150×6×3×32	37,0	1718	250×40×5×76	675,0	20570
32×16×3×10	19,2	871	150×10×5×32	100,0	3400	300×15×5×127(76)	306,0	9668
40×16×3×16	24,6	1016	150×20×5×32	200,0	6788	300×20×5×127(76)	408,0	12887
80×10×3×20	32,0	1246	200×10×5×32	135,0	4404	300×40×5×127(76)	815,0	25737
100×10×3×20	40,0	1343	200×20×5×32	270,0	8349	400×25×5×203	817,0	27334
100×10×5×20	66,0	1912	200×40×5×32	540,0	16154	400×40×6×127(76)	1305,0	43984
125×3×3×32	15,2	1077	250×10×5×76	169,0	5336			

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

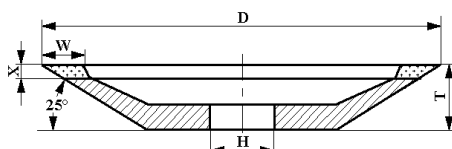
Размеры, мм, D×W×X48,0×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
75×3×3×26,5×20	9,0	569
75×6×3×26,5×20	17,2	823
100×6×3×32×20	23,4	956
100×10×3×32×20	37,0	1319
125×3×3×40(26)×32(20)	15,2	835
125×6×3×40(26)×32(20)	29,6	1053
125×10×3×40(26)×32(20)	48,0	1682
150×6×3×26×32	37,0	1609
150×10×3×40(26)×32	58,0	2093
150×10×5×42(28)×32	97,0	3376
150×20×3×40×32	108,0	3751
150×20×5×42×32	180,0	6111
200×10×3×50×51	79,0	2880
200×20×3×50×51	158,0	5372
200×20×6×52×51	298,0	9886

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 20°



Размеры, мм, D×W×X×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
75×6×2×10×16	11,4	702
100×3×2×12×20	8,0	666
100×6×2×12×20	15,6	871
125×3×2×16×32	10,1	847
125×6×2×16×32	19,7	908
125×10×2×16×32	32,0	1428
150×6×2×18×32	23,9	1694
150×10×2×18×32	39,0	1755

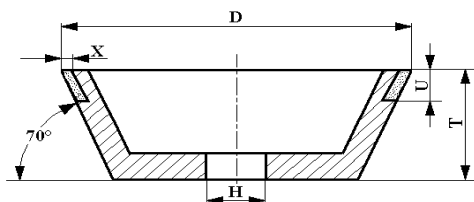
КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12R4

Размеры, мм, D×W×X×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
75×3×2×10×20	6,9	726
125×3×2×13×32	11,2	944
125×4×3×12×32	25,0	1089
150×5×3×16×32	31,0	1343

Указаны цены для ЛКВ30–40 100/80÷50/40. При изменении зернистости цены меняются:

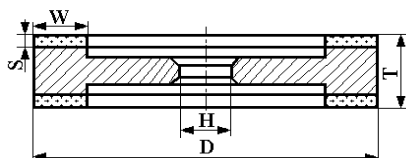
- 125/100 – +5%;
- 160/125 – +10%;
- 200/160–250/200 – +15%;
- 40/28 – +10%.

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 11V9

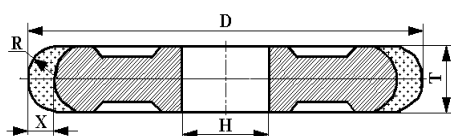


Размеры, мм, D×U×X×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
95,4×9,5×1,6×38×31,75	18,5	1186
95,4×9,5×3,2×38×31,75	36,5	2335
100×10×2×35×20	26,7	1718
100×10×3×35×32	40,0	2553
127×11×1,6×44×31,75	24,0	1537
127×11×3,2×44×31,75	48,0	3049

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ФОРМЫ 9А3

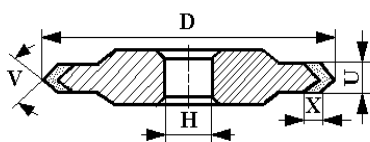


Основные размеры, D×W×S×H×T, мм	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
125×10×2×32×20	64	3884
150×10×3×32×16	116	5796
150×20×3×32×16	216	10043

