



ПРЕЦИЗИОННЫЕ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА

















Действительно с:
01.10.2017

СОДЕРЖАНИЕ

























О КОМПАНИИ WIKUS	C. 3
------------------	------

ВЫБОР ЛЕНТЫ	C. 8
-------------	------

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

	VARIO® M42		C. 11
	НОВИНКА: MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42		C. 12
	PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42		C. 14
	PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42		C. 15
	SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42		C. 16
	SELEKTA® GS M42 / НОВИНКА: SELEKTA® GS PREMIUM M42		C. 17
	ECOFLEX® M42		C. 18
	ECOFLEX® NE M42		C. 19
	MARATHON® X3000®		C. 21
	SKALAR® X3000®		C. 22
	SELEKTA® GS X3000®		C. 23





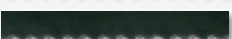

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ

	DUROSET® / DUROSET® PREMIUM		C. 26
	FUTURA® / FUTURA® PREMIUM		C. 27
	PROFIDUR®		C. 28
	TAURUS® / TAURUS® PREMIUM		C. 29
	FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA		C. 30
	FUTURA® 718		C. 31
	ECODUR® / DUROSET® NE		C. 32
	FUTURA® NE / FUTURA® NE RS		C. 33
	ARION® FG / ARION® PG		C. 34
	ARION® EG		C. 35
	FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN		C. 36
	TCT®		C. 37

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

	DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA		C. 39
	DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA		C. 40
	DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA		C. 41

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

	DIAMANT		C. 43
	EXTRA		C. 44
	JET		C. 45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБОСНОВАНИЯ / ПРИМЕНЕНИЕ	C. 46
--------------------------------------	-------

WIKUS – НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО СТАНДАРТА « СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ »

**Преимственность поколений в управлении, надежность,
стремление к инновациям**

Компания WIKUS — это точность, качество и максимальная эффективность. Благодаря тщательно отобраннным исходным материалам, передовым производственным технологиям и строгому контролю качества с 1958 года мы гарантируем соблюдение высочайших стандартов при изготовлении наших высокотехнологичных ленточных пил. Одновременно с этим мы разрабатываем инновационные продукты и технологии, которые определяют тенденции на рынке.

Глобальное присутствие, высокая активность на местах, развитая техническая база

Партнерские предприятия, центры по сбыту и техподдержке по всему миру предлагают компетентное обслуживание и индивидуальный подход. Международное присутствие играет такую же важную роль, как и связи на местах. Совместно с нашими сотрудниками мы содействуем реализации региональных инициатив в социальной, культурной и экологической сфере.

WIKUS — это:

- стабильно высокое качество
- стопроцентное производство в Германии
- приоритет потребностей клиентов
- разработка решений отделом НИОКР с учетом требований рынка
- партнерство и компетентность
- сертификация процесса по стандарту DIN EN ISO 9001
- 60 лет опыта работы,
крупнейший производитель ленточных пил в Европе
- экологичность, бережное обращение с ресурсами и охрана окружающей среды





ДЛЯ КАЖДОЙ ЗАДАЧИ – ПОДХОДЯЩАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА

Начиная с международных крупных концернов и заканчивая региональными малыми и средними предприятиями и торговцами — множество клиентов из различных отраслей доверяют высокоэффективным решениям компании WIKUS:

- сталелитейное и сталеобрабатывающее производство, включая торговлю сталью, кузнечные предприятия и производство стальных/металлических конструкций;
- авиакосмическая отрасль, автомобильная промышленность, судостроительная индустрия;
- станко- и машиностроение, производство формооснастки и инструментов, включая обработку алюминиевых пластин;
- литье изделий из цветных металлов и стали;
- энергетика, напр. прибрежная добыча нефти/нефтехимическая отрасль, возобновляемые источники энергии (солнечная, ветровая энергия);
- строительство, химия, прочие отрасли промышленности, напр. полупроводниковая, углеродная, стекольная, строительная отрасли, обработка природного камня и производство пластмасс
- и многое другое.

Решения для широкого спектра применения

Наш широкий ассортимент продукции рассчитан на все классы мощности и группы материалов и позволит вам целенаправленно выбрать и использовать наши высокопроизводительные инструменты:

- сплошные материалы, включая камень
- трубы, профили, балки;
- головки цилиндров, блоки цилиндров двигателя и компоненты ходовой части;
- алюминиевые прецизионные пластины;
- компоненты форм для цветных металлов;
- обработка кремния.



ЭКОНОМИЧНАЯ РАСПИЛОВКА ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА!

Наши решения выгодны во многих отношениях в зависимости от индивидуальных потребностей. Наши преимущества для вас:



Снижение расходов

Неважно, хотите ли вы сократить удельные затраты на одну процедуру раскроя, находитесь в поиске универсальной ленточной пилы для уменьшения расходов на переналадку или нуждаетесь в недорогой ленточной пиле для простых задач — мы подберем подходящее решение для любых требований.



Повышение производительности

Высокая мощность резания наших ленточных пил гарантирует высокую производительность даже в сложных условиях. Высокий ресурс стойкости и широкий эксплуатационный спектр при комбинированной работе сводят к минимуму время простоя и переналадки.



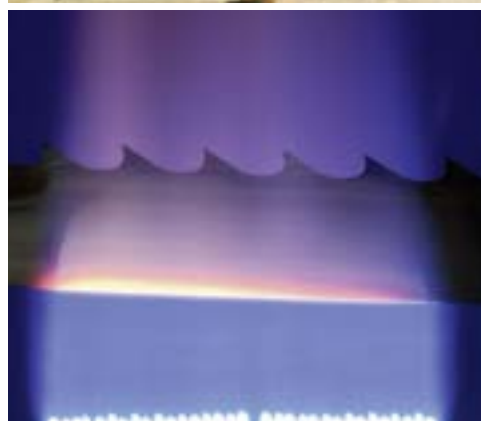
Инновационные решения вам на пользу

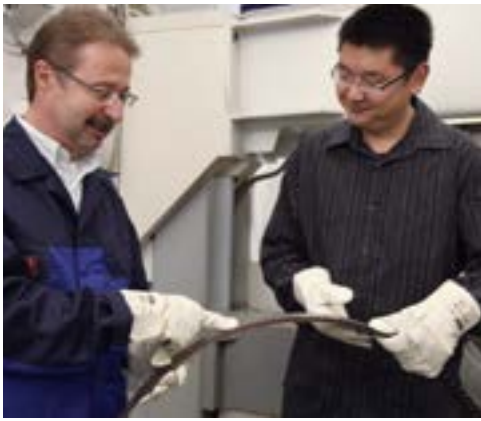
Мы постоянно совершенствуем свой ассортимент, чтобы иметь возможность предложить вам эффективную ленточную пилу — даже в случае плохо поддающихся резанию материалов — и оперативно реагировать на изменения на рынке. Кроме того, совместно с вами мы разрабатываем индивидуальные решения, отвечающие вашим потребностям.



Гарантированно высокое качество

Наши ленточные пилы обладают безупречным качеством стандарта «Сделано в Германии». Передовые производственные технологии, тщательно отобранные исходные материалы и высокая стабильность технологических процессов обеспечивают отличную воспроизводимость результатов. Наше неуклонное стремление к оптимизации лежит в основе непрерывного совершенствования наших изделий, процессов и оперативности поставок.





ГЛОБАЛЬНАЯ СЕРВИСНАЯ СЕТЬ WIKUS — ВМЕСТЕ МЫ СИЛЬНЕЕ!

Выполнение требований клиентов — это наш приоритет. Наряду с комплексным ассортиментом товаров, мы также предлагаем комплексные сервисные программы, подобранные с учетом специфики конкретного продукта.

Наши консультационные услуги:

- поддержка при выборе подходящей ленточной пилы
- оптимизация параметров резания для повышения эффективности
- оперативная и надежная поддержка при решении технических вопросов
- обработка образцов и проведение испытаний на резание
- оптимизация технологических процессов или эксплуатации ленточных пил и установок
- технический инструктаж

Наши онлайн-услуги:

ParaMaster® 4.0

Наша инновационная программа на базе данных резания ParaMaster® 4.0 позволит вам эффективно оптимизировать ваши распилочные процессы.

Ваши преимущества:

- подбор подходящих параметров резания
- обширная база данных, включающая свыше 150 000 материалов, более 4 000 ленточнопильных станков, многочисленные примеры использования и многое другое.
- простая эксплуатация: все данные в одном месте, интуитивная панель управления
- анализ расходов на резание с отражением потенциала экономии

НОВИНКА: теперь в виде приложения

Зарегистрируйтесь бесплатно как клиент WIKUS по ссылке:

www.paramaster.de

Выбор ленты

Поисковик пилы поможет вам подобрать правильную пилу с учетом ваших индивидуальных потребностей.

www.wikus.com/bladeselector



КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА КАК СРЕДСТВО ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЯ

Пилы — это целая наука — множество факторов и их взаимодействие влияют на результат использования пилы.

Чтобы облегчить выбор продукта, WIKUS сгруппировала ленточные пилы в соответствии с тремя классами мощности:

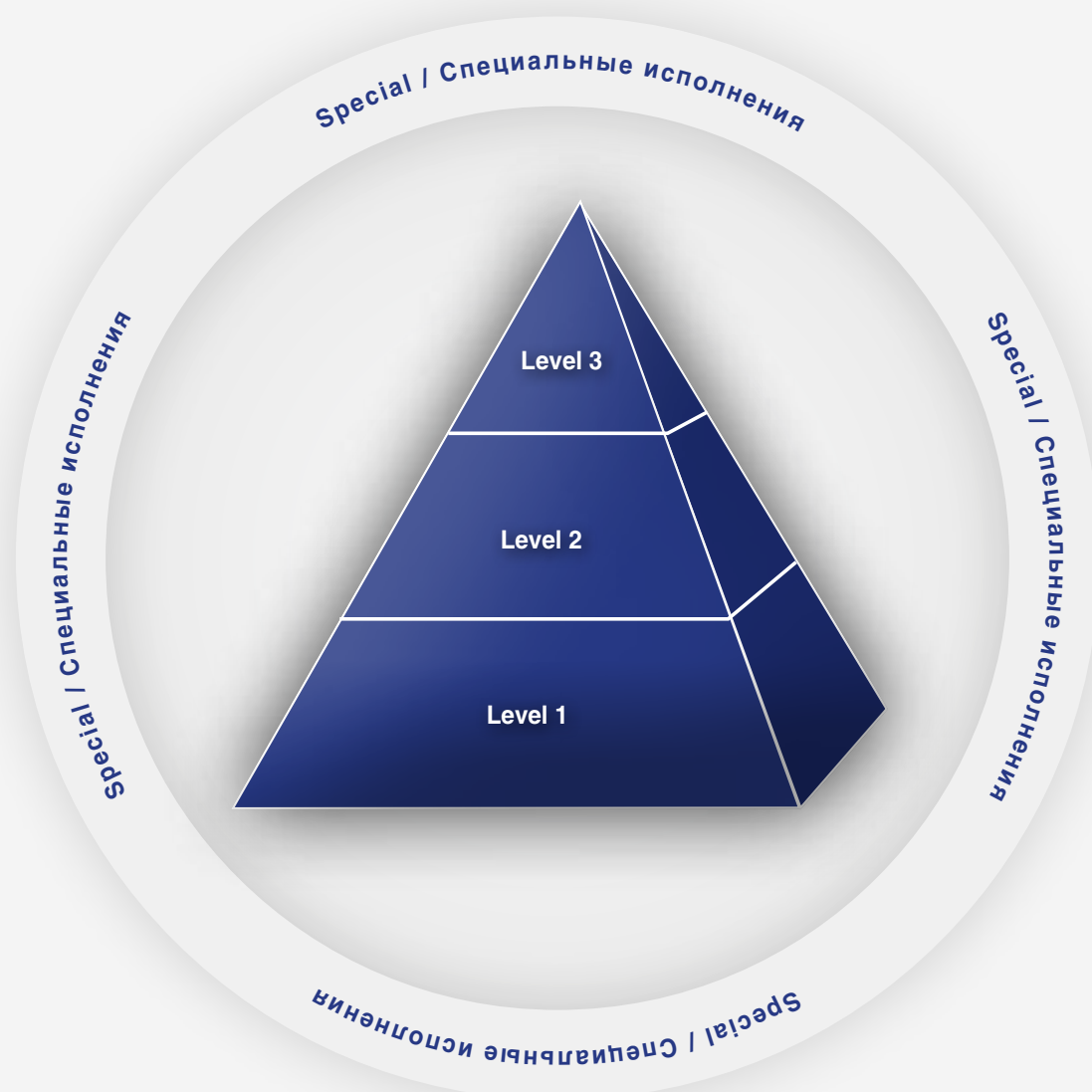
- **Level 1**
Стандартные ленточные пилы, универсального применения
- **Level 2**
Ленточные пилы с высокой мощностью
- **Level 3**
Высокотехнологичные ленточные пилы для высоких требований



Производственная программа WIKUS включает **специальные исполнения** для индивидуального применения. Следует отметить, что для каждой ленточной пилы есть специальные исполнения.

Помимо этого, WIKUS предлагает **специальные ленты**:





- **Special**
Специальные продукты для высокомошной технологии пиления и индивидуального применения



ВЫБОР ЛЕНТЫ

АССОРТИМЕНТ	БИМЕТАЛЛ					
						
ПРИМЕНЕНИЕ						
Сплав на основе никеля						
Дуплексные и жаростойкие стали						
Титан, титановый сплав			SKALAR® X3000® 22			
Алюминиевая бронза		MARATHON® X3000® 21	SELEKTA® GS X3000® 23			
Улучшенные стали (более 1000 Н/мм ²)						
Стали, устойчивые к ржавчине и воздействию кислоты (аустенитные)						
Стали, устойчивые к ржавчине и воздействию кислоты (ферритные)						
Нитрированные и быстрорежущие стали						
Чугун						
Инструментальные стали						
Цементируемые стали, Пружинные стали и стали для шарикоподшипников	VARIO® M42 11	PROFLEX® M42 14	SKALAR® M42 16		ECOFLEX® M42 18	
Углеродные и улучшенные стали	MARATHON® M42 12		SELEKTA® GS M42 17			
Строительные стали, стали глубокой вытяжки и автоматные стали						
Цветные металлы						
Алюминий, сплав алюминия						
Конструктивные элементы с закаленным наружным слоем						
КЛАССИФИКАЦИЯ	 Level 2		 Level 3		 Level 1	

ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ

●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△	●■	□○△
		<i>FUTURA® 718</i> 31					
		<i>FUTURA® VA</i> 30					
<i>DUROSET®</i> 26							
				<i>TAURUS®</i> 29			
		<i>FUTURA®</i> 27	<i>PROFIDUR®</i> 28			<i>ARION® FG</i> 34	<i>ARION® PG</i> 34
						<i>ARION® EG</i> 35	
<i>ECODUR®</i> 32		<i>FUTURA® NE</i> 33					
						<i>FUTURA® SN</i> 36	
 Level 2	 Level 3			 Level 1		 Special	

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

МАТЕРИАЛ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА M42

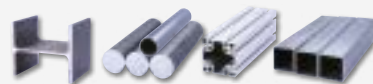


- Оптимальный ассортимент продукции для стандартных и специальных областей применения.
- Несущая лента из легированной улучшенной стали с оптимальными свойствами для работы в продолжительном режиме.
- Апробированный материал режущего инструмента M42 с повышенной износостойкостью для традиционных областей применения.
- исполнение с покрытием для высокой производительности резания и срока службы

Форма поставки:	<ul style="list-style-type: none">• бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины• сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 6 до 80 мм
Формы зуба:	S, P, K Комментарии см. на странице 48
Постоянный шаг зуба:	Переменный: от 12-16 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi) Постоянный: от 4 до 2 зубьев на дюйм (tpi) Комментарии см. на странице 49
Виды разводки:	SD Комментарии см. на странице 49
Материал режущей части:	M42: 68-69 HRC, ок. 980 HV
Специальное исполнение:	<ul style="list-style-type: none">• PW: Для пил с номерами артикулов: SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42, SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42• PE: Для пил с номерами артикулов: VARIO® M42, MARATHON® M42

VARIO® M42

Универсальная ленточная пила для маленьких сечений и профилей



Применение:

- тонкостенные профили и небольшие сплошные материалы
- все металлы прочностью до 1000 Н/мм²
- индивидуальный и многослойный раскрой, а также резание пучка

Преимущества:

- стабильно высокая опорная поверхность
- малозумность, несмотря на возбуждение колебаний

Характеристики:

- режущая кромка зуба M42 с передним углом 0°
- варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина	толщина	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
мм	Дюйм						
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Длина реза (мм)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150

S = Стандартный зуб



НОВИНКА: MARATHON® M42

Универсальная ленточная пила для средних и крупных сечений



- Применение:**
- все металлы прочностью до 1000 Н/мм²
 - индивидуальный и многослойный раскрой, а также резание пучка

- Преимущества:**
- меньшее количество замен пил благодаря широкому спектру применения
 - стабильно высокая опорная поверхность
 - простой расчет размеров благодаря прямому резанию

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом
 - варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tri)						
Ширина x толщина	Дюйм	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K
Длина реза (мм)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

MARATHON® SW M42

Специальное исполнение для распиловки материалов с собственными напряжениями

- Применение:**
- заготовки с собственными напряжениями
 - металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²

- Преимущества:**
- без зацементации в канале реза

- Характеристики:**
- сверхбольшая ширина развода зубьев и варьируемый шаг зуба
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tri)						
Ширина x толщина	Дюйм	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Длина реза (мм)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: новая MARATHON® M42





ТЕПЕРЬ ЕЩЕ ЭФФЕКТИВНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ

Мы существенно доработали нашу модель MARATHON® M42!

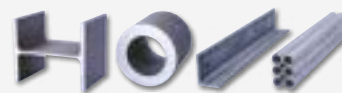
Новый технологический процесс производства MARATHON® M42 позволил еще больше повысить срок службы и эксплуатационную эффективность нашей успешной модели. Сверхчистовая отделка режущих кромок повышает опорную поверхность и улучшает качество плоскости пропила. Тонко обработанная поверхность пильного полотна щадит направляющее устройство станка и повышает усталостную прочность.

Постепенно все размерности переводятся на новый дизайн.

...и этому примеру последуют другие продукты из нашего ассортимента!

PROFLEX® M42

Идеальная ленточная пила для профилей



- Применение:**
- профили и балки металлических и стальных конструкций
 - оптимально подходит для прерывистого канала реза
- Преимущества:**
- долговечность и стойкость, несмотря на сильные колебания и изнашивающее воздействие
 - минимальная доработка благодаря режущим кромкам с малым количеством грата
- Характеристики:**
- максимально стабильный контур зубьев, варьируемый шаг зуба, определенный ступенчатый развод зубьев
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM M42

Ленточная пила с твердосплавным покрытием для профилей

- Применение:**
- профили и балки из стали и для промышленных профильных заготовок
 - оптимально подходит для прерывистого канала реза
- Преимущества:**
- повышение производительности благодаря высокой мощности резания
 - уменьшение количества замен пил благодаря повышению опорной площади
 - минимальная доработка благодаря режущим кромкам с малым количеством грата
- Характеристики:**
- режущая кромка и обратная поверхность с защитой от износа
 - варьируемый шаг зуба с определенным ступенчатым разводом зубьев

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Профильный зуб, Изображение ниже: PROFLEX® M42



PROFLEX® SW M42

Специальное исполнение для профилей с собственными напряжениями



- Применение:**
- профили и балки с собственным напряжением
 - стальные конструкции и промышленные профильные заготовки
- Преимущества:**
- без защемления в канале реза
- Характеристики:**
- сверхширокий ступенчатый развод зубьев и варьируемый шаг зуба
 - очень стабильный контур зубьев
 - режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM SW M42

Специальное исполнение с покрытием для материала с собственным напряжением

- Применение:**
- профили и балки с собственным напряжением
 - стальные конструкции и промышленные профильные заготовки
- Преимущества:**
- повышение производительности благодаря высокой мощности резания
 - без защемления в канале реза
 - уменьшение количества замен пил благодаря повышению опорной площади
- Характеристики:**
- режущая кромка и обратная поверхность с защитой от износа
 - сверхширокий ступенчатый развод зубьев и варьируемый шаг зуба

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Длина реза (мм)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Профильный зуб, Изображение ниже: PROFLEX® PREMIUM SW M42



SKALAR® M42

Высокопроизводительная установка



- Применение:**
- высокая мощность резания, также для непрерывной эксплуатации в условиях промышленного производства
 - все металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²

- Преимущества:**
- короткое время резания, более низкие усилия резания и спокойный ход
 - уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади

- Характеристики:**
- отшлифованный контур со специально подобранным шагом зуба
 - режущая кромка зуба M42 со сверхположительным передним углом
 - специальная ширина развода зубьев для оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

SKALAR® PREMIUM M42

Высокая производительность и максимальный ресурс

- Применение:**
- высокая мощность резания, также для непрерывной эксплуатации в условиях крупного пильного производства
 - все металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²

- Преимущества:**
- длинный срок службы, спокойный ход без вибрации
 - надежная и эффективная параллельная эксплуатация нескольких машин