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ПЛОСКИЕ С ПОЛУКРУГЛО-ВЫПУКЛЫМ ПРОФИЛЕМ ФОРМЫ 1FF1

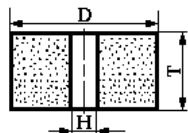
Размеры D×T×X×H, мм	R, мм	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
125×4×4×32	2	27,0	1755
125×12×6×32	6	111,0	3751
125×16×6×32	8	146,0	4961
125×20×6×32	10	174,0	5905
125×10×4×32	6	61,0	2723

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ПЛОСКИЕ С ДВУХСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ ФОРМЫ 14EE1



Размеры D×U×X×H, мм, V	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Размеры D×U×X×H, мм, V	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
125×3×3×32 90°	15,0	835	250×6×5×76 45°	99,0	5385
125×3×4×32 60°	19,6	1307	350×6×4×127 60°	113,0	7006
125×3×5×32 45°	24,1	1500	350×6×5×127 45°	140,0	7913
125×3×6×32 35°	28,4	1585	400×6×4×127 60°	130,0	8603
250×6×4×76 60°	80,0	3908			

**КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА ОРГАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ФОРМЫ А8 (плоские, прямого профиля, без корпуса)**



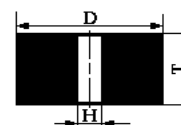
Размеры, D×T×H, мм	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
6×6×2	0,66	206
8×6×3	0,81	206
8×10×3	1,90	254
10×6×4	1,88	254
10×10×4	3,30	290
13×10×4	6,20	363
13×6×4	5,28	351
15×10×4	7,20	411

Указаны цены для ЛКВ30–40 100/80÷50/40. При изменении зернистости цены меняются:

- 125/100 – +5%;
- 160/125 – +10%;
- 200/160÷250/200 – +15%;
- 40/28 – +10%.

**КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ
ФОРМЫ А8 (плоские, прямого профиля, без корпуса)**

Основное назначение: шлифование отверстий небольшого диаметра на внутришлифовальных станках из конструкционных, инструментальных и быстрорежущих сталей.



Размеры, мм D×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
6×6×2,6	0,6	109
6×10×2,6	1,0	109
7×8×3	1,1	109
7×10×3	1,4	109
8×6×2	1,2	109
8×8×3	1,5	109
8×8×4	1,3	109
8×10×3	1,9	121
8×10×4	1,7	121
8×12×3	2,3	133
8×14×3	2,7	145
8×16×3	3,0	145
9×12×3	3,0	157
9×16×4	3,6	169
10×4×4	1,2	109
10×6×3	1,9	145
10×6×4	1,7	121
10×8×3	2,5	145
10×8×4	2,3	145
10×10×3	3,1	157

Размеры, мм D×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
13×20×6	9,2	278
14×10×5	5,9	206
14×15×6	8,3	266
14×16×5	9,4	290
14×16×6	8,8	278
14×20×6	11,0	339
15×10×4	7,2	230
15×10×6	6,5	218
15×12×5	8,3	266
15×16×5	11,0	327
15×20×5	13,8	387
15×20×6	13,1	387
15×25×5	17,2	460
16×10×5	8,0	266
16×10×6	7,6	242
16×12×6	9,1	315
16×15×5	12,0	363
16×16×5	12,8	375
16×16×6	12,1	363
16×20×5	16,0	424

10×10×4	3,0	157	16×20×6	15,2	411
10×12×3	3,8	169	16×25×6	19,0	484
10×12×4	3,5	169	17×11×6	9,6	290
10×15×4	4,3	169	17×14×6	12,2	387
10×16×3	5,0	182	17×16×6	14,0	387
10×16×4	4,6	182	17×18×6	15,7	424
11×26×4	9,4	303	18×18×6	17,9	460
12×10×3	4,6	182	18×20×6	20,0	484
12×10×4	4,4	182	20×11×8	12,8	375
12×12×3	5,6	194	20×16×6	20,1	508
12×12×4	5,3	194	20×20×8	23,2	545
12×13×4	5,7	206	20×20×6	25,1	605
12×15×4	6,5	218	20×22×6	27,5	641
12×16×4	7,1	230	20×25×6	31,4	823
13×6×4	3,2	169	25×10×6	20,3	569
13×10×4	5,3	194	25×20×6	40,6	944
13×12×4	6,3	218	30×20×6	60,0	1392
13×12×5	6,0	218	32×32×6	109,0	2468
13×16×3	8,5	266	40×8×8	42,4	1053
13×16×4	8,5	266	40×20×6	108	2432
			50×20×6	170	3945

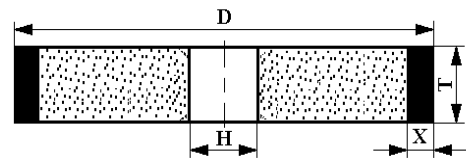
Возможно изготовление кругов других геометрических параметров.