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба со специальным покрытием, покрытие обратной поверхности для снижения трения

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: SKALAR® PREMIUM M42



SELEKTA® GS M42

Высокопроизводительная установка со сверхчистой отделкой



- Применение:**
- металлы с прочностью на растяжение до 1000 Н/мм²
 - небольшой и крупный сплошной материал

- Преимущества:**
- минимальная доработка за счет оптимального качества поверхности
 - малый припуск благодаря точному началу реза
 - короткое время резания благодаря высокой мощности резания

- Характеристики:**
- запатентованные эффективные и поверхностные зубья
 - режущая кромка зуба M42 со сверхположительным передним углом

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

НОВИНКА: SELEKTA® GS PREMIUM M42

Высокая производительность, сверхчистовая отделка и максимальный ресурс

- Применение:**
- для повышения мощности резания и срока службы при распиловке сплошного материала
 - металлы с прочностью на растяжение до 1400 Н/мм²

- Преимущества:**
- минимальная доработка за счет оптимального качества поверхности
 - малый припуск благодаря точному началу реза
 - спокойный и очень длинный ход с низким уровнем колебаний

- Характеристики:**
- запатентованные эффективные и поверхностные зубья
 - режущая кромка зуба со специальным покрытием, покрытие обратной поверхности для снижения трения

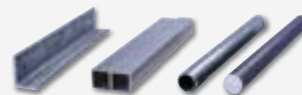
Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: SELEKTA® GS PREMIUM M42



ECOFLEX® M42

Экономичная ленточная пила для широко спектра задач по распиловке



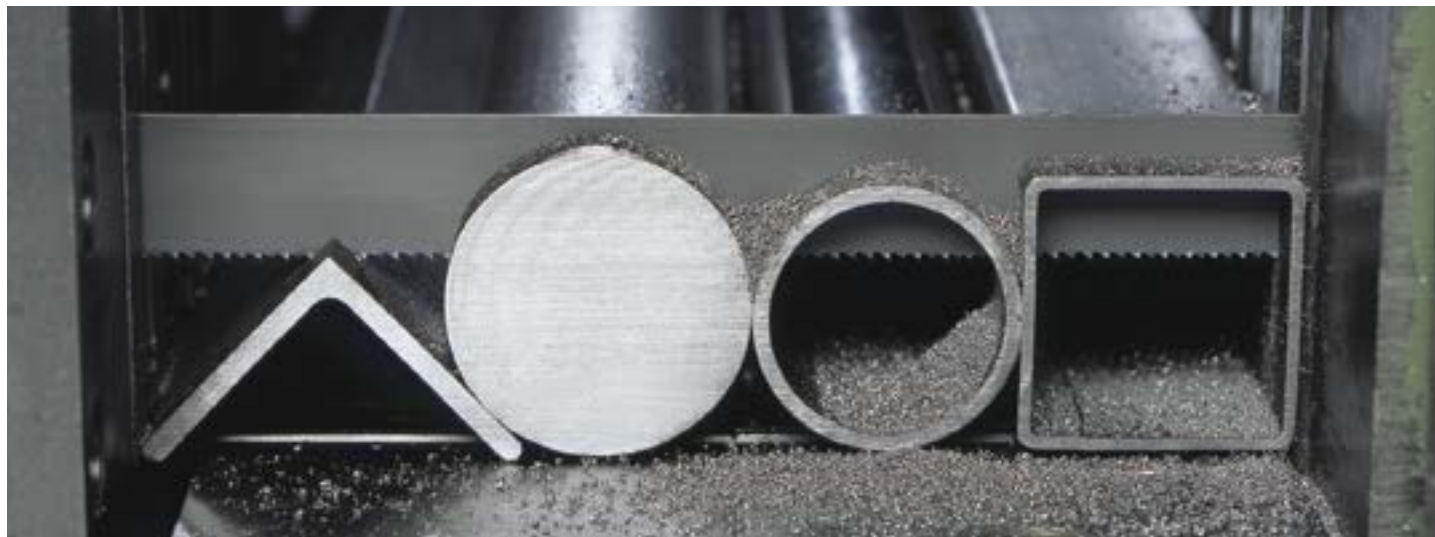
- Применение:**
- профили и сплошной материал из низколегированной стали
 - обычные условия заводской эксплуатации
 - материалы, которые хорошо поддаются резанию

- Преимущества:**
- низкая закупочная стоимость при стопроцентном качестве WIKUS

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба M42 с адаптированным передним углом
 - варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tpi)								
Ширина x толщина мм	Дюйм	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						K	K	K	K
Длина реза (мм)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-250	250-500	500-800

S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок



ECOFLEX® NE M42

Экономичная ленточная пила для цветных металлов



- Применение:**
- цветные металлы
 - распилочные работы с ручной подачей
 - раскрой по контуру и радиусу

- Преимущества:**
- небольшие усилия
 - без защемления в канале реза
 - низкая закупочная стоимость

- Характеристики:**
- режущая кромка зуба M42 с положительным передним углом
 - постоянный шаг зуба и большая ширина развода зубьев
 - легкая перетачиваемость

Размеры		Шаг зуба (tri)		
Ширина x толщина мм	Дюйм	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		К	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	К	К	К
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		К	
Длина реза (мм)		80-120	120-200	200-400

К = Зуб-крючок



БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ МАТЕРИАЛ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА X3000®



- Оптимальный ассортимент продукции для стандартных и специальных областей применения.
- Несущая лента из легированной улучшенной стали с оптимальными свойствами для работы в продолжительном режиме.
- модифицированный материал режущего инструмента X3000® (эксклюзив WIKUS) с высокими показателями твердости и тягучести
- высокая стабильность режущей кромки
- для тяжелых в обработке материалов и специальных сплавов

Форма поставки:	<ul style="list-style-type: none">• бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины• сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 27 до 100 мм
Формы зуба:	К Комментарии см. на странице 48
Постоянный шаг зуба:	Переменный: от 5-8 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi) Комментарии см. на странице 49
Виды разводки:	SD Комментарии см. на странице 49
Материал режущей части:	X3000®: ок. 70 HRC, ок. 1000 HV (для сталей и цветных металлов до 45 HRC)
Специальное исполнение:	PW: Для пил с номерами артикулов: SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

MARATHON® X3000®

Специальная ленточная пила для высокопрочных материалов



Применение:

- высоколегированные аустенитные материалы
- металлы с прочностью на растяжение от 1000 Н/мм²
- покрытые окалиной поковки

Преимущества:

- высокий ресурс, несмотря на большое изнашивающее действие
- низкие потери материала благодаря хорошей ровности резания

Характеристики:

- режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
- высокая стабильность режущей кромки и превосходная износостойкость
- варьируемый шаг зуба и стандартная ширина развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина мм	Дюйм	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	К	К	К		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		К	К	К	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		К	К	К	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		К	К	К	К
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			К	К	К
Длина реза (мм)		30-60	50-90	90-150	150-250	250-500

К = Зуб-крючок



SKALAR® X3000®

Высокопроизводительная установка для высокопрочных материалов



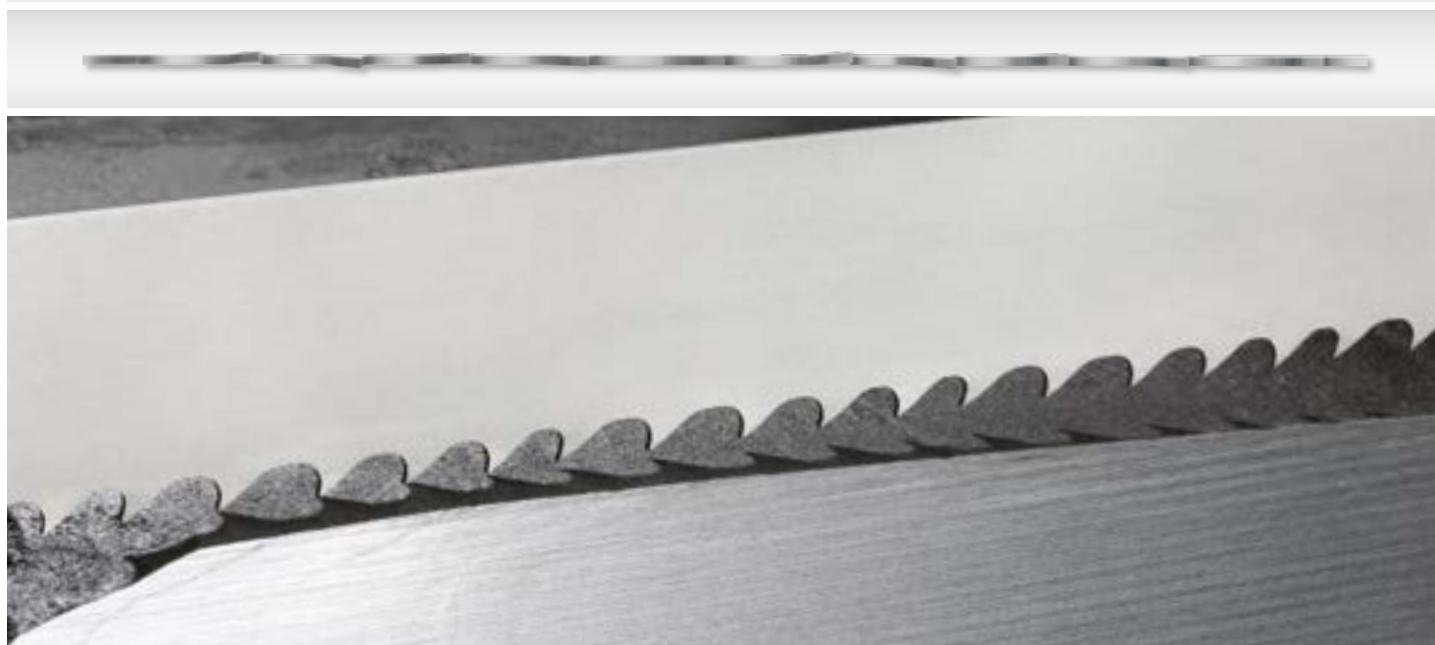
- Применение:**
- высокая эффективность резания высоколегированных аустенитных материалов
 - материал электрошлакового переплава, материал с прочностью на растяжение от 1000 Н/мм²
 - длительная эксплуатация на крупном пильном производстве

- Преимущества:**
- высокая производительность за счет превосходной мощности резания
 - уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади
 - более низкие усилия резания и спокойный ход

- Характеристики:**
- отшлифованный контур со специально подобранным шагом зуба
 - режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
 - специальная ширина развода зубьев для оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок



SELEKTA® GS X3000®



Высокопроизводительная установка со сверхчистой отделкой для материалов, плохо поддающихся распиловке

Применение:

- нержавеющие и кислотостойкие стали и сплавы (аустенитные)
- дуплексная и термостойкая сталь
- особые требования к качеству поверхности и началу реза

Преимущества:

- очень высокая производительность благодаря короткому времени резания
- уменьшение количества замен пил благодаря большой опорной площади
- минимальный объем доработки за счет оптимальной поверхности

Характеристики:

- режущая кромка зуба из режущего материала X3000® с положительным передним углом
- высокая стабильность режущей кромки и превосходная износостойкость
- запатентованные эффективные и поверхностные зубья

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K
Длина реза (мм)		50-90	90-150	150-250	250-500	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ



- Имеются в наличии варианты со специально отшлифованной или разведенной геометрией зубьев.
- Оптимальные результаты во всех областях применения благодаря разной твердости и составу используемых твердых сплавов.
- Очень высокая производительность резания способствует повышению производительности станка.
- Полотна премиум-класса с покрытием обеспечивают высочайшую производительность резания.
- длительный срок службы и чрезвычайно высокая мощность наших высокотехнологичных продуктов благодаря оптимальному материалу основания

Форма поставки:	<ul style="list-style-type: none">• бухты с макс. длиной ленты 50 м• сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 13 до 100 мм
Формы зуба:	S, K, T, TSN Комментарии см. на странице 48
Постоянный шаг зуба:	Переменный: от 3-4 до 0,7-1,0 зубьев на дюйм (tpi) Постоянный: от 4 до 1,25 зубьев на дюйм (tpi) Комментарии см. на странице 49
Виды разводки:	SD Комментарии см. на странице 49
Специальное исполнение:	PW: Для пил с номерами артикулов: DUROSET®, DUROSET® PREMIUM, FUTURA®, FUTURA® PREMIUM, FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Чтобы упростить для вас выбор подходящей ленточной пилы для выполнения конкретной задачи, мы подразделили ассортимент твердосплавных ленточных пил на четыре группы:

1. Конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь, также в комбинации

Универсальные ленточные пилы для широко спектра применения

2. Нержавеющая и кислотостойкая сталь, а также специальные сплавы

Специальные ленточные пилы для вязких материалов, плохо поддающихся распиловке и склонные к холодному упрочнению, а также никелевых и титановых сплавов

3. Цветные металлы

Ленточные пилы для широкого спектра применения задач в литейной мастерской, которые среди прочего используются для резания алюминиевых литых заготовок, обработки алюминиевых слитков и листов, а также для всех прочих цветных металлов

4. Специальные варианты применения

Наряду с вышеуказанными областями применения, для выполнения специальных работ мы сможем предложить оптимальную ленточную пилу, например:

- для высокопроизводительного резания
- для стали с упрочненным поверхностным слоем
- для минеральных строительных материалов

Если у вас есть специальные требования, свяжитесь со специалистами технической поддержки, которые порекомендуют вам оптимальную ленточную пилу и подходящие эксплуатационные параметры.

DUROSET®



Надежная универсальная ленточная пила

- Применение:**
- все сорта стали, кованные поверхности и поверхности с окалиной
 - сплошной материал и толстостенные трубы

- Преимущества:**
- повышение производительности машинного парка
 - крепкая конструкция с повышенной износостойкостью

- Характеристики:**
- геометрия с разведенными зубьями с положительным передним углом при варьируемом шаге зуба
 - оптимизированное разделение стружки

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
мм						
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
100 x 1,60	4 x 0,063					K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

DUROSET® PREMIUM

Крепкая универсальная ленточная пила с твердосплавным покрытием

- Применение:**
- все сорта стали, кованные поверхности и поверхности с окалиной
 - сплошной материал и толстостенные трубы

- Преимущества:**
- более высокая опорная поверхность и еще более короткое время резания
 - создание дополнительных ресурсов на случай возможной производственной нехватки

- Характеристики:**
- специальное твердосплавное покрытие для обработки стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина	Дюйм	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
мм						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Длина реза (мм)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

K = Зуб-крючок, Изображение ниже: DUROSET® PREMIUM



FUTURA®

Мощная топовая модель ленточной пилы



- Применение:**
- конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь
 - серийный раскрой

- Преимущества:**
- очень высокая мощность резания для повышения производительности
 - продолжительный срок службы благодаря оптимальному разделению стружки

- Характеристики:**
- отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - запатентованное разделение стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)						
Ширина	толщина	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
мм	Дюйм							
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T		T				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM

Мощная топовая модель ленточной пилы с твердосплавным покрытием

- Применение:**
- конструкционная, цементируемая, термически улучшенная и инструментальная сталь
 - серийный раскрой

- Преимущества:**
- для повышения выработки станка на случай производственной нехватки
 - надежная работа без участия оператора
 - сокращение уровня шума

- Характеристики:**
- специальное твердосплавное покрытие для обработки стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tpi)						
Ширина	толщина	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
мм	Дюйм							
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

T = Трапецевидальный зуб, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM



PROFIDUR®

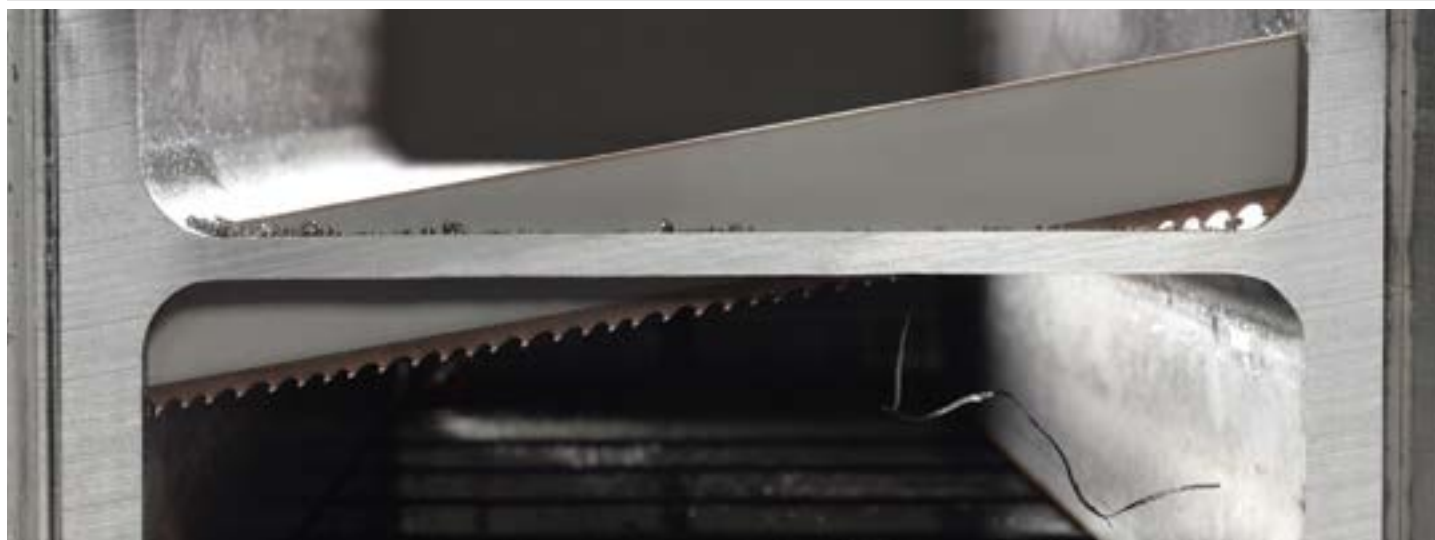


Профессиональная пила с покрытием для профилей

- Применение:**
- балки и профили
 - идеально подходит для промышленного производства стальных конструкций
- Преимущества:**
- повышение выработки за счет максимальной мощности резания и эксплуатационного ресурса
 - точный раскрой с малым количеством грата
 - существенное сокращение уровня шума
- Характеристики:**
- запатентованная геометрия зубьев для прерывистого канала реза
 - крепкая твердосплавная режущая кромка с прочным покрытием

Размеры		Шаг зуба (tri)	
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Длина реза (мм)		90-150	150-270

T = Трапецеидальный зуб



TAURUS®

Экономичная базовая ленточная пила с отличными характеристиками



- Применение:**
- все сорта стали и цветные металлы
 - сплошной материал

- Преимущества:**
- недорогая твердосплавная ленточная пила с разнообразными возможностями применения
 - малый объем доработки благодаря хорошей ровности резания
 - также подходит для станков без твердосплавного комплекта

- Характеристики:**
- инновационная геометрия зубьев
 - проверенный твердосплавный режущий материал

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T		T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

TAURUS® PREMIUM

Базовая ленточная пила с твердосплавным покрытием

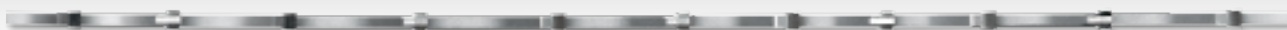
- Применение:**
- все сорта стали
 - сплошной материал

- Преимущества:**
- отличная мощность резания и превосходное качество поверхности реза
 - минимальный простой за счет длительного срока службы
 - спокойный ход

- Характеристики:**
- твердосплавная режущая кромка с прочным покрытием
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tri)					
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				T	T	
Длина реза (мм)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Трапецеидальный зуб, Изображение ниже: TAURUS®



FUTURA® VA

Мощная топовая модель для нержавеющей стали



- Применение:**
- все сорта нержавеющей и кислотостойкой стали, титан и титановые сплавы
 - серийный раскрой
- Преимущества:**
- оптимальное формирование стружки и высокое качество поверхности реза
 - высокая мощность резания для сокращения времени резания
 - хорошая опорная поверхность для снижения времени переналадки и простоев
- Характеристики:**
- режущие кромки из специального твердого сплава
 - отшлифованный трапецевидный зуб со сверхположительным передним углом
 - оптимальное разделение стружки для вязких и высокопрочных материалов

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM VA

Мощная топовая модель с твердосплавным покрытием для нержавеющей стали

- Применение:**
- все сорта нержавеющей и кислотостойкой стали, титан и титановые сплавы
 - серийный раскрой
- Преимущества:**
- очень высокая мощность резания, высокий ресурс на случай производственной нехватки
 - гарантия надежного разделения крупногабаритных поперечных сечений нержавеющей стали
 - спокойный ход
- Характеристики:**
- специальное твердосплавное покрытие для обработки нержавеющей стали
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

T = Трапецевидный зуб, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM VA



FUTURA® 718



Идеальная ленточная пила для никелевых сплавов

Применение:

- сплошной материал из стали, плохо поддающейся резанию
- никелевые сплавы
- термостойкая, жаропрочная и дуплексная сталь