Указаны цены для ЛКВ30–40 100/80÷50/40. При изменении зернистости цены меняются:

- 125/100 – +5%
- 160/125 – +10%
- 200/160÷250/200 – +15%
- 40/28 – +10%

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 1А1

Основное назначение: обработка цилиндрических, конических и плоских поверхностей на кругло-, внутри- и плоскошлифовальных станках из конструкционных, инструментальных и быстрорежущих сталей.



Размеры, мм, D×T×X	H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
20×20×5	ПО ЗАКАЗУ	20,7	532
25×10×5		13,8	399
25×20×5		27,7	678
25×25×5		34,6	799
30×10×5		17,3	436
30×14×5		24,0	605
30×20×5		34,6	799
32×6×7		14,5	411
32×32×5		60,0	1295
35×8×12		31,0	908
35×10×5		20,7	532
35×20×5		41,5	968
35×25×5		52,0	1198
35×32×5		66,0	1525
35×35×5		73,0	1694

Размеры, мм, D×T×X	H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
125×32×10	ПО ЗАКАЗУ	508,0	11410
125×50×5		415,0	9317
125×50×8		647,0	14520
150×5×5		50,0	1791
150×10×5		100,2	2384
150×10×10		199,0	4634
150×10×20		360,0	7877
200×10×5		135,8	3146
200×16×5		216,0	4864
200×20×5		270,0	5917
200×20×10		525,0	10842
250×12×5		203,0	4695
250×15×5		254,0	5554
250×16×5		271,0	5554
250×20×5		408,0	8930

40×10×5	24,2	605	250×25×5	510,0	11011
40×20×5	48,4	1101	300×15×5	368,0	8059
40×30×5	73,0	1706	300×20×5	491,0	10842
40×32×5	77,0	1718	300×25×5	614,0	13262
45×45×5	124,0	2783	300×25×10	1203,0	24841
50×10×5	31,1	714	350×8×10	415,0	9365
50×10×10	55,0	1319	350×10×10	518,0	11677
50×16×5	50,0	1198	350×16×5	459,0	10333
50×20×5	62,2	1440	350×16×10	829,0	18658
50×25×5	78,0	1815	350×20×5	574,0	12572
55×10×6	41,0	980	350×25×5	716,0	15706
60×50×5	190,0	4271	350×25×10	1296,0	26862
63×32×5	128,0	2819	350×40×5	1148,0	24418
70×12×10	100,0	2384	350×40×10	2074,0	42810
70×25×5	112,0	2602	400×10×10	594,0	13383
70×32×5	144,0	3122	400×15×5	493,0	11120
80×10×5	51,8	1198	400×16×5	525,0	11834
80×20×5	103,7	2287	400×20×5	657,0	14605
80×32×5	166,0	3594	400×25×5	821,0	17714
80×40×5	207,0	4489	400×25×10	1486,0	31617
80×50×5	259,0	5820	400×25×20	2764,0	58854
90×20×5	117,0	2565	400×32×10	1902,0	46754
100×10×5	65,7	1525	400×40×5	1313,0	27963
125×13×8	168,0	3691	400×40×10	2378,0	49078
125×19×5	158,0	3473	500×20×5	822,0	22506
			500×25×20	3489,0	95384
			750×20×5	1237,0	40596
			900×37×10	5010,0	136996

Возможно изготовление кругов других геометрических параметров.

Указаны цены для ЛКВ30–40 100/80÷50/40. При изменении зернистости цены меняются:

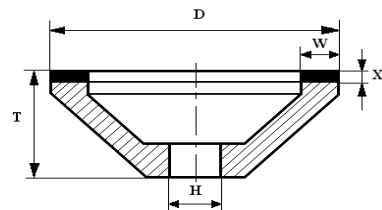
- 125/100 – +5%
- 160/125 – +10%
- 200/160÷250/200 – +15%
- 40/28 – +10%

КРУГИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

ФОРМА 12A2-45

Основное назначение: заточка и доводка режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

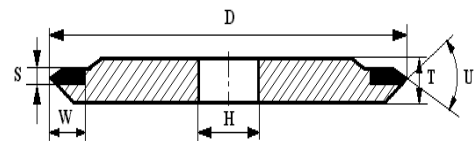
Основные размеры, мм. D×W×X×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
125×10×5×40×32	79,0	2323
150×10×5×42×32	97,0	2844



ФОРМА 1E6Q

Основное назначение: шлифование резьбы на резьбошлифовальных станках.

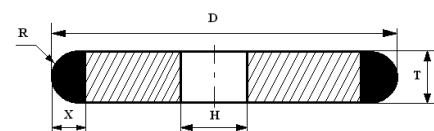
Основные размеры, мм. D×W×S×T×H×U	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
400×10×4×10×203×60°	297,0	9184



ФОРМА 1F1

Основное назначение: шлифование и доводка желобов подшипников, фасонных поверхностей различных деталей из конструкционных, инструментальных и быстрорежущих сталей.

Основные размеры, мм. D×X×T×H×R	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
------------------------------------	--------	--------------------------------

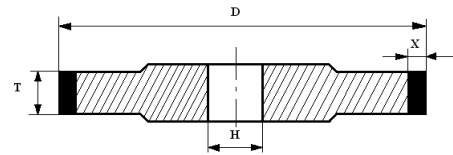


350×10×8×203 R-4	415,0	13734
400×10×8×203 R-4	594,0	17424

ФОРМА 14А1

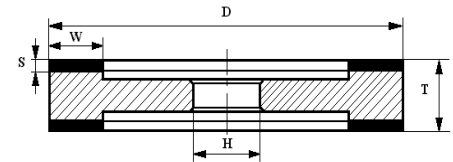
Основное назначение: обработка цилиндрических, конических и плоских поверхностей на кругло-, внутри- и плоскошлифовальных станках из конструкционных, инструментальных и быстрорежущих сталей.

Основные размеры, мм. D×X×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
400×5×16×100	524,0	17823

**ФОРМА 9А3**

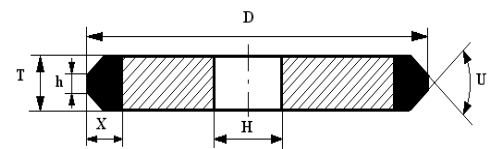
Основное назначение: шлифование резьбы на резьбошлифовальных станках.

Основные размеры, мм. D×W×S×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
250×20×6×40×76	762,0	21296

**ФОРМА 1D1**

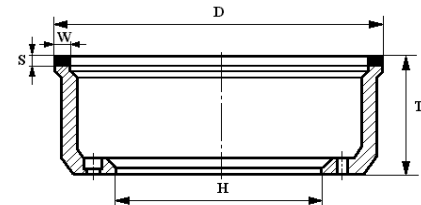
Основное назначение: шлифование профиля червячно-модульных фрез и резьбы ходовых винтов

Основные размеры, мм. D×X×T×h×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
400×10×10×2×203×60°	594,0	17194

**ФОРМА 6А2ВТ**

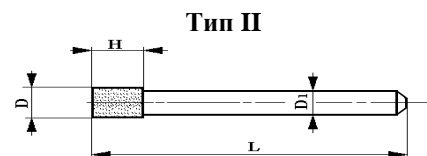
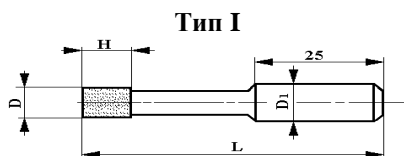
Основное назначение: обработка пластин из быстрорежущих сталей на специальных станках фирм «Wendt», «Agathon».