Преимущества:

- очень высокая мощность резания, несмотря на крайне низкую обрабатываемость резанием
- хорошая опорная поверхность, несмотря на высокое изнашивающее действие
- низкие потери материала благодаря высокоточному началу реза
- малый объем доработки за счет высокого качества поверхности реза

Характеристики:

- режущая кромка из оптимального твердого сплава для высокопрочных вязких материалов
- идеально отшлифованные трапециевидные зубья с оптимальной геометрией
- несущая часть ленточной пилы специальной формы

Размеры		Шаг зуба (tri)		
Ширина x толщина мм	Дюйм	2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Длина реза (мм)		130-250	250-500	500-800

T = Трапецидальный зуб



ECODUR®

Экономичная ленточная пила для литых заготовок из цветных металлов



Применение:

- прибыли и приливы отливки на литых заготовках из цветных металлов
- сплошной материал или профиль из алюминия и алюминиевых сплавов
- сплошной материал или профиль из меди и медных сплавов

Преимущества:

- повышение производительности благодаря короткому времени резания
- минимальная доработка за счет высокого качества поверхности

Характеристики:

- режущая кромка из специального твердого сплава, стойкого к абразивному износу
- отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
- отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет запатентованного разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tri)			
Ширина x толщина	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE

Пила с разведенными зубьями в специальном исполнении для цветных металлов



Применение:

- раскрой по контуру и радиусу цветных металлов
- автоматическая и ручная подача

Преимущества:

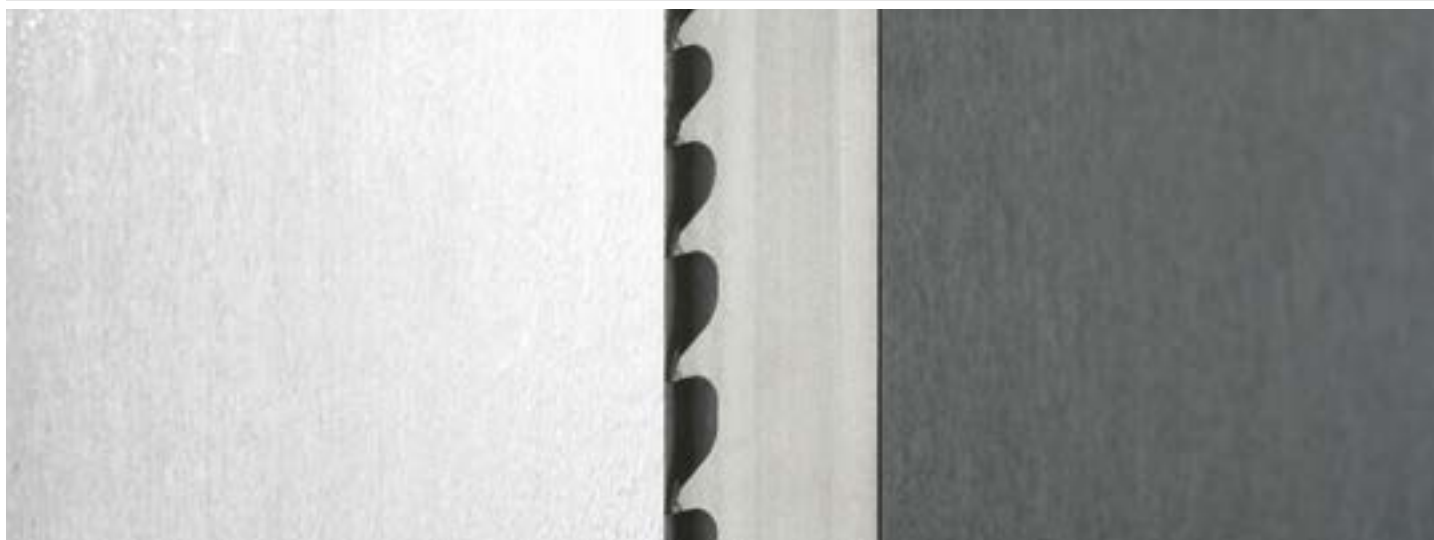
- высокая мощность резания и повышенная производительность
- высокая опорная поверхность, также при нестабильных условиях

Характеристики:

- сверхширокий развод зубьев
- отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
- режущая кромка из специального твердого сплава, стойкого к абразивному износу

Размеры		Шаг зуба (tri)	
Ширина x толщина	Дюйм	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Длина реза (мм)		120-200	200-400

T = Трапецевидный зуб, K = Зуб-крючок, Изображение ниже: ECODUR®



FUTURA® NE

Мощная топовая модель для цветных металлов



- Применение:**
- алюминиевые заготовки из кокильного литья и литья под давлением, алюминиевые слитки, алюминиевый прокат
 - медь и медные сплавы

- Преимущества:**
- короткое тактовое время и высокая производительность за счет отличной мощности резания
 - минимальный припуск за счет оптимального качества поверхности
 - эксплуатационная надежность благодаря высокой стойкости к абразивному износу

- Характеристики:**
- режущие кромки из специального твердого сплава
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 X 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

FUTURA® NE RS

Мощная топовая модель пилы для цветных металлов для сокращения потерь при резании

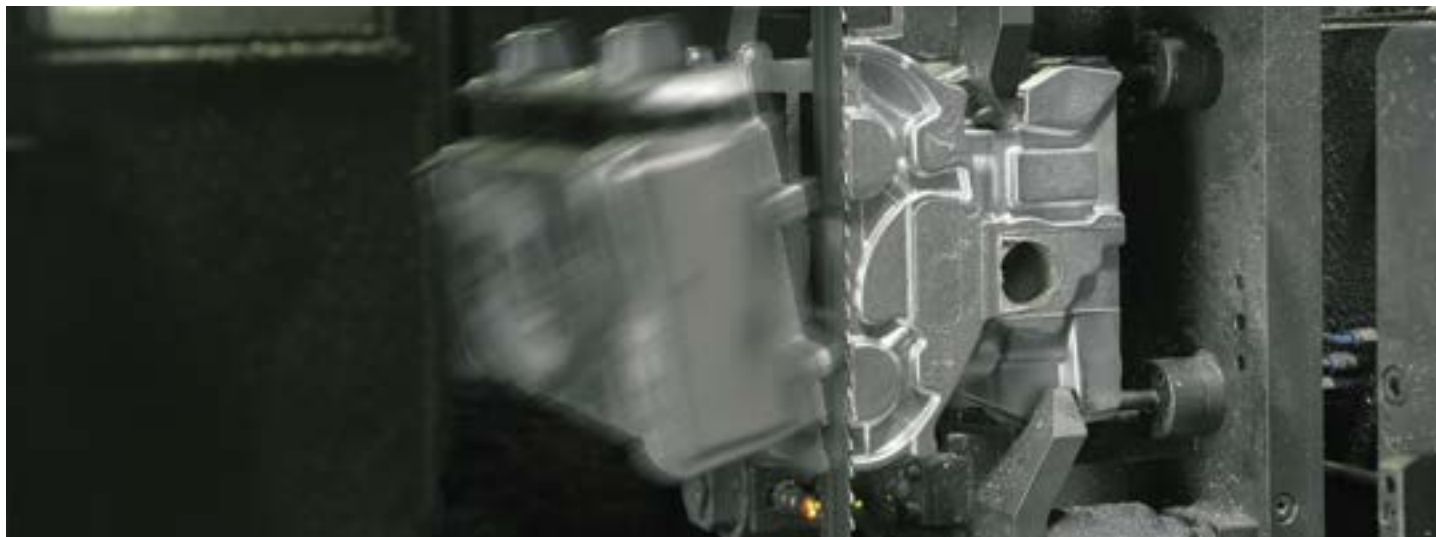
- Применение:**
- обработка алюминиевых слитков, производство алюминиевых пластин

- Преимущества:**
- высокая мощность резания за счет сокращенного объема реза
 - оптимизированный выход слитков за счет сокращения обрезков
 - уменьшение объема доработки благодаря безупречной поверхности резания

- Характеристики:**
- специальная шлифовка для уменьшения ширины зазора
 - отшлифованный трапецевидный зуб с положительным передним углом
 - отличная мощность и высокое качество поверхности реза за счет оптимального разделения стружки

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

T = Трапецевидальный зуб, Изображение ниже: FUTURA® NE



ARION® FG

«Королева» среди ленточных пил



- Применение:**
- сплошной материал, конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь
 - крупные серии и массовый раскрой на высокопроизводительных пильных станках

- Преимущества:**
- максимальная производительность за счет высочайшей мощности резания
 - минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
 - отличная эффективность благодаря большой опорной площади
 - идеальная ровность поверхности резания

- Характеристики:**
- твердосплавная режущая кромка с максимально износостойким покрытием
 - отшлифованный трапециевидный зуб (геометрия FUTURA®)
 - тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина x толщина		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
мм	Дюйм					
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

ARION® PG

Высокая производительность для труб и профилей



- Применение:**
- толстостенные трубы и профили, конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь
 - крупные серии и массовый раскрой на высокопроизводительных пильных станках

- Преимущества:**
- очень ровная поверхность резания с малым количеством грата
 - максимальная производительность в прерывистом канале реза
 - минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
 - отличная эффективность благодаря большой опорной площади

- Характеристики:**
- новый режущий материал с покрытием
 - очень прочный, отшлифованный трапециевидный зуб (геометрия PROFIDUR®)
 - тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина x толщина		3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
мм	Дюйм					
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T			
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Трапециевидный зуб, Изображение ниже: ARION® FG



ARION® EG



Высокая производительность и безупречное качество поверхности

Применение:

- сплошной материал на высокопроизводительных пильных станках
- крупные серии и массовый раскрой для торговли сталью
- конструкционная, цементируемая и термически улучшенная сталь

Преимущества:

- высокое качество поверхности резания
- максимальная производительность за счет высочайшей мощности резания
- минимальные потери материала благодаря тонкослойной технологии
- отличная эффективность благодаря большой опорной площади

Характеристики:

- твердосплавная режущая кромка с максимально износостойким покрытием
- отшлифованный трапецевидный зуб (геометрия ECODUR®)
- тонкослойная технология с очень высокой стабильностью пильного полотна

Размеры		Шаг зуба (tri)				
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 X 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T			
67 X 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T	T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T	T	T	T
Длина реза (мм)		90-150	130-250	250-500	500-800	800-2000

T = Трапецевидальный зуб



FUTURA® SN

Специалист для «твердой оболочки и мягкого сердечника»



- Применение:**
- твердохромированные заготовки и заготовки с упрочненным поверхностным слоем
 - сталь сквозной закалки с твердостью до 65 HRC (по Роквеллу), твердая марганцевая сталь