Основные размеры, мм. D×W×S×T×H	Караты	Цена за 1 шт. без НДС, руб.
350×12×8×90×260	448,0	30298



Указаны цены для ЛКВ30–40 100/80÷50/40. При изменении зернистости цены меняются:

- 125/100 – +5%
- 160/125 – +10%
- 200/160÷250/200 – +15%
- 40/28 – +10%

ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛБОРОВЫЕ

Керамическая связка					
Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб. ЛКВ 100/80
	D	H	D ₁	L	
II	8	6	3	60	666
		8			690
		10			702
	10	6	6	80	750
		8			762
		10			774
		16			787
	12	10			823

	16	12	8		835
		16			847
		10			1004
		12			1016
	20	20			1101
		12			1198
		20			1319

Гальваническая связка												
Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.	Тип	Размеры, мм				Цена за 1 шт. без НДС, руб.	
	D	H	D ₁	L			ЛКВ	D	H	D ₁		L
I	0,5	5	3	45	176	II	6	8	6	60	253	
	0,6				176		7	6			275	
	0,7				176		8	6			275	
	0,8				176			8			275	
	0,9				176			10			275	
	1,0				176		10	6			330	
	1,1				176			8			330	
	1,2				176			10			330	
	1,3				176			12			330	
	1,4				176			12			6	352
	1,5				176						8	352
	1,6				176		10				352	
	1,7				176		15				10	391
	2,0				204			10			391	
	3,0				204			16			12	391
	4,0				253						20	391
4,5	253	20	12	457								
0,6	2		3	32	204	20	20	8	457			
II	5	6	3	40	253	9	10	6	60	330		
		8		253	10	10	352					
	6	6	6	60	253	12	12			380		

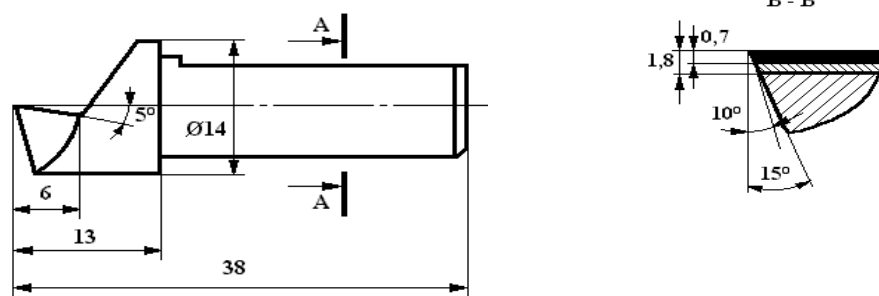
ПРИМЕЧАНИЕ: для гальванической связки указаны цены на шлифголовки, изготавливаемые на заготовках заказчика.

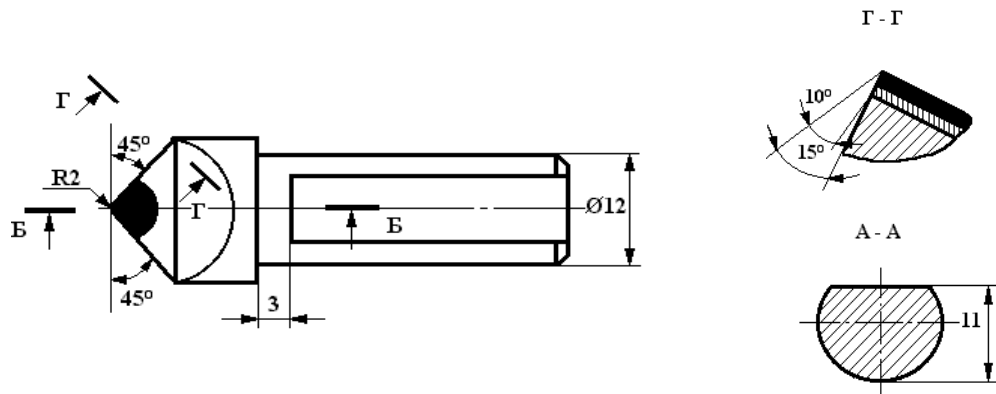
Изготавливаем шлифовальные головки на гальванической связке различных других форм и размеров по согласованию с заказчиком и на его заготовках.

МИКРОПОРОШКИ ИЗ КУБИЧЕСКОГО НИТРИДА БОРА (ЭЛЬБОРА)

Зернистость, мкм	Цена за 1 карат (в у.е.) без НДС
60/40	0,44
40/28	0,44
28/20	0,44
20/14	0,44
14/10	0,44
10/7	0,46
7/5	0,46
5/3	0,47
3/2	0,5
2/1	0,5
1/0	0,5

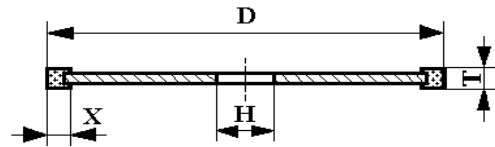
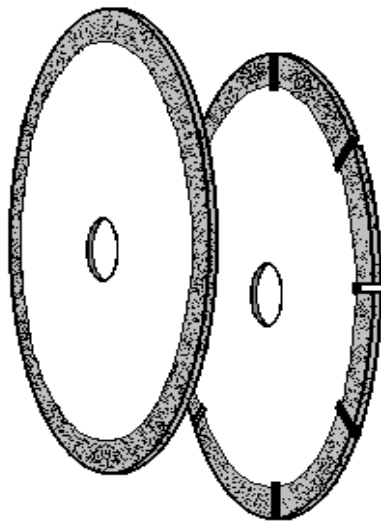
**РЕЗЕЦ ИЗ МАТЕРИАЛА «КОМПАКС» ПО ЧЕРТЕЖУ ТТ2146-4405СБ
(для ОАО «Коломенский Завод»)**





Цена за 1 шт. без НДС – 4180 руб.

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ НА ГАЛЬВАНИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ



Основное назначение: резка неметаллических материалов: стекло, стеклопластик, керамика, стеклотекстолит, графит.

Применяются алмазы марок AC6÷AC160.

Зернистостью 50/40÷500/400.

Покрытие двухслойное.

Размеры, мм.			Цена за 1 шт. без НДС, руб.			
			AC20 315/250 стеклотекстолит	AC32 160/125 керамика	AC50 315/250 графит	AC125 500/400 стеклопластик
D	T	X				
100	2 ÷ 3,5	2 ÷ 7	1089	1089	1150	1271
125			1331	1331	1392	1452
150			1573	1573	1634	1755
180			1815	1815	1876	1997
200			2057	2057	2118	2299
250			2178	2178	2239	2360
300			2541	2541	2602	2723
350			3146	3146	3267	3993
400			3933	3933	4598	5445

H – по заказу потребителя

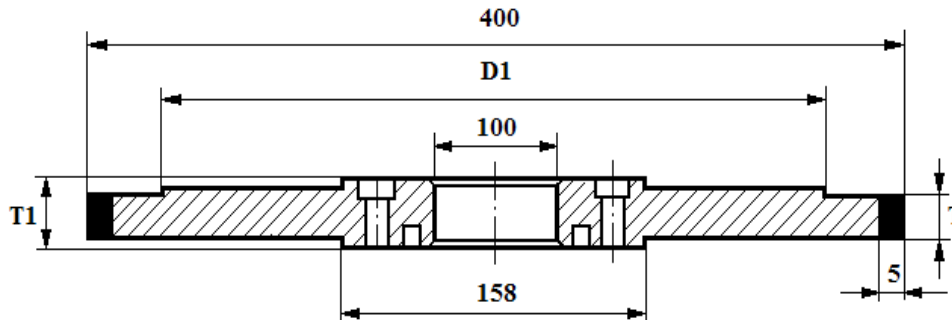
Возможно изготовление кругов других геометрических параметров

ОАО «Московское производственное объединение по выпуску алмазного инструмента» единственное предприятие в России освоившее промышленный выпуск серии

высокоскоростного эльборового инструмента на керамической связке, работающего при $V_{max}=125$ м/с и обеспечивающего повышение производительности обработки в 3-4 раза. Инструмент данного класса поставляется на Российский и Европейский рынок.