- Преимущества:**
- пыльная обработка закаленных заготовок
 - хорошая мощность резания и высокое качество поверхности
 - повышение эффективности за счет большого эксплуатационного ресурса

- Характеристики:**
- оптимизированная специальная геометрия с отрицательным передним углом
 - отшлифованный трапецевидный зуб без развода зубьев

Размеры		Шаг зуба (tri)	
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Длина реза (мм)		20-150	130-200

FUTURA® PREMIUM SN

Специализированная пила с твердосплавным покрытием для сверхтвердых материалов

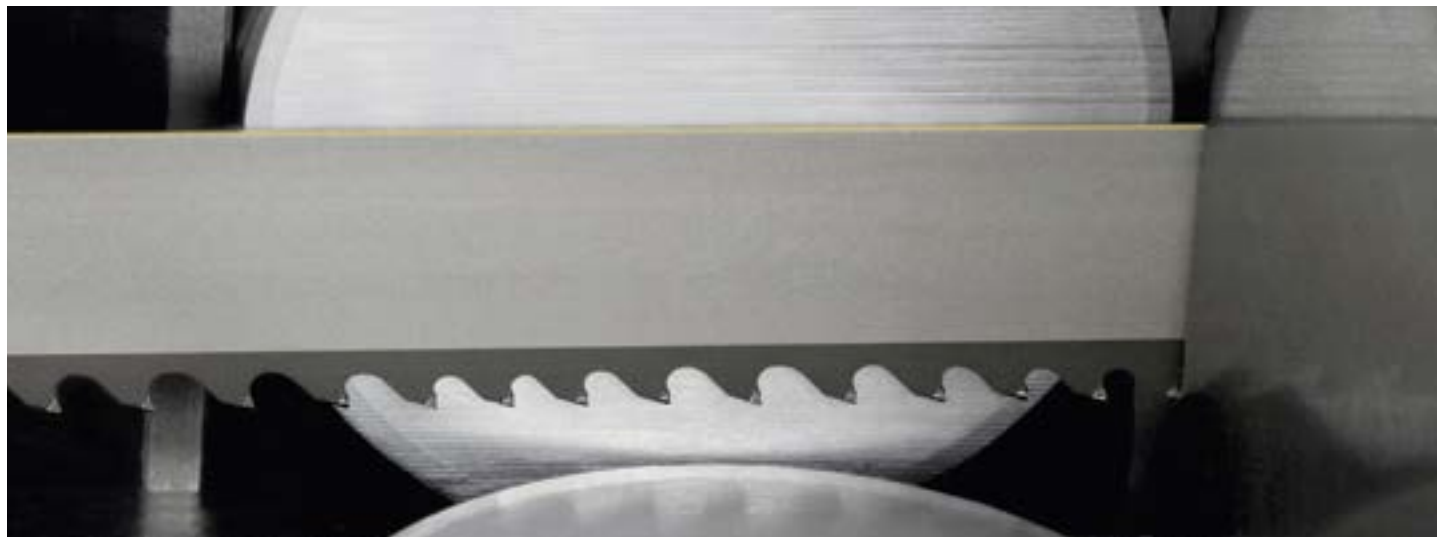
- Применение:**
- твердохромированные заготовки и заготовки с упрочненным поверхностным слоем
 - сталь сквозной закалки с твердостью до 65 HRC (по Роквеллу), твердая марганцевая сталь

- Преимущества:**
- существенное повышение опорной поверхности
 - высокая мощность резания для повышения производительности
 - превосходное качество поверхности

- Характеристики:**
- твердосплавная режущая кромка с высокопрочным покрытием
 - оптимизированная специальная геометрия с отрицательным передним углом
 - меньшее трение благодаря дополнительному покрытию обратной поверхности

Размеры		Шаг зуба (tri)	
Ширина x толщина мм	Дюйм	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
Длина реза (мм)		20-150	130-200

TSN = Форма зуба TSN, Изображение ниже: FUTURA® PREMIUM SN





Ленточная пила для минеральных материалов



- Применение:**
- газо- и пенобетон, графит
 - изоляционные материалы, включая стекловату и минеральную вату
 - стеклопластик и углепластик (GFK и CFK)

- Преимущества:**
- повышенная стойкость к абразивному износу
 - подходит для сухого резания

- Характеристики:**
- твердосплавная кромка с повышенной износостойкостью
 - точная геометрия развода зубьев
 - постоянный шаг зуба

Размеры		Шаг зуба (tri)			
Ширина x толщина мм	Дюйм	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S, K	S, K	S, K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Длина реза (мм)		80-120	120-200	200-400	300-800

S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

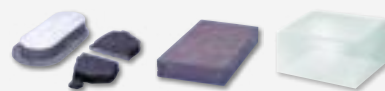


- Являясь самым твердым инструментом, алмаз может резать любые материалы и сплавы.
- Свойства специально разработанного для WIKUS материала полотна-основы позволяют выдерживать нагрузки, возникающие при экстремально высоких скоростях резания.
- Применение ленточных пил с алмазным покрытием DIAGRIT® является очень специфичным, поэтому мы рекомендуем предварительно получить консультацию у наших специалистов для уточнения величины зерна и размеров ленточного полотна.
- в будущем планируется изготавливать все опорные части ленточных пил серии DIAGRIT® из коррозионностойкой специальной стали

Форма поставки:	сваренные в размер ленточные пилы
Ширина пилы:	от 10 до 100 мм
Алмазное покрытие:	непрерывное (K), сегментированное (S), прерывистое (U) для пил с шагом от 6 до 30 мм
Размер зерна:	D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711
Область применения:	стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний, бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
Опция:	Специальные размеры под заказ.

DIAGRIT® K

Ленточная пила со сплошным покрытием алмазной крошкой



- Применение:**
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - малые размеры заготовок

- Преимущества:**
- без сколов на кромках
 - малый объем доработки благодаря безупречному качеству поверхности резания

- Характеристики:**
- сплошное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® K VA

Ленточная пила со сплошным покрытием алмазной крошкой с несущей частью из нержавеющей стали

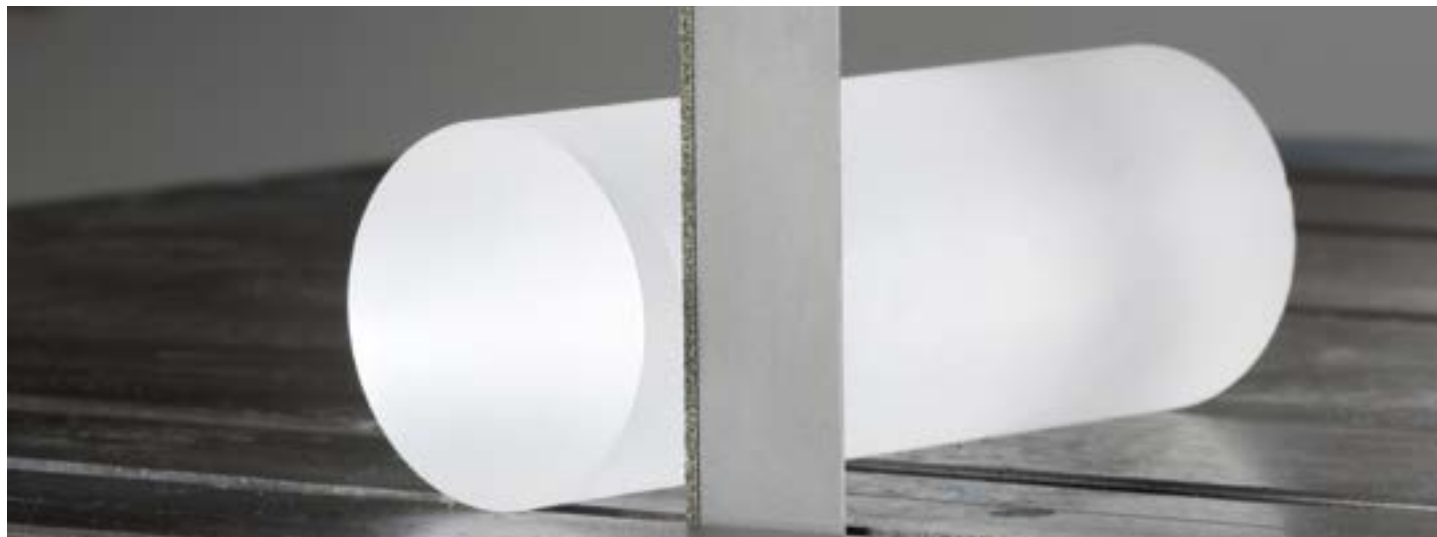
- Применение:**
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - малые размеры заготовок

- Преимущества:**
- возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел
 - отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев
 - без сколов на кромках
 - малый объем доработки благодаря безупречному качеству поверхности резания

- Характеристики:**
- сплошное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть из коррозионностойкой специальной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Специальные размеры под заказ.



DIAGRIT® S

Ленточная пила с сегментным покрытием алмазной крошкой



- Применение:**
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - средние размеры заготовок

- Преимущества:**
- увеличенная мощность резания
 - индивидуальная схема покрытия
 - малый объем доработки благодаря отличному качеству поверхности резания

- Характеристики:**
- сегментное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® S VA

Ленточная пила с сегментным покрытием алмазной крошкой с несущей частью из нержавеющей стали

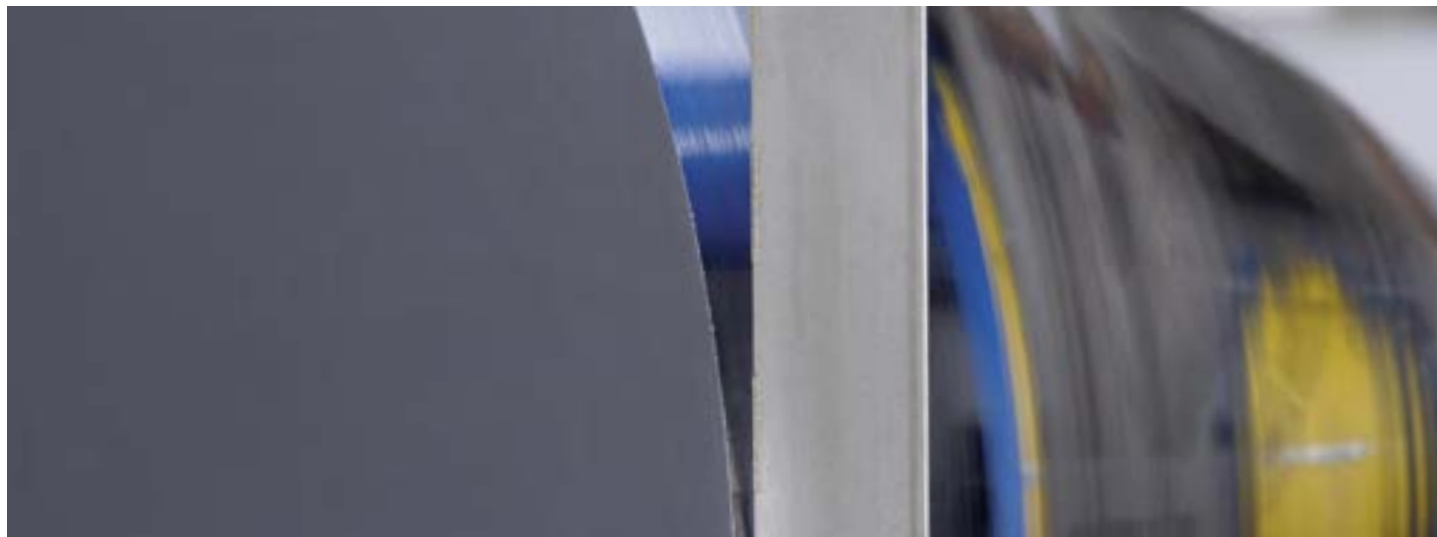
- Применение:**
- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
 - бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
 - средние размеры заготовок