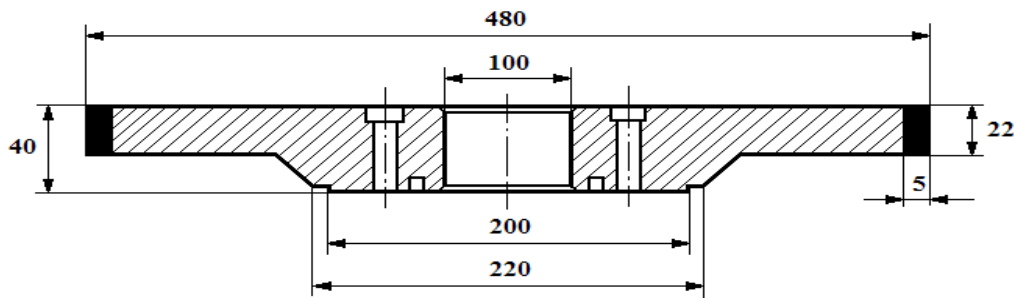
Одним из примеров данного инструмента может служить эльборовые круги **формы 14A1BT 400×16×5×100** и **формы 3A1BT 480×22×5×100** для обработки кулачковых валов, которыми комплектуются насосы для группы дизельных двигателей ТА «КАМАЗ» и ТА «ММЗ», отвечающим стандартам ЕВРО2-3. Данный инструмент полностью заменил дорогостоящие импортные круги и эксплуатируется **Ярославским Заводом Дизельной Аппаратуры**, входящим в состав группы ГАЗ, на станках **фирмы Шаудт-Микроза мод. SF41CBN** и позволяет обрабатывать до 180 тыс. кулачков 6-ти видов валов.

КРУГ ЭЛЬБОРОВЫЙ ФОРМЫ 14A1BT НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ



Размеры круга, мм.	T	T1	D1	Марка связки	Марка и зернистость эльбора	Концентрация Порошка эльбора	Масса эльбора, карат	Цена за 1шт. без НДС, руб.
400×16×5×100	16	20	345	ТСКЗ	В181	V240	525	123916
400×22×5×100	22	24	–				720	139247

КРУГ ЭЛЬБОРОВЫЙ ФОРМЫ 3A1BT НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ



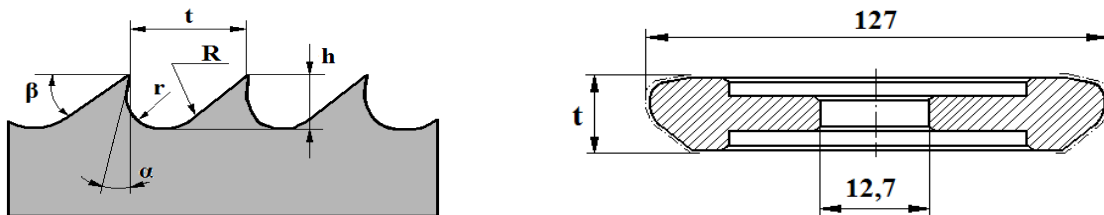
Размеры круга, мм.	Марка связки	Марка и зернистость эльбора	Концентрация Порошка эльбора	Масса эльбора, карат	Цена за 1шт. без НДС, руб.
480×22×5×40×100	ТСКЗ	В108	V240	870	194013

* Возможно изготовление кругов других геометрических параметров

ОАО «Московское производственное объединение по выпуску алмазного инструмента» («МПО по ВАИ») производит эльборовые (боразоновые) профильные ролики для заточки ленточных пил, применяемые на современных заточных станках вместо абразивного инструмента. Данный вид роликов позволяет производить качественную заточку ленточных пил, то есть получить на ленточных пилах одинаково проточенный профиль зуба: с одинаковыми передними и задними углами, по всей длине пилы без прижогов, рисок и микротрещин. Благодаря своей конструкции, которая полностью повторяет профиль зуба, и способу заточки (заточка всего профиля зуба сразу с применением масляного охлаждения) этот инструмент увеличивает срок службы используемой ленточной пилы до трех раз.

Наше объединение производит ролики для заточки ленточных пил практически для всех существующих на сегодняшнем рынке профилей. Номенклатура, выпускаемая нашим объединением эльборовых роликов, постоянно расширяется и в настоящий момент включает в себя ролики диаметра 127-350мм с различным шагом. Широкий спектр номенклатуры объясняется тем, что производственные мощности объединения позволяют выпускать эльборовые (боразоновые) ролики не только стандартного профиля (10/30), но и других профилей в соответствии с пожеланием заказчиков, как правило, по предоставляемым образцам, что позволяет им максимально качественно производить заточку ленточной пилы и использовать с наибольшей эффективностью наш инструмент. При правильной эксплуатации профильного эльборового ролика его ресурс при заточке ленточных пил составляет до 10км обрабатываемого полотна.

РОЛИК ЭЛЬБОРОВЫЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ



Тип пилы	Примечание	Обозначение	Геометрические параметры пилы						Цена за 1 шт. без НДС, руб.
			α°	β°	h	t	r	R	
WOOD MIZER	Зимняя версия	WOOD-MIZER 9/29	9	29	5,5	22,2	1,4	22	3500
WOOD MIZER	Летняя версия	WOOD-MIZER 10/30	10	30	6,6	22,2	1,5	15	3500
WOOD MIZER	Для мягкой древесины	WOOD-MIZER 13/29	13	29	6,8	22,2	1,8	15	3500
ВАНСО		ВАНСО 10/30	10	30	6,1	19,05	0,89	14,07	3500
ВАНСО		ВАНСО 10/30	10	30	6,4	22,2	1,5	17,99	3500
Banholzer GmbH		Banholzer 10/30	10	30	6,5	22	1,75	15	3500

Ролики Ø127 с шагом (t) 25,4 – руб. без НДС

Ролики Ø203 с шагом (t) 22,2 – руб. без НДС

Возможно изготовление роликов Ø150, 350.

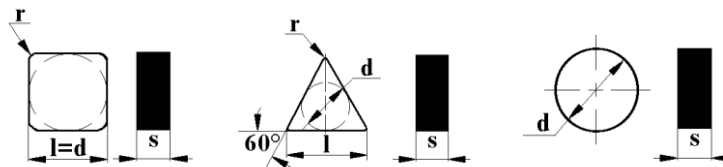
ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ ИЗ СВЕРХТВЕРДОГО КОМПОЗИЦИОННОГО МАТЕРИАЛА "ТОМАЛ-123"

Предлагаем к использованию режущие пластины из кубического нитрида бора (CBN). Пластины предназначены для обработки закаленных сталей и чугунов твердостью от 30 до 65 ед. НРС. Являясь монослойными, однородными по внутренней структуре изделиями, пластины представляют собой двусторонние режущие элементы одинаково хорошо работающие обеими плоскостями и имеющие в связи с этим значительно больший производственный ресурс. Изделия предлагаются под торговой маркой ТОМАЛ-123 и представляют собой группу инструментальных материалов, применение которых характеризуется высокими скоростями и глубинами резания, отсутствием нагрева детали и превосходным качеством обрабатываемой поверхности, соответствующим 6÷8 классу чистоты. Рекомендуемые режимы обработки находятся в диапазоне: $V=75\div 250$ м/мин. (скорость резания), $t=0,5\div 2,5$ мм. (глубина врезания), $s_{прод.}=0,05\div 0,3$ мм/об (продольная подача). Однако, следует иметь ввиду, что указанные скоростные режимы ($V=150$) не являются для материала критическими и служат лишь ориентиром для творческого использования всех возможностей данных режущих элементов.

Постоянно проводимые на сегодня испытания изделий ТОМАЛ-123 применительно к различным обрабатываемым материалам и условиям производства, позволяют однозначно утверждать, что стойкость предлагаемых пластин примерно в 3 раза превосходит стойкость аналогичных изделий из керамики и в 10÷15 раз – изделий из твердых сплавов.

Для обработки могут быть рекомендованы широко используемые в машиностроении стали марок: 35ХГСА, 38ХА, 5ХГМ, ШХ15, ХВГ, Р6М5 ...; все типы чугунов.

Спектр возможных материалов для обработки может оказаться значительно более широким, чем приведенный выше и это лишь подчеркивает неограниченность возможности предлагаемого материала.



Форма пластины	Основные размеры, мм				Цена за 1шт. без НДС, руб. РФ
	l	d	s	r	
Квадратная	9,525	9,525	3,18	0,4	2100
				0,8	
				1,2	
			4,76	0,4	
				0,8	
				1,2	
Треугольная	11	6,35	3,18	0,4	2100
				0,8	
				1,2	
			4,76	0,4	
				0,8	
				1,2	
Круглая	-	9,525	3,18	-	2100
			4,76		
		12,7	3,18		2100
			4,76		