- Преимущества:**
- возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел
 - отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев
 - увеличенная мощность резания
 - индивидуальная схема покрытия

- Характеристики:**
- сегментное алмазное покрытие на кромке ленты
 - несущая часть из коррозионностойкой специальной стали

Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина		Размеры Ширина x толщина	
мм	Дюйм	мм	Дюйм	мм	Дюйм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Специальные размеры под заказ.



DIAGRIT® U

Ленточная пила с покрытием алмазной крошкой с зацеплением



Применение:

- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
- бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
- большие размеры заготовок

Преимущества:

- большое пространство для стружки
- индивидуальная геометрия сегментов (специальный зуб)
- короткое время резания благодаря очень высокой мощности резания

Характеристики:

- выпуклые сегменты с различной разбивкой алмазного покрытия
- несущая часть ленточной пилы из легированной термически улучшенной стали

Размеры			Шаг зуба T	Размеры			Шаг зуба T	Размеры			Шаг зуба T
Ширина x толщина		Дюйм		Ширина x толщина		Дюйм		Ширина x толщина		Дюйм	
мм	мм		мм	мм	мм		мм	мм	мм		мм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20			
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30			
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12			
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12			
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30			
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20						

DIAGRIT® U VA

Ленточная пила с покрытием алмазной крошкой с зацеплением и несущей частью из нержавеющей стали

Применение:

- стекло, графит, уголь сильного обжига, керамика, кремний
- бетон, углепластик, спеченные материалы, природный камень
- большие размеры заготовок

Преимущества:

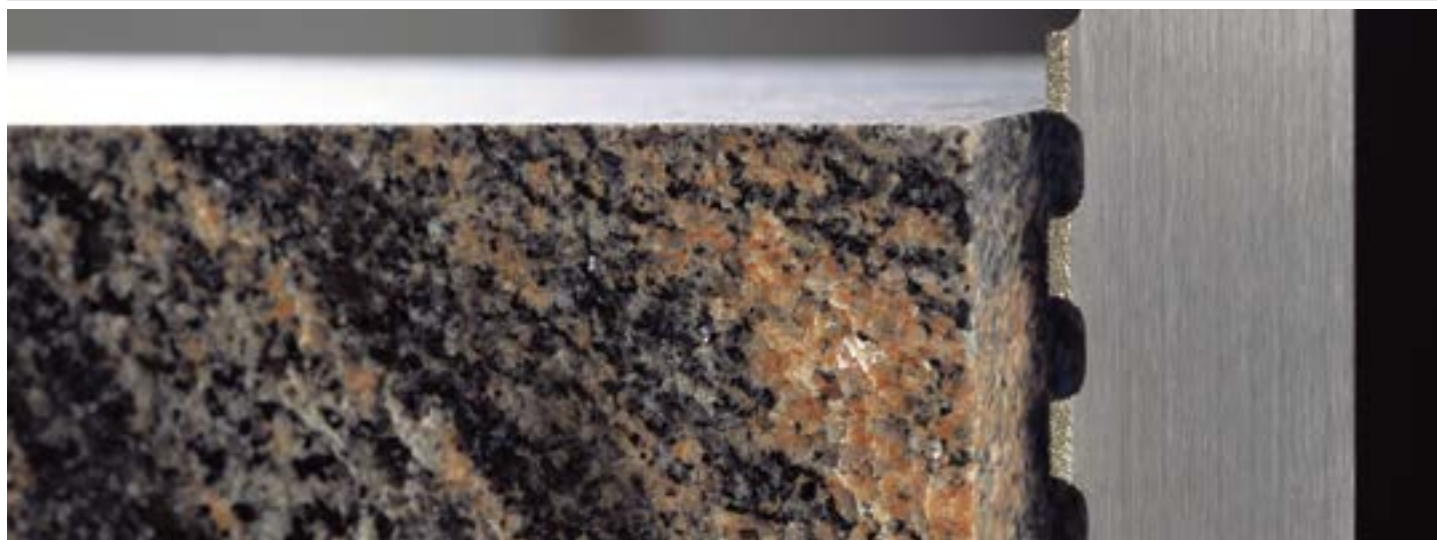
- возможность использования охлаждающих агентов, не содержащих масел
- отсутствие коррозии несущей части в случае длительных простоев
- большое пространство для стружки
- короткое время резания благодаря очень высокой мощности резания

Характеристики:

- выпуклые сегменты с различной разбивкой алмазного покрытия
- несущая часть из коррозионностойкой специальной стали

Размеры			Шаг зуба T	Размеры			Шаг зуба T	Размеры			Шаг зуба T
Ширина x толщина		Дюйм		Ширина x толщина		Дюйм		Ширина x толщина		Дюйм	
мм	мм		мм	мм	мм		мм	мм	мм		мм
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12			
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	30			

Специальные размеры под заказ.



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ



- подходит как для простой эксплуатации в мастерской, так и для обработки резанием композиционных материалов
- Закаленная режущая часть зуба в сочетании с упругим полотном пилы обеспечивают высокую надежность инструмента.

Форма поставки:

- бухты требуемой длины и бухты заводской упаковки с длиной ленты до 120 м, в зависимости от ширины
- сваренные в размер ленточные пилы

Ширина пилы:

от 5 до 25 мм

Формы зуба:

L, S, K
Комментарии см. на странице 48

Постоянный шаг зуба:

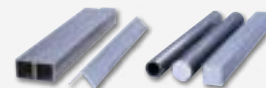
Постоянный: от 24 до 3 зубьев на дюйм (tpi)
Комментарии см. на странице 49

Виды разводки:

SD, WS, GS
Комментарии см. на странице 49



Ленточная пила с увеличенной стабильностью пильного полотна



Применение:

- сплошной материал, трубы и профили вплоть до среднего поперечного сечения
- нелегированная сталь с низкой прочностью, древесина, цветные металлы
- для эксплуатации в мастерских

Преимущества:

- улучшенная прямолинейность и повышенное качество поверхности
- недорогая ленточная пила
- хорошая свариваемость

Характеристики:

- закаленные вершины зубьев
- термически улучшенная несущая часть из гибкой инструментальной стали
- Форма зуба: стандартный зуб (0°) и храповый зуб (положительный)

Размеры		Шаг зуба (tpi)											
Ширина мм	толщина Дюйм	SD								WS		GS 4	
		18	14	10	8	6	4	3	24	14			
5 x 0,40	3/16 x 0,016		S								S		
5 x 0,65	3/16 x 0,025	S	S	S							S		
6 x 0,40	1/4 x 0,016					K							
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K			S		K	
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K			S		K	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S	S	S	S, K	K	K		S			
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S	S, K	S, K	K		S			
16 x 0,50	5/8 x 0,020		S		S								
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S	S	S, K	S, K	K			S		
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S		K	K	K			S		
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	K	K	K			S		
25 x 0,90	1 x 0,035			S		S, K	S, K	S, K					

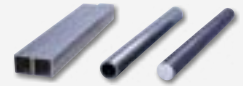
S = Стандартный зуб, K = Зуб-крючок

Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.



EXTRA 

Ленточная пила для бытовых нужд



- Применение:**
- сплошной материал, трубы и профили маленького поперечного сечения
 - нелегированная сталь с низкой прочностью, древесина, цветные металлы
 - для работ по дому и небольших мастерских

- Преимущества:**
- очень выгодная по цене ленточная пила
 - хорошая свариваемость

- Характеристики:**
- закаленные вершины зубьев
 - несущая часть из гибкой инструментальной стали
 - Форма зуба: стандартный и дистанционный зуб с передним углом 0°

Размеры		Шаг зуба (tpi)		
Ширина мм	толщина Дюйм	6	4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S, L	L

L = Зуб с увел. межзубным пространством, S = Стандартный зуб
 Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.





Специальная ленточная пила для резки выплавлением



- Применение:**
- сталь толщиной до 30 мм
 - композитные материалы
 - шины

- Преимущества:**
- надежная ленточная пила для очень высокой скорости резания
 - высокая стойкость к термическому износу

- Характеристики:**
- закаленные вершины зубьев с высоким содержанием кремния
 - несущая часть из гибкой инструментальной стали
 - Форма зуба: стандартный зуб с передним углом 0°

Размеры		Шаг зуба (tpi)				
Ширина x толщина мм	Дюйм	SD	RL			GS
		14	10	8	6	4
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S				
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035	S	S	S	S	S

S = Стандартный зуб

Для определения длины линии зацепления используйте таблицу на стр. 46.



ВЫБОР ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

1. Длина полотна

Размеры полотна зависят от используемого ленточнопильного станка – интерактивный обзор самых распространенных ленточнопильных станков и подходящих к ним размеров пильных полотен для ленточных пил WIKUS вы найдете на нашем сайте: www.wikus.com

2. Ширина полотна

- чем больше ширина пильного полотна, тем выше стабильность ленточной пилы
- Горизонтальные станки: указания изготовителя касательно ширины.
- Вертикальные станки: возможны большие вариации ширины полотна; см. указания изготовителя.
- Контурные пилы: ширина полотна ограничена минимальным выпиливаемым радиусом.

3. Материал режущего инструмента

Компания WIKUS предлагает четыре основные группы материалов режущего инструмента:

- **биметалл (высококачественная быстрорежущая сталь);**
- **твердые сплавы;**
- **алмаз; инструментальная сталь.**

Решающим фактором при выборе материала режущего инструмента является обрабатываемость резанием предназначенного для резки материала.

4. Шаг зубьев

Важной величиной при выборе шага зуба является длина активной линии зацепления ленточной пилы в обрабатываемом изделии. Также важное значение при выборе оптимального шага зуба играет материал для резки и тип используемой ленточной пилы.

В таблицах с отдельными товарами указаны верхние и нижние пределы длины линии зацепления. Здесь в упорядоченном виде представлены рекомендуемые нами значения шага зуба. Помещенная рядом таблица служит для определения подходящего шага зуба для ленточных пил из инструментальной стали при распиловке сплошного материала с постоянным шагом зуба.

При пилении труб для выбора правильного шага зуба следует учитывать наружный диаметр и толщину стен. Примите во внимание наши рекомендации в представленной таблице.

постоянная шаг зуба tpi	Длина реза (мм)	
	от	до
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400

5. Профиль зуба

Оптимальная комбинация разнообразных профилей зубьев с нашими материалами режущего инструмента и размерами пильных полотен обеспечивает высочайшую мощность обработки резанием.

6. Карты развода пилы

Подробное описание см. на следующей странице.



s	Резка труб																
	Наружный диаметр трубы (мм) / шаг зуба Tz (кол-во зубьев на дюйм)																
MM	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = толщина стенки

При резке двух и более труб одновременно величину толщины стенки (s) для определения шага зуба по таблице следует удвоить.



ФОРМЫ ЗУБА

Зуб с увел. межзубным пространством (L)



Передний угол = 0°, для резки:

- мягких материалов (алюминий и древесина), только в ассортименте пил из инструментальной стали.

Стандартный зуб (S)



Передний угол = 0°, для резки:

- материалов, образующих короткую стружку
- сталей с высоким содержанием углерода
- инструментальных сталей и чугунов
- заготовок с малыми сечениями
- тонкостенных профилей

Профильный зуб (P)



Передний угол положительный, для резки:

- полых и угловых профилей
- стальных балок
- заготовок в пакете
- в условиях повышенной вибрации

Зуб-крючок (K)



Передний угол положительный, для резки:

- в условиях универсального использования
- цветных металлов и сталей
- профилей и сплошных материалов

Трапецидальный зуб (Т)



Передний угол положительный, для:

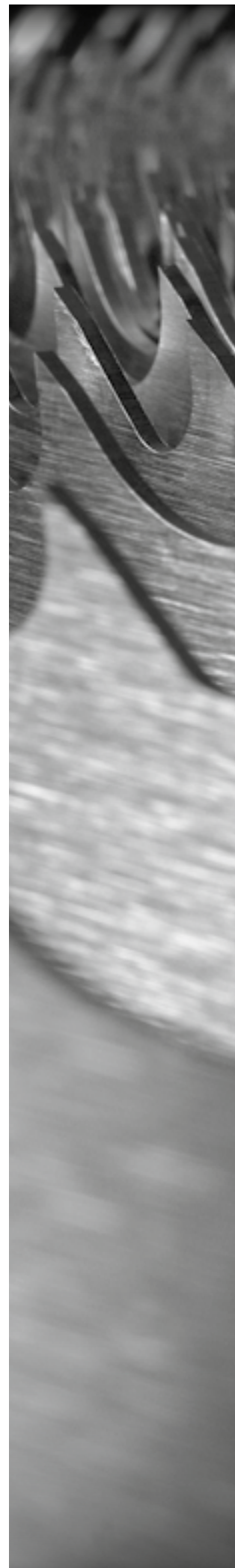
- обеспечения высокой мощности резания
- получения лучшей чистоты поверхности реза

Форма зуба TSN (Трапецидальный зуб)



Передний угол отрицательный, специально для резки:

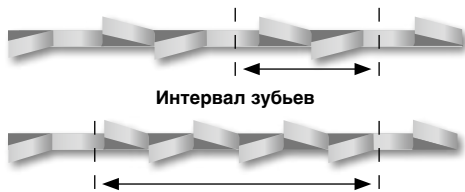
- валов с поверхностной закалкой
- закаленных сталей с твердостью до 62 HRC, высокомарганцовистых сталей, высокохромированных заготовок
- заготовок диаметром до 300 мм



ВИДЫ РАЗВОДКИ

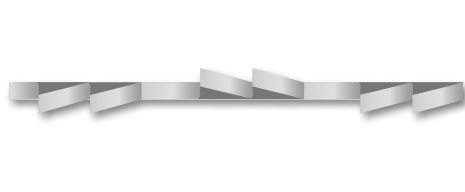
Разводка, при которой зубья попеременно отклоняются влево и вправо от плоскости полотна, обеспечивает свободное скольжение пилы в пропилах.

Стандартная разводка (SD)



Универсально подходит для толщины реза от 5 мм для стали, литья и твердых цветных металлов. Постоянный шаг зубьев: последовательность разводки влево / вправо / прямо. Переменный шаг зубьев: на каждый интервал как минимум один зуб не разводен, разводка остальных зубьев в интервале повторяется влево / вправо или в обратной последовательности.

Групповая разводка (GS)



Для пильных полотен в диапазоне шага зубьев от 4 до 18 зубьев на дюйм благодаря групповой разводке обеспечивается улучшение качества поверхности.

Волновая разводка (WS)



Волновая разводка рекомендуется для материалов толщиной до 5 мм: листового металла, тонкостенных труб и профилей..

ШАГ ЗУБА (Tz)

Под шагом зубьев понимают количество зубьев на дюйм (tpi). 1 дюйм равен 25,4 мм.

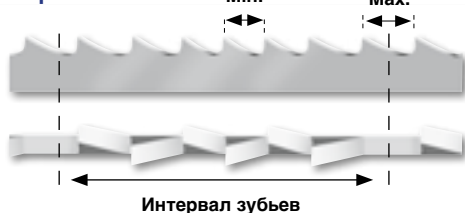
Различают постоянный шаг зубьев с одинаковым шагом зуба, например, 2 зуба на дюйм, и переменный шаг зубьев с разным шагом зуба в пределах одного интервала зубьев.

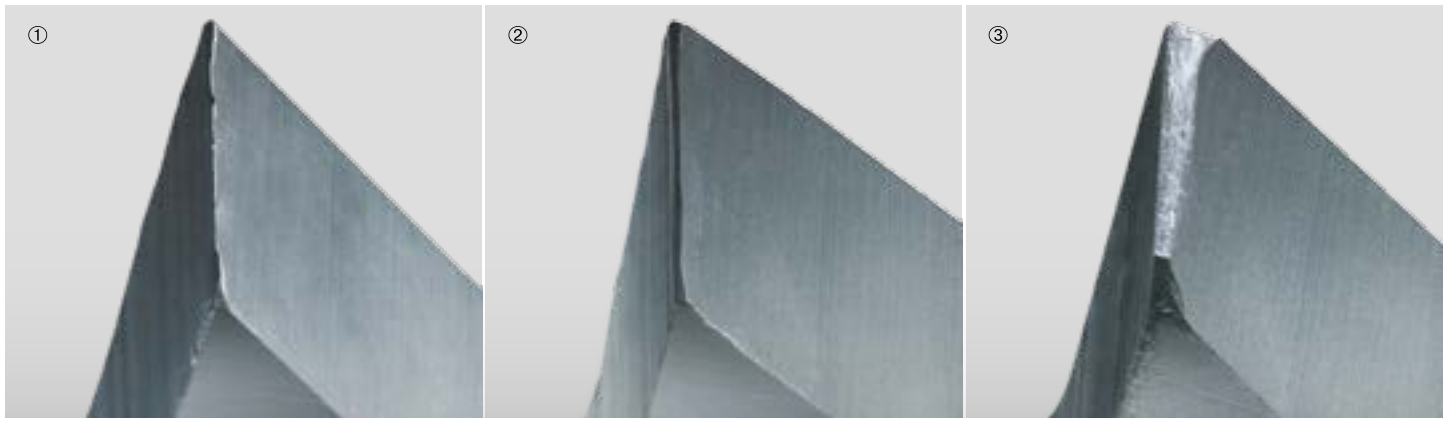
Переменный шаг зубьев, например 2–3 зуба на дюйм обозначается двумя цифровыми размерами: 2 зуба на дюйм – это максимальный шаг зуба, а 3 зуба на дюйм – минимальный шаг зуба в пределах одного интервала зубьев.

Постоянная



Переменный





ОБКАТКА ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

Острые режущие кромки с очень малым радиусом кривизны линии притупления продольной кромки зуба являются оптимальным условием для высокой режущей способности и стойкости. Это достигается за счет правильной обкатке пильных полотен, см. рисунки сверху:

1. Новые режущие кромки с очень малым радиусом кривизны линии притупления продольной кромки зуба.
2. Оптимальная режущая кромка благодаря правильному подводу.
3. Неправильная обкатка приводит к образованию микроскопических щербин на режущей кромке.

Перед первым применением:

- Натяжение полотна должно составлять 300 Н/мм².
- С помощью ручного рефрактометра проверить содержание масла в смазочно-охлаждающей жидкости и скорректировать его.
- Рекомендуемое содержание масла в смазочно-охлаждающей жидкости указано в данных резания или в программе ParaMaster® 4.0

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- Определить правильную скорость резания и подачи (например, с помощью прибора фирмы WIKUS для определения данных резания для биметаллических пил) с учетом свойств материала и размеров материала, предназначенного для резки.
- Важно: новое пильное полотно при первом применении следует использовать со скоростью резания (м/мин) при бл. 100 % и скоростью подачи (мм/мин) примерно 50 %.
- При небольших размерах заготовок разрезать ок. 300 см² поверхности материала для резания для подвода.
- Для обработки заготовок большого размера рекомендуется подвод в течение примерно 15 минут.
- После подвода сначала необходимо плавно увеличить скорость резания (м/мин) до определенного значения, затем пошагово увеличить скорость подачи (мм/мин) до предварительно определенного значения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ

- Определить правильную скорость резания и подачи (например, с помощью с помощью прибора фирмы WIKUS для определения данных резания для твердосплавных пил) с учетом свойств материала и размеров материала, предназначенного для резки.
- Важно: новое пильное полотно при первом применении следует использовать со скоростью резания (м/мин) при бл. 75 % и скоростью подачи (мм/мин) примерно 50 %.
- Очень важно: новые пильные полотна могут вибрировать и вызывать колебательные шумы - Помощь: еще раз немного уменьшить скорость резания (м/мин)

Практическую помощь могут оказать разработанные фирмой WIKUS приборы для определения данных резания для биметаллических и твердосплавных пильных полотен. Вы также можете использовать онлайн-программу фирмы WIKUS для определения данных резания ParaMaster® 4.0, обладающую широким набором функций.

Дополнительную информацию можно найти на странице 6 или после регистрации на сайте www.paramaster.